

Дипломы

по технологии
машиностроения
от Пономарёва Андрея

Мои работы

Литература

Контакты



Услуги

Обо мне



Выполняю дипломные проекты по специальностям: «Технология машиностроения», «Резание, станки и инструмент», «Автоматизация машиностроения» для любого ВУЗа России.

Выполнены дипломные проекты с 1998 по 2011 г. (каталог готовых работ можно скачать) для следующих учебных заведений:

- Тольяттинский государственный университет
- Тольяттинский филиал Самарского Государственного Педагогического Университета
- Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана
- Московский государственный технологический университет «Станкин»
- Ивановский государственный энергетический университет им. В. И. Ленина
- Самарский государственный технический университет
- Самарский государственный аэрокосмический университет
- Пензенский государственный университет
- Челябинский государственный университет
- Уфимский государственный авиационный технический университет
- Новосибирский государственный педагогический университет
- Тольяттинский технический колледж ВАЗа
- Тольяттинский политехнический колледж
- Тольяттинский машиностроительный техникум

Курсовые, контрольные, рефераты, чертежи, презентации по предметам:

- Технология машиностроения
- Теория технологии
- Технология отрасли
- Детали машин
- Технология инструментального произ-ва
- Проектирование заготовок
- Проектирование режущего инструмента
- Проектирование станочных приспособ.
- Проектирование контрольных приспособ.
- Автоматизация машиностроения
- Проектирование техпроцессов сборки
- Проектирование РТК, ЗУ ПР
- Проектирование цехов
- Размерный анализ
- Машиностроительное черчение
- Экономика отрасли
- Ремонт и восстановление деталей и узлов

Любые чертежные работы (на ватмане вручную, AutoCAD с распечаткой на собственном цветном плоттере А1)

Компьютерный набор текста, сканирование, распечатка (до А1). Репетиторство, консультации, подготовка к сдаче диплома

Справочная и методическая литература в электронном виде (более 800 учебников), каталоги инструмента и оснастки, видеоролики обработки.

Любые заводские чертежи деталей и сборочных единиц автомобилей ВАЗ.

[Примеры моих работ](#)

[Каталоги курсовых и дипломных работ](#)
[Скидки на готовые работы до 80%](#)

[Цены, часто задаваемые вопросы](#)

[Для партнеров отдельное предложение](#)

Россия, г.Тольятти, 2011 г.

Каталог дипломных проектов

Тольяттинский политехнический колледж 2009-2012 годы

Выполнил: Пономарев Андрей

Домашний телефон: (8482)31-21-81

Сотовый телефон: +79053054879

e-mail: asp_ed@mail.ru

Цена проектирования дипломов: 10000 рублей (техмаш+диплом)

Цена готовых дипломов: от 2500 рублей, подробнее на www.diptm.ru

Тольятти, 2012

Содержание

Пример проекта (полный состав)	3
Спроектировать участок механического цеха по обработке детали:	
1 Колесо коническое 2010	6
2 Вал-шестерня 58-163 2012.....	18
3 Вал-шестерня 77.73-116 2012.....	22
4 Корпус фрезы левой 2012	26
5 Колесо зубчатое 58,7-42 2012.....	30
6 Фланец неподвижный 2012	34
7 Шток 58-197 2012	38
8 Водило зубчатое 2012	42
9 Вал шлицевой 51,4-229 2011	46
10 Вал-шестерня 45-308 2011	50
11 Вал шлицевой 38-188 2011	54
12 Червяк 42-240 2011	57
13 Оправка торцовой фрезы 65-137 2011.....	61
14 Вал 2009	65
15 Полумуфта 2009.....	69
16 Вал-шестерня 2009	73
17 Пуансонодержатель 2009.....	77

Задание на дипломный проект

<p>УДМУРТСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ Институт гуманитарных наук Филологический факультет Кафедра русского языка</p> <p>УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ к выполнению дипломного проекта</p> <p>Имя: _____ Фамилия: _____ Группа: _____</p> <p>Специальность: _____ Направление: _____ Профиль: _____</p> <p>Место работы: _____ Должность: _____</p> <p>Дата: _____</p>	<p>Цели и задачи:</p> <p>Цели: _____</p> <p>Задачи: _____</p> <p>Содержание:</p> <p>1. _____</p> <p>2. _____</p> <p>3. _____</p> <p>4. _____</p> <p>5. _____</p> <p>6. _____</p> <p>7. _____</p> <p>8. _____</p> <p>9. _____</p> <p>10. _____</p> <p>11. _____</p> <p>12. _____</p> <p>13. _____</p> <p>14. _____</p> <p>15. _____</p> <p>16. _____</p> <p>17. _____</p> <p>18. _____</p> <p>19. _____</p> <p>20. _____</p> <p>21. _____</p> <p>22. _____</p> <p>23. _____</p> <p>24. _____</p> <p>25. _____</p> <p>26. _____</p> <p>27. _____</p> <p>28. _____</p> <p>29. _____</p> <p>30. _____</p> <p>31. _____</p> <p>32. _____</p> <p>33. _____</p> <p>34. _____</p> <p>35. _____</p> <p>36. _____</p> <p>37. _____</p> <p>38. _____</p> <p>39. _____</p> <p>40. _____</p> <p>41. _____</p> <p>42. _____</p> <p>43. _____</p> <p>44. _____</p> <p>45. _____</p> <p>46. _____</p> <p>47. _____</p> <p>48. _____</p> <p>49. _____</p> <p>50. _____</p> <p>51. _____</p> <p>52. _____</p> <p>53. _____</p> <p>54. _____</p> <p>55. _____</p> <p>56. _____</p> <p>57. _____</p> <p>58. _____</p> <p>59. _____</p> <p>60. _____</p> <p>61. _____</p> <p>62. _____</p> <p>63. _____</p> <p>64. _____</p> <p>65. _____</p> <p>66. _____</p> <p>67. _____</p> <p>68. _____</p> <p>69. _____</p> <p>70. _____</p> <p>71. _____</p> <p>72. _____</p> <p>73. _____</p> <p>74. _____</p> <p>75. _____</p> <p>76. _____</p> <p>77. _____</p> <p>78. _____</p> <p>79. _____</p> <p>80. _____</p> <p>81. _____</p> <p>82. _____</p> <p>83. _____</p> <p>84. _____</p> <p>85. _____</p> <p>86. _____</p> <p>87. _____</p> <p>88. _____</p> <p>89. _____</p> <p>90. _____</p> <p>91. _____</p> <p>92. _____</p> <p>93. _____</p> <p>94. _____</p> <p>95. _____</p> <p>96. _____</p> <p>97. _____</p> <p>98. _____</p> <p>99. _____</p> <p>100. _____</p>	<p>Содержание:</p> <p>1. _____</p> <p>2. _____</p> <p>3. _____</p> <p>4. _____</p> <p>5. _____</p> <p>6. _____</p> <p>7. _____</p> <p>8. _____</p> <p>9. _____</p> <p>10. _____</p> <p>11. _____</p> <p>12. _____</p> <p>13. _____</p> <p>14. _____</p> <p>15. _____</p> <p>16. _____</p> <p>17. _____</p> <p>18. _____</p> <p>19. _____</p> <p>20. _____</p> <p>21. _____</p> <p>22. _____</p> <p>23. _____</p> <p>24. _____</p> <p>25. _____</p> <p>26. _____</p> <p>27. _____</p> <p>28. _____</p> <p>29. _____</p> <p>30. _____</p> <p>31. _____</p> <p>32. _____</p> <p>33. _____</p> <p>34. _____</p> <p>35. _____</p> <p>36. _____</p> <p>37. _____</p> <p>38. _____</p> <p>39. _____</p> <p>40. _____</p> <p>41. _____</p> <p>42. _____</p> <p>43. _____</p> <p>44. _____</p> <p>45. _____</p> <p>46. _____</p> <p>47. _____</p> <p>48. _____</p> <p>49. _____</p> <p>50. _____</p> <p>51. _____</p> <p>52. _____</p> <p>53. _____</p> <p>54. _____</p> <p>55. _____</p> <p>56. _____</p> <p>57. _____</p> <p>58. _____</p> <p>59. _____</p> <p>60. _____</p> <p>61. _____</p> <p>62. _____</p> <p>63. _____</p> <p>64. _____</p> <p>65. _____</p> <p>66. _____</p> <p>67. _____</p> <p>68. _____</p> <p>69. _____</p> <p>70. _____</p> <p>71. _____</p> <p>72. _____</p> <p>73. _____</p> <p>74. _____</p> <p>75. _____</p> <p>76. _____</p> <p>77. _____</p> <p>78. _____</p> <p>79. _____</p> <p>80. _____</p> <p>81. _____</p> <p>82. _____</p> <p>83. _____</p> <p>84. _____</p> <p>85. _____</p> <p>86. _____</p> <p>87. _____</p> <p>88. _____</p> <p>89. _____</p> <p>90. _____</p> <p>91. _____</p> <p>92. _____</p> <p>93. _____</p> <p>94. _____</p> <p>95. _____</p> <p>96. _____</p> <p>97. _____</p> <p>98. _____</p> <p>99. _____</p> <p>100. _____</p>
---	--	---

<p>Содержание:</p> <p>1. _____</p> <p>2. _____</p> <p>3. _____</p> <p>4. _____</p> <p>5. _____</p> <p>6. _____</p> <p>7. _____</p> <p>8. _____</p> <p>9. _____</p> <p>10. _____</p> <p>11. _____</p> <p>12. _____</p> <p>13. _____</p> <p>14. _____</p> <p>15. _____</p> <p>16. _____</p> <p>17. _____</p> <p>18. _____</p> <p>19. _____</p> <p>20. _____</p> <p>21. _____</p> <p>22. _____</p> <p>23. _____</p> <p>24. _____</p> <p>25. _____</p> <p>26. _____</p> <p>27. _____</p> <p>28. _____</p> <p>29. _____</p> <p>30. _____</p> <p>31. _____</p> <p>32. _____</p> <p>33. _____</p> <p>34. _____</p> <p>35. _____</p> <p>36. _____</p> <p>37. _____</p> <p>38. _____</p> <p>39. _____</p> <p>40. _____</p> <p>41. _____</p> <p>42. _____</p> <p>43. _____</p> <p>44. _____</p> <p>45. _____</p> <p>46. _____</p> <p>47. _____</p> <p>48. _____</p> <p>49. _____</p> <p>50. _____</p> <p>51. _____</p> <p>52. _____</p> <p>53. _____</p> <p>54. _____</p> <p>55. _____</p> <p>56. _____</p> <p>57. _____</p> <p>58. _____</p> <p>59. _____</p> <p>60. _____</p> <p>61. _____</p> <p>62. _____</p> <p>63. _____</p> <p>64. _____</p> <p>65. _____</p> <p>66. _____</p> <p>67. _____</p> <p>68. _____</p> <p>69. _____</p> <p>70. _____</p> <p>71. _____</p> <p>72. _____</p> <p>73. _____</p> <p>74. _____</p> <p>75. _____</p> <p>76. _____</p> <p>77. _____</p> <p>78. _____</p> <p>79. _____</p> <p>80. _____</p> <p>81. _____</p> <p>82. _____</p> <p>83. _____</p> <p>84. _____</p> <p>85. _____</p> <p>86. _____</p> <p>87. _____</p> <p>88. _____</p> <p>89. _____</p> <p>90. _____</p> <p>91. _____</p> <p>92. _____</p> <p>93. _____</p> <p>94. _____</p> <p>95. _____</p> <p>96. _____</p> <p>97. _____</p> <p>98. _____</p> <p>99. _____</p> <p>100. _____</p>	<p>Содержание:</p> <p>1. _____</p> <p>2. _____</p> <p>3. _____</p> <p>4. _____</p> <p>5. _____</p> <p>6. _____</p> <p>7. _____</p> <p>8. _____</p> <p>9. _____</p> <p>10. _____</p> <p>11. _____</p> <p>12. _____</p> <p>13. _____</p> <p>14. _____</p> <p>15. _____</p> <p>16. _____</p> <p>17. _____</p> <p>18. _____</p> <p>19. _____</p> <p>20. _____</p> <p>21. _____</p> <p>22. _____</p> <p>23. _____</p> <p>24. _____</p> <p>25. _____</p> <p>26. _____</p> <p>27. _____</p> <p>28. _____</p> <p>29. _____</p> <p>30. _____</p> <p>31. _____</p> <p>32. _____</p> <p>33. _____</p> <p>34. _____</p> <p>35. _____</p> <p>36. _____</p> <p>37. _____</p> <p>38. _____</p> <p>39. _____</p> <p>40. _____</p> <p>41. _____</p> <p>42. _____</p> <p>43. _____</p> <p>44. _____</p> <p>45. _____</p> <p>46. _____</p> <p>47. _____</p> <p>48. _____</p> <p>49. _____</p> <p>50. _____</p> <p>51. _____</p> <p>52. _____</p> <p>53. _____</p> <p>54. _____</p> <p>55. _____</p> <p>56. _____</p> <p>57. _____</p> <p>58. _____</p> <p>59. _____</p> <p>60. _____</p> <p>61. _____</p> <p>62. _____</p> <p>63. _____</p> <p>64. _____</p> <p>65. _____</p> <p>66. _____</p> <p>67. _____</p> <p>68. _____</p> <p>69. _____</p> <p>70. _____</p> <p>71. _____</p> <p>72. _____</p> <p>73. _____</p> <p>74. _____</p> <p>75. _____</p> <p>76. _____</p> <p>77. _____</p> <p>78. _____</p> <p>79. _____</p> <p>80. _____</p> <p>81. _____</p> <p>82. _____</p> <p>83. _____</p> <p>84. _____</p> <p>85. _____</p> <p>86. _____</p> <p>87. _____</p> <p>88. _____</p> <p>89. _____</p> <p>90. _____</p> <p>91. _____</p> <p>92. _____</p> <p>93. _____</p> <p>94. _____</p> <p>95. _____</p> <p>96. _____</p> <p>97. _____</p> <p>98. _____</p> <p>99. _____</p> <p>100. _____</p>
---	---

Содержание

Введение	9
1 Общая часть	11
1.1 Назначение и техническая характеристика объекта задания.	11
1.2 Описание конструкции, подлежащей разработке.....	11
1.3 Технические условия на изготовление детали, механические свойства и химический состав материала детали....	13
1.4 Экономические предпосылки для разработки принятого проекта.....	14
2 Технологическая часть	15
2.1 Анализ технологичности конструкции детали, назначение детали, условия работы ее в машине.	15
2.2 Обоснование типа производства.....	18
2.3 Выбор заготовки с технико-экономическим обоснованием	20
2.4 Разработка варианта технологического процесса механиче- ской обработки и сборки в виде маршрутов (на технологических картах) со всесторонним анализом и сравнением его с заводским вариантом.....	27
2.5 Выбор баз, оборудования, оснастки.....	31
2.6 Расчет и выбор операционных припусков и допусков (на две операции производится аналитический расчет, на остальные опе- рации припуски выбираются по справочнику).....	35
2.7 Расчет режимов резания и машинного времени производится по нормативам (на два перехода в различных опе- рациях расчет режимов производится по формулам).....	45
2.8 Расчет норм времени и расценок.....	54
3 Конструкторская часть	60
3.1 Описание конструкции и расчет одного наиболее интересного приспособления.....	60
3.2 Описание конструкции и расчет одного наиболее интересного режущего инструмента.....	65
3.3 Описание конструкции и расчет одного наиболее интерес- ного мерительного инструмента.....	68

4	Карты технологического процесса.....	71
5	Проектирование участка механического цеха.....	71
5.1	Организационная часть.....	71
5.2	Планировка участка.....	78
6	Охрана труда и окружающей среды.....	79
6.1	Организация техники безопасности и противопожарные мероприятия.....	79
6.2	Мероприятия по снижению шума в машинах, оборудовании и цехах.....	80
6.3	Мероприятия по снижению вибраций машин и оборудования.....	81
6.4	Разработка пылеулавливающих устройств.....	81
7	Экономическая часть.....	83
7.1	Определение необходимого количества оборудования и его загрузки.....	83
7.2	Расчет численности рабочих.....	86
7.3	Расчет себестоимости и цены изделия.....	89
7.4	Составление калькуляции.....	96
7.5	Расчет капитальных вложений.....	97
7.6	Расчет экономической эффективности.....	99
7.7	Расчет технико-экономических показателей участка.....	100
	Заключение.....	102
	Приложения.....	103
	Приложение А- 151901.ДП.0893.200 Резец токарный.....	103
	Приложение Б- 151901.ДП.0893.300 Патрон рычажный.....	104
	Приложение В- 151901.ДП.5039.400 Приспособление контрольное.....	107
	Приложение Г- Карты технологического процесса.....	109
	Список используемой литературы.....	132

Дипломный проект

Тольяттинский политехнический колледж

Тема проекта: «Спроектировать участок механического цеха по обработке детали «Колесо зубчатое»

Годовая программа выпуска -20000 шт/год

Чертежи:

Деталь – 1А2

Заготовка – 1А3

Технологические наладки (токарная с ЧПУ, торцешлифовальная, протяжная) – 3А2

Режущий инструмент (резец токарный сборный) – 0,5А1

Станочное приспособление (патрон токарный клиновый с пневмоприводом) – 1А1

Контрольное приспособление (для контроля торцевого биения, с индикатором Mitutoyo) – 1А1

План участка – 1А1

Итого: 6 форматов А1

Пояснительная записка – 103 листа + приложения (ОК, МК, КЭ, спецификации) - 32 листа

Доклад к защите – 2 листа

Подготовка к защите, перечень вопросов с ответами, которые могут задать на защите – 2 листа

Пояснительная записка



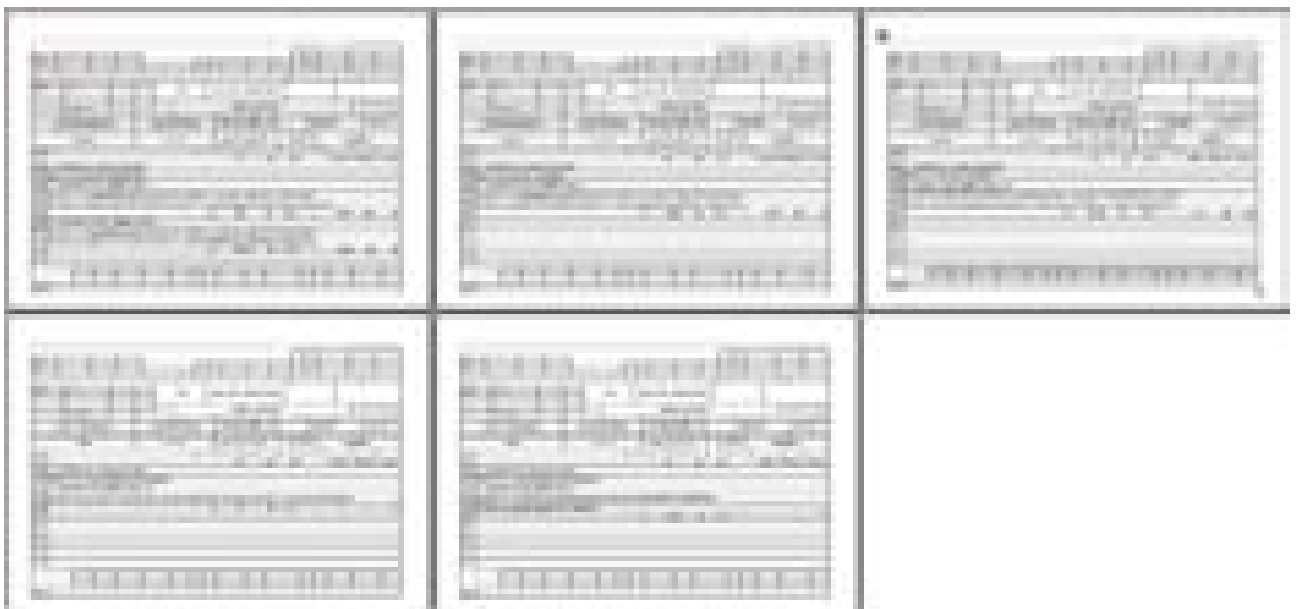


Маршрутная карта

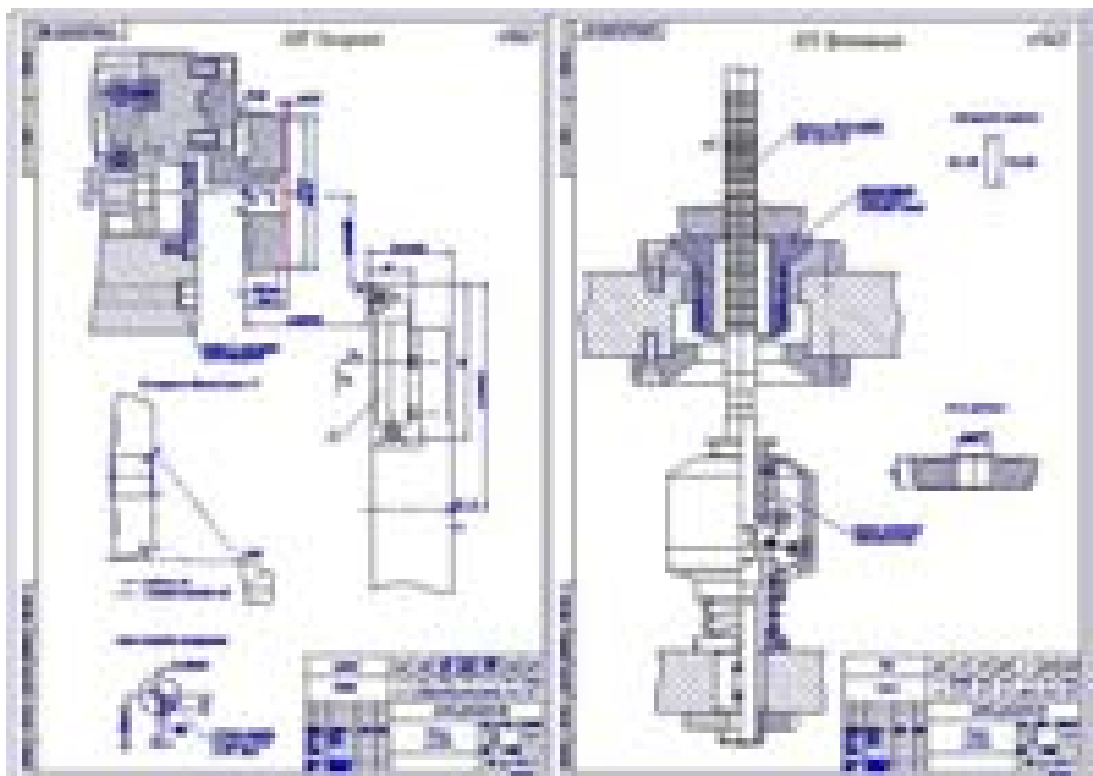
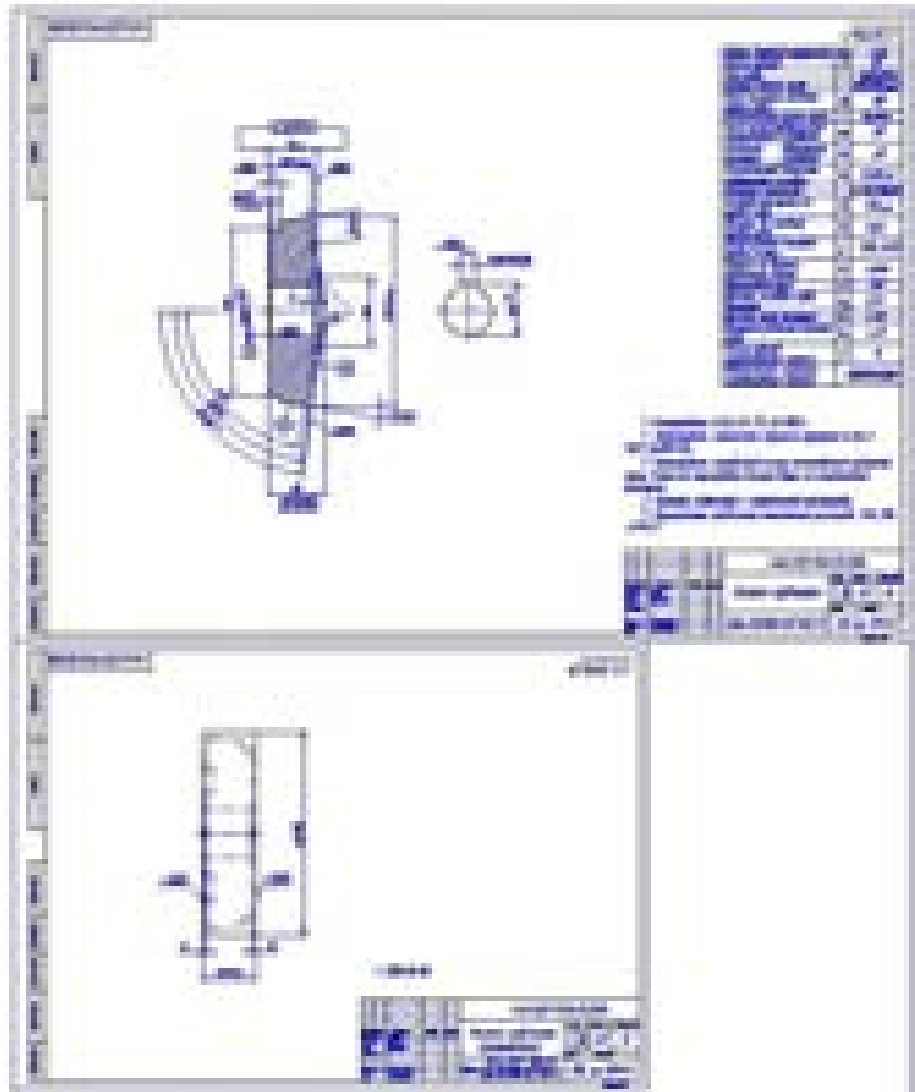


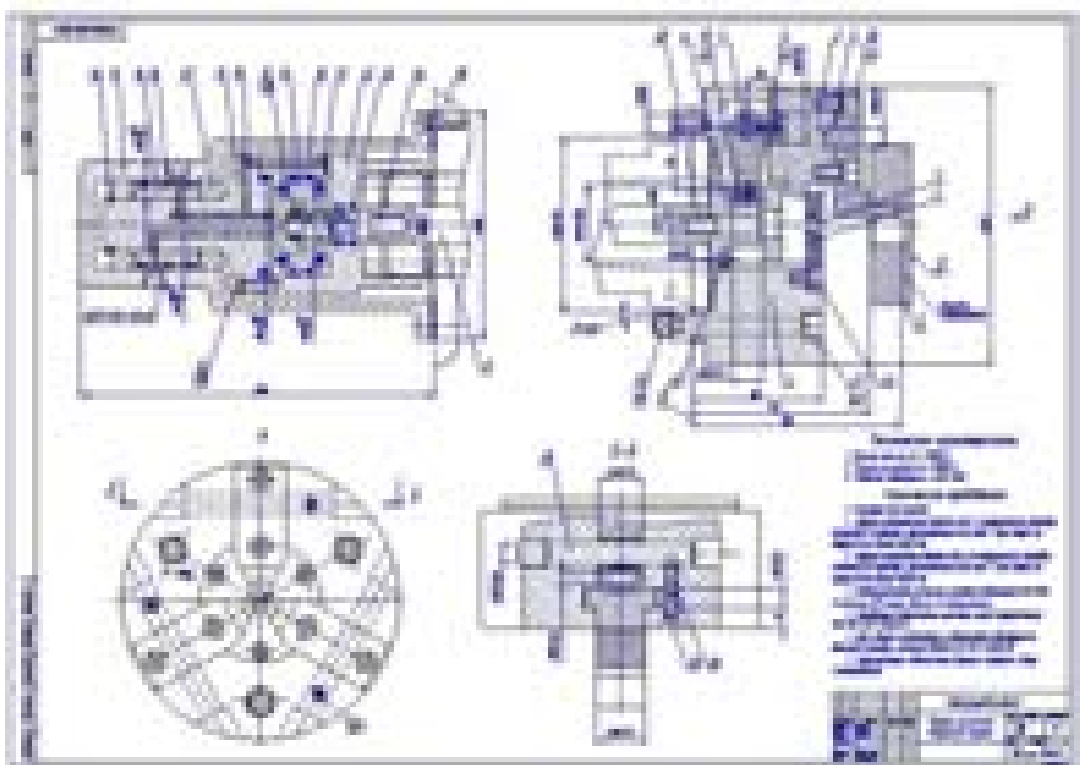
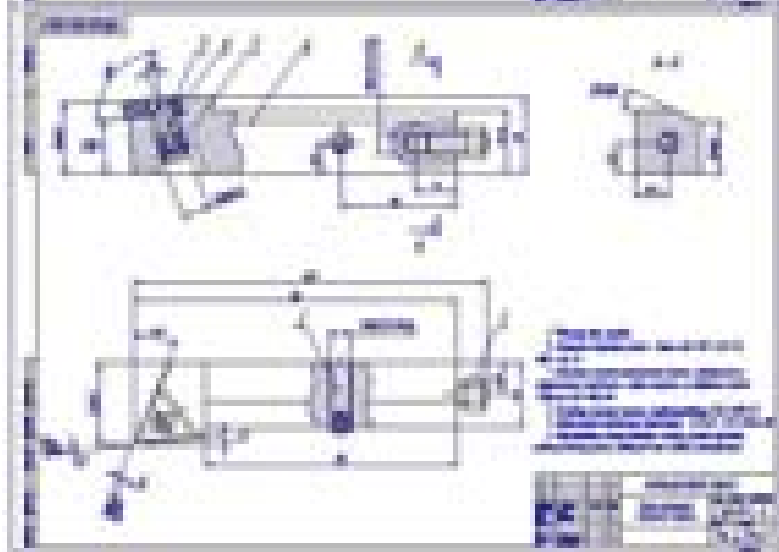
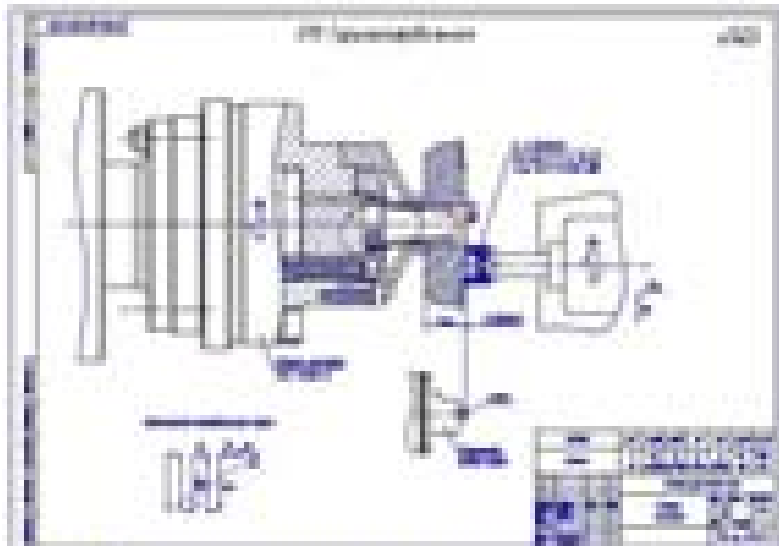


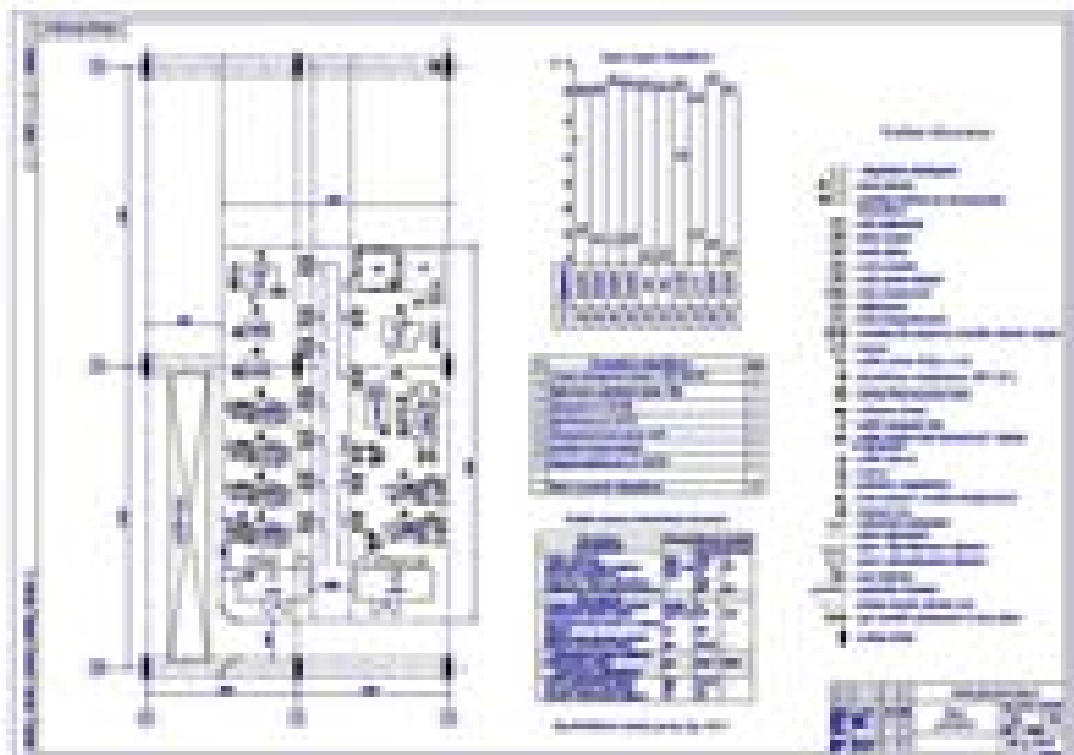
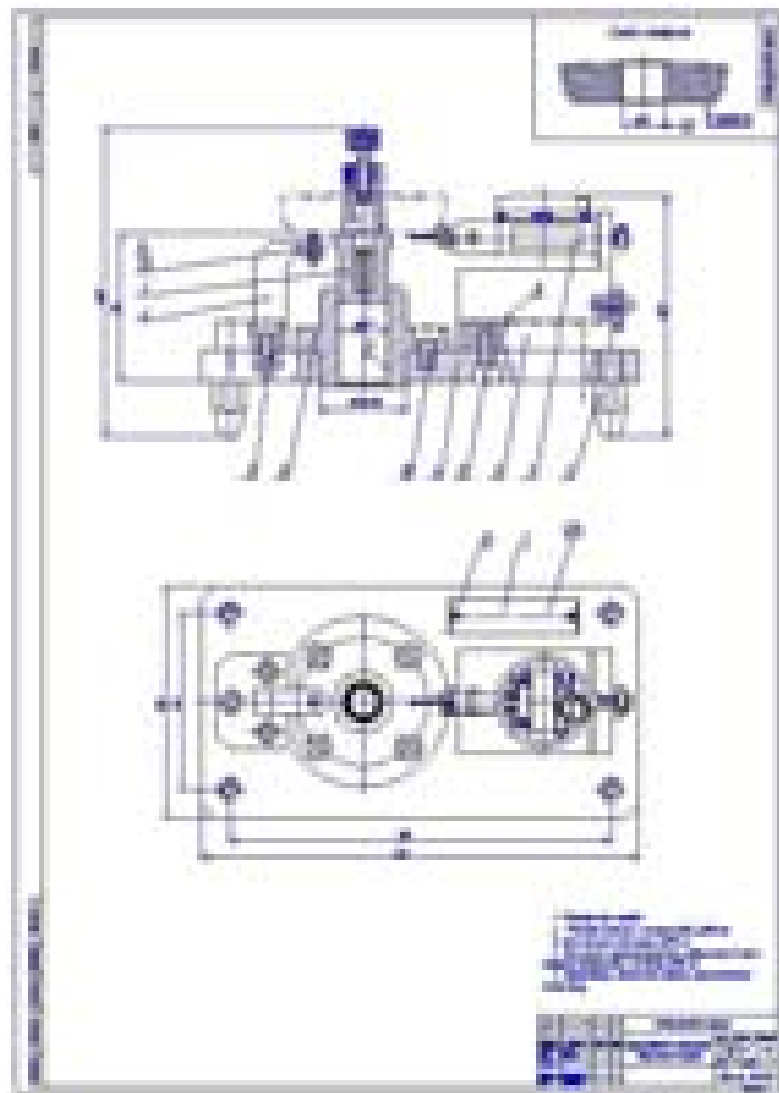
Операционные карты



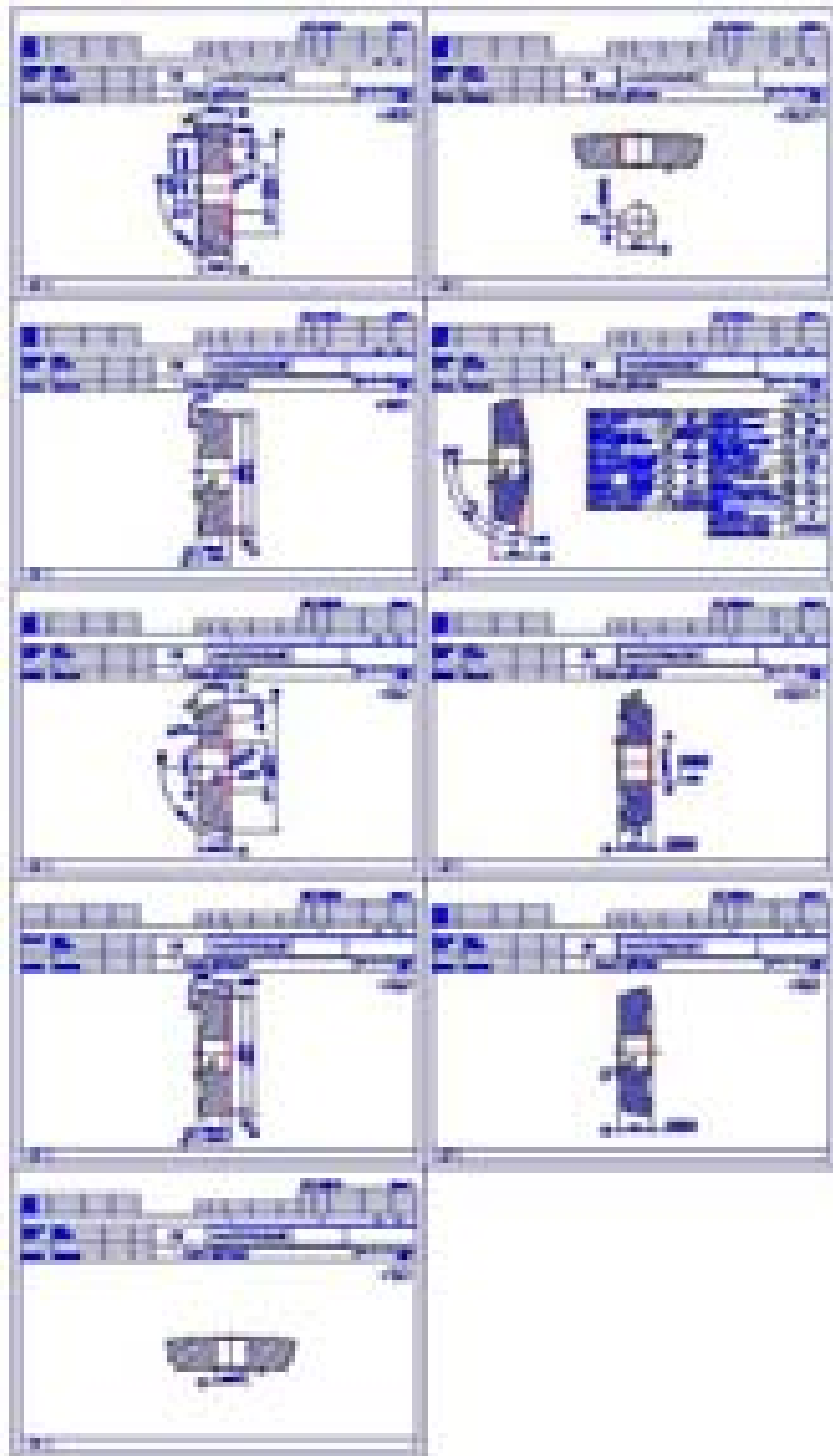
Графическая часть





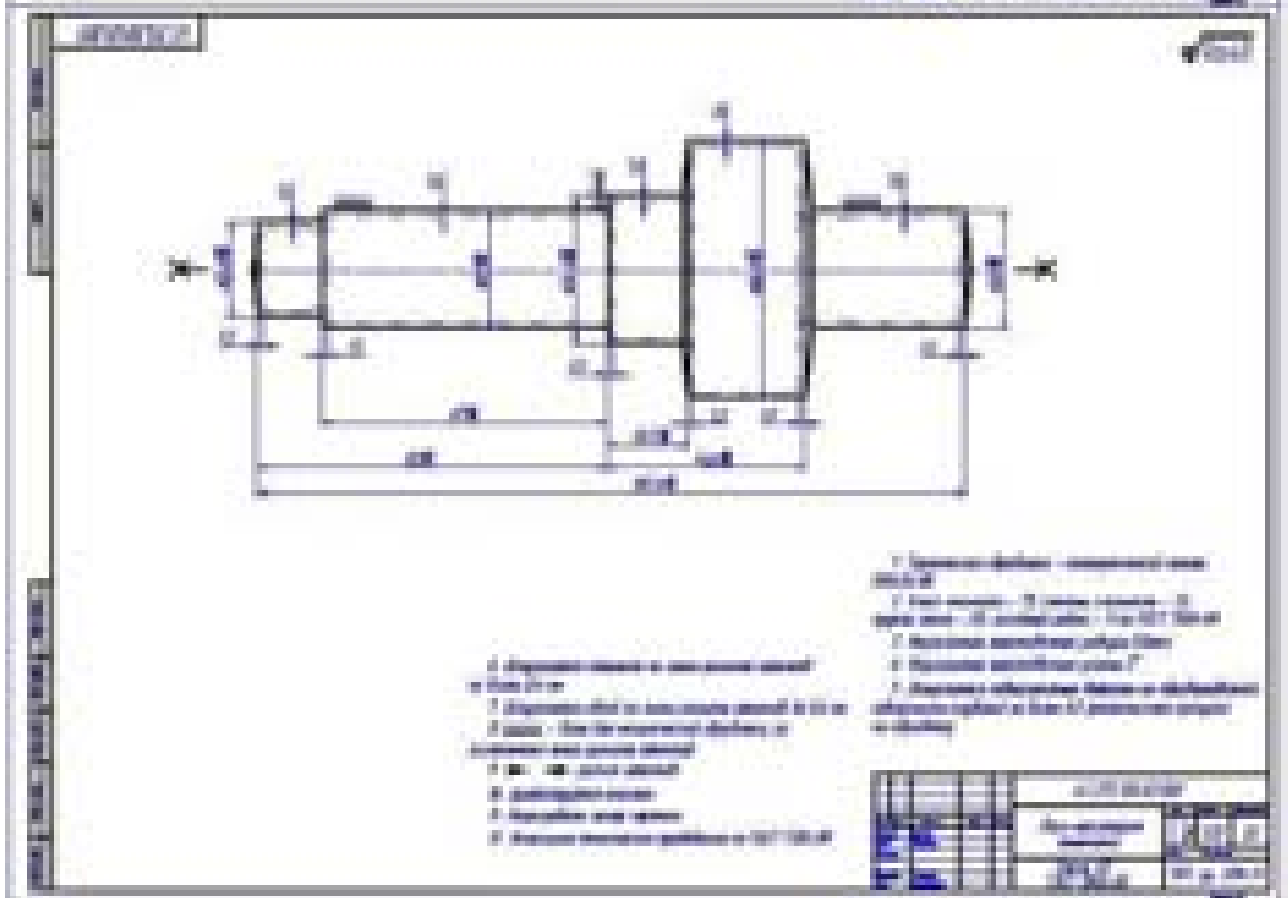
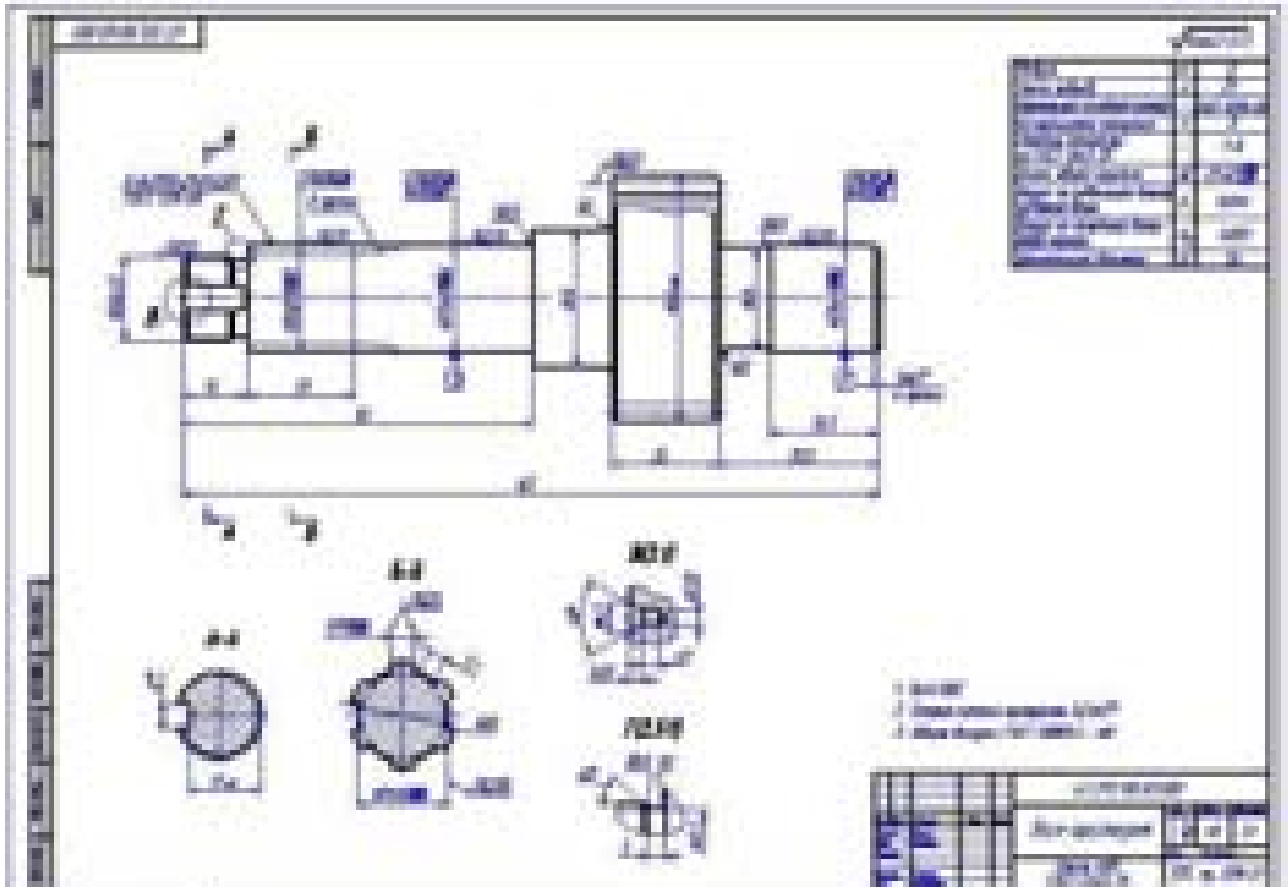


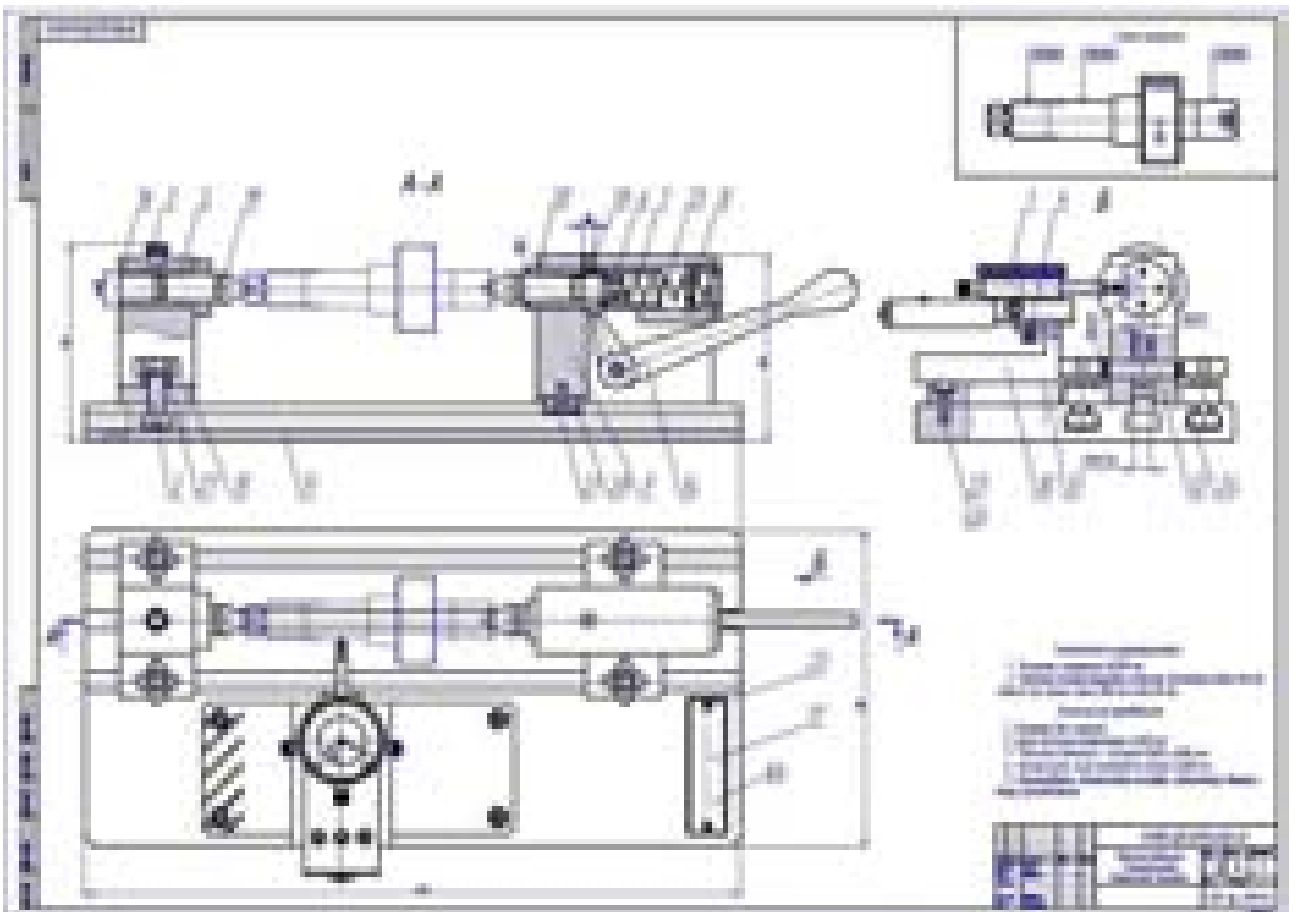
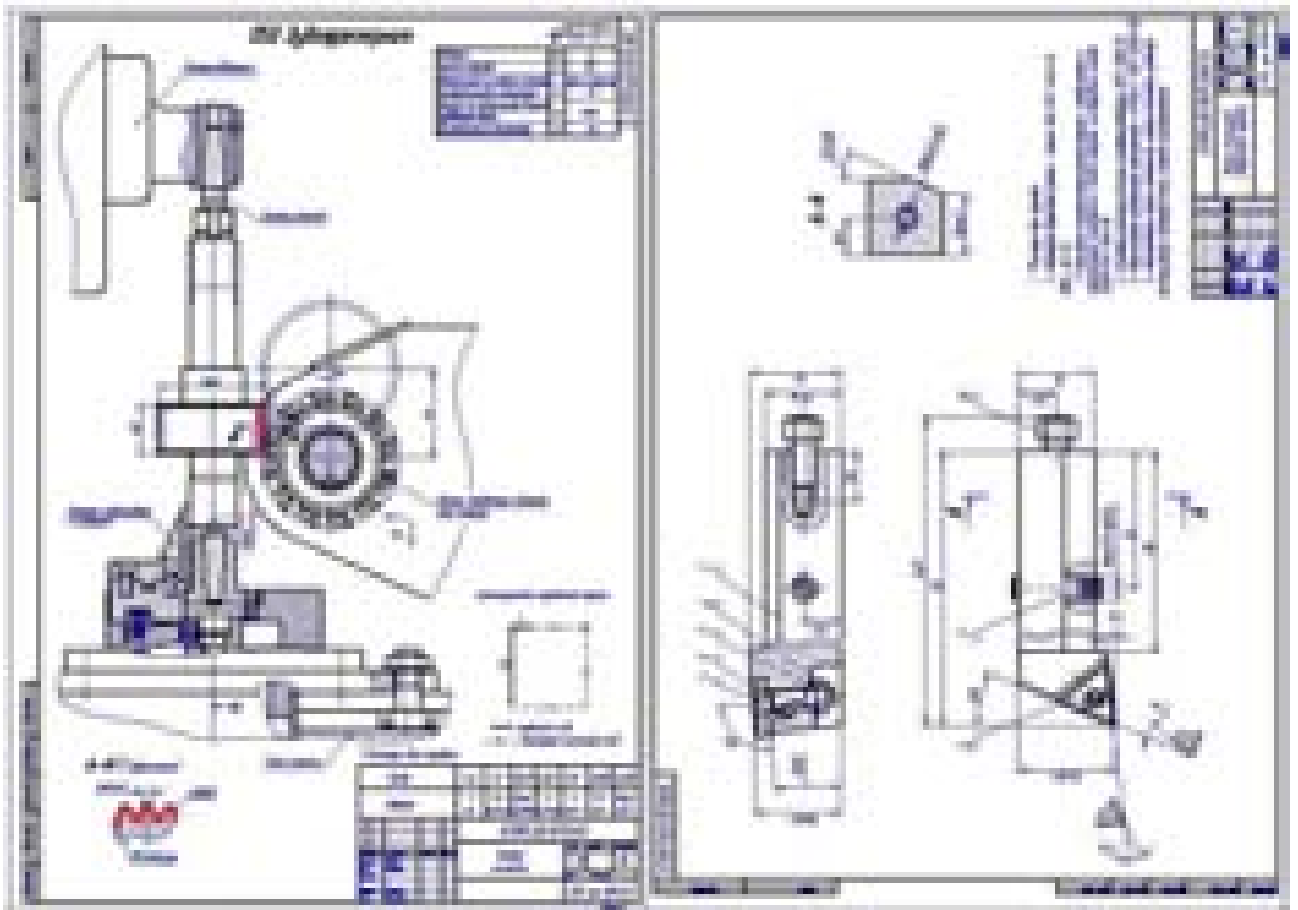
Карты эскизов

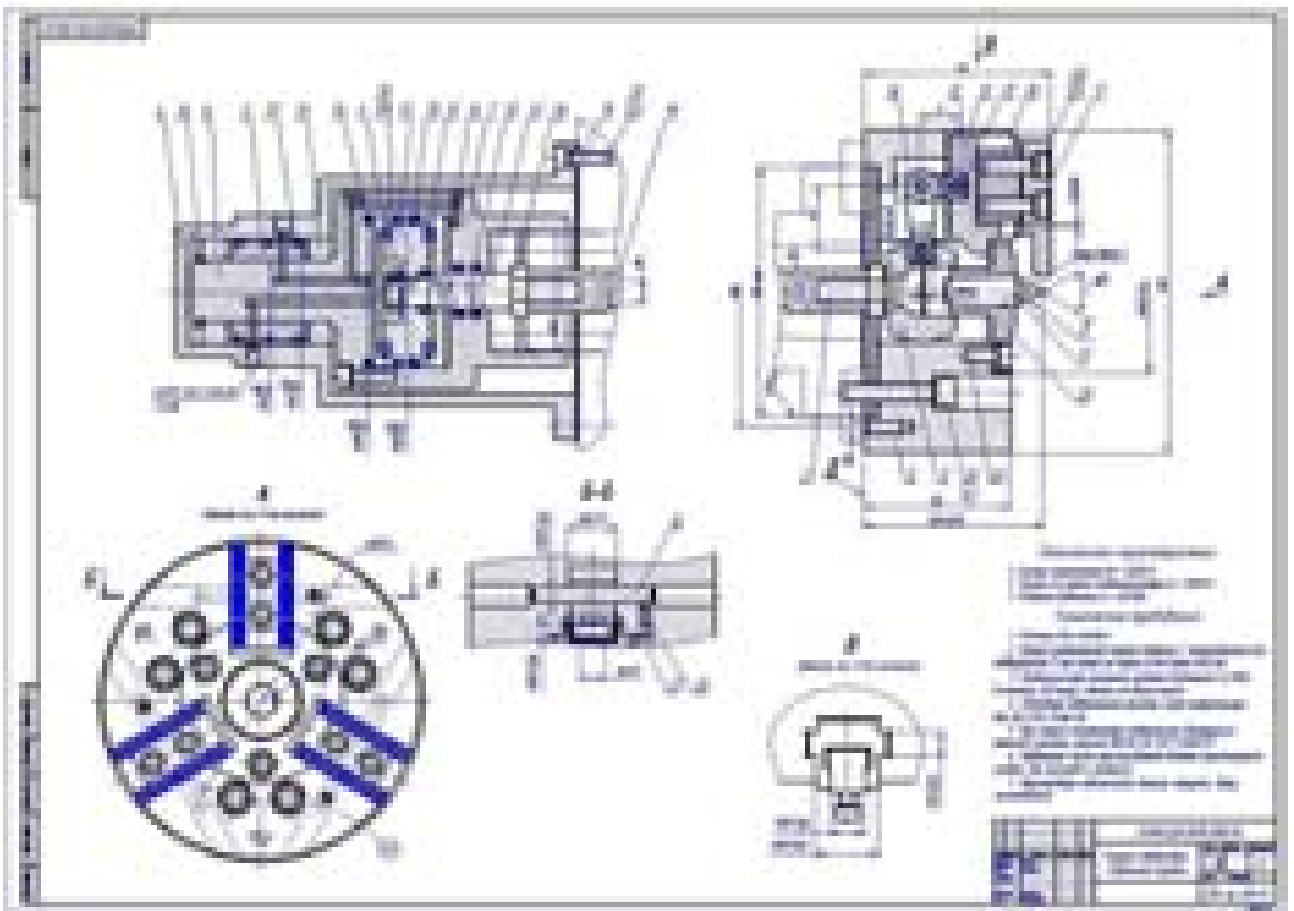
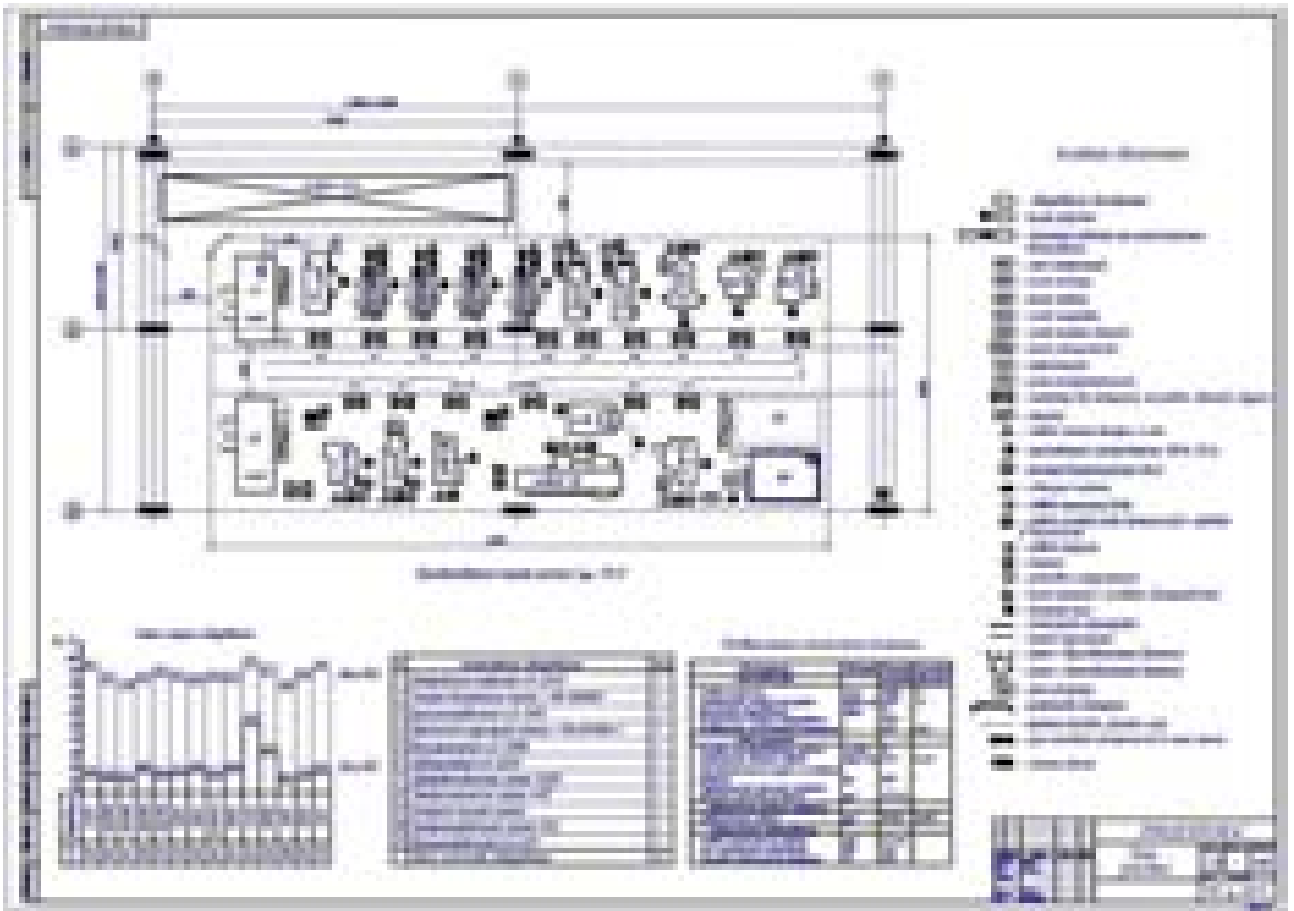


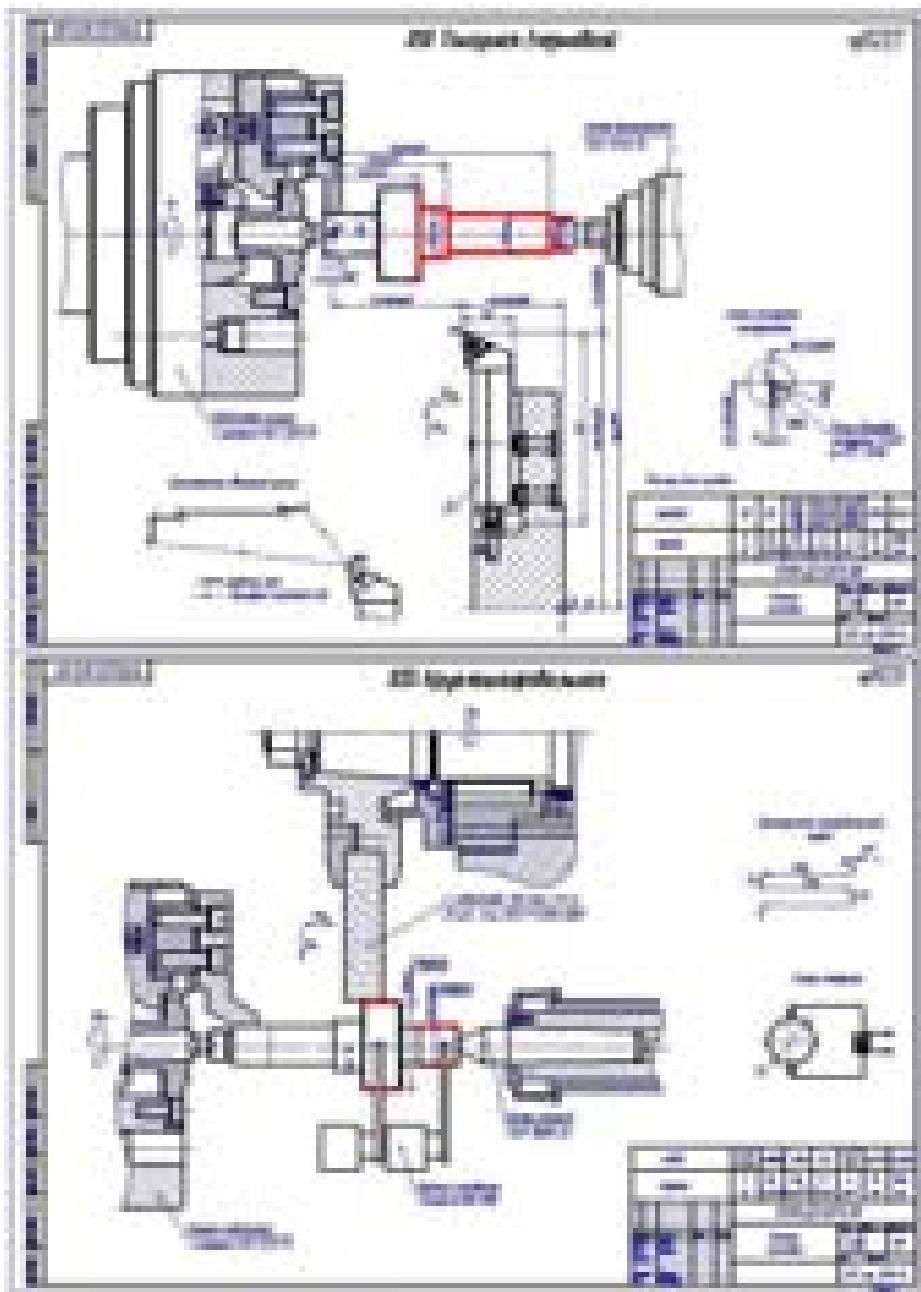
Спроектировать участок механического цеха по обработке детали:

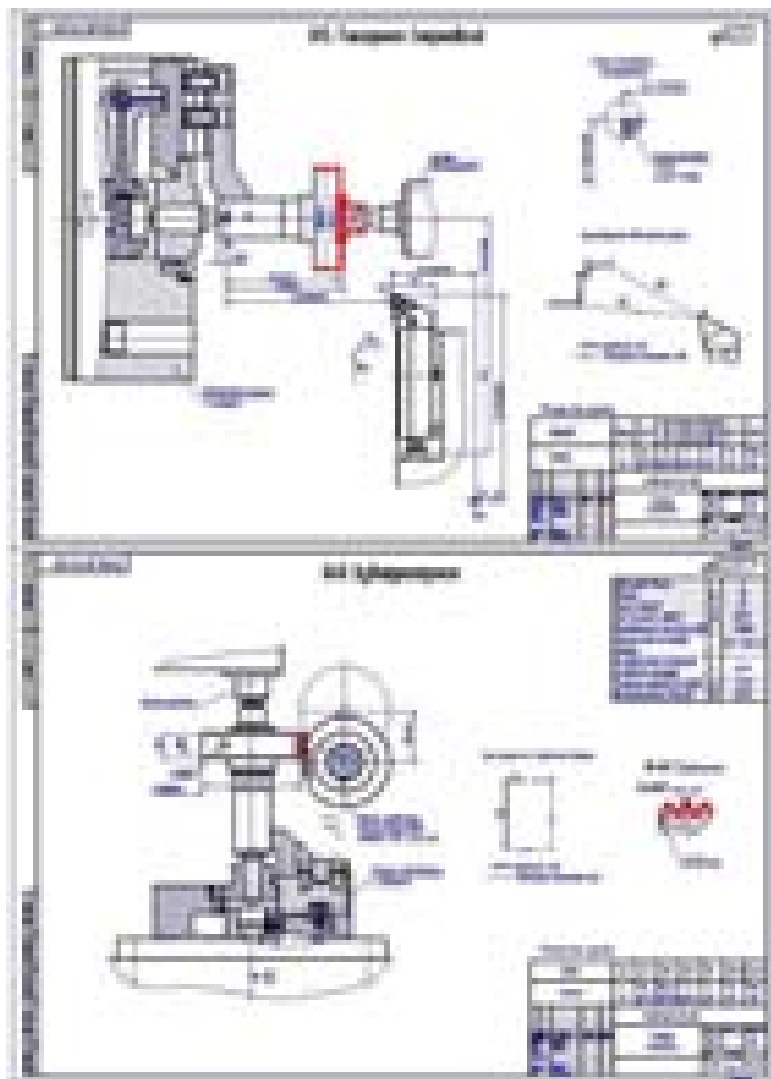
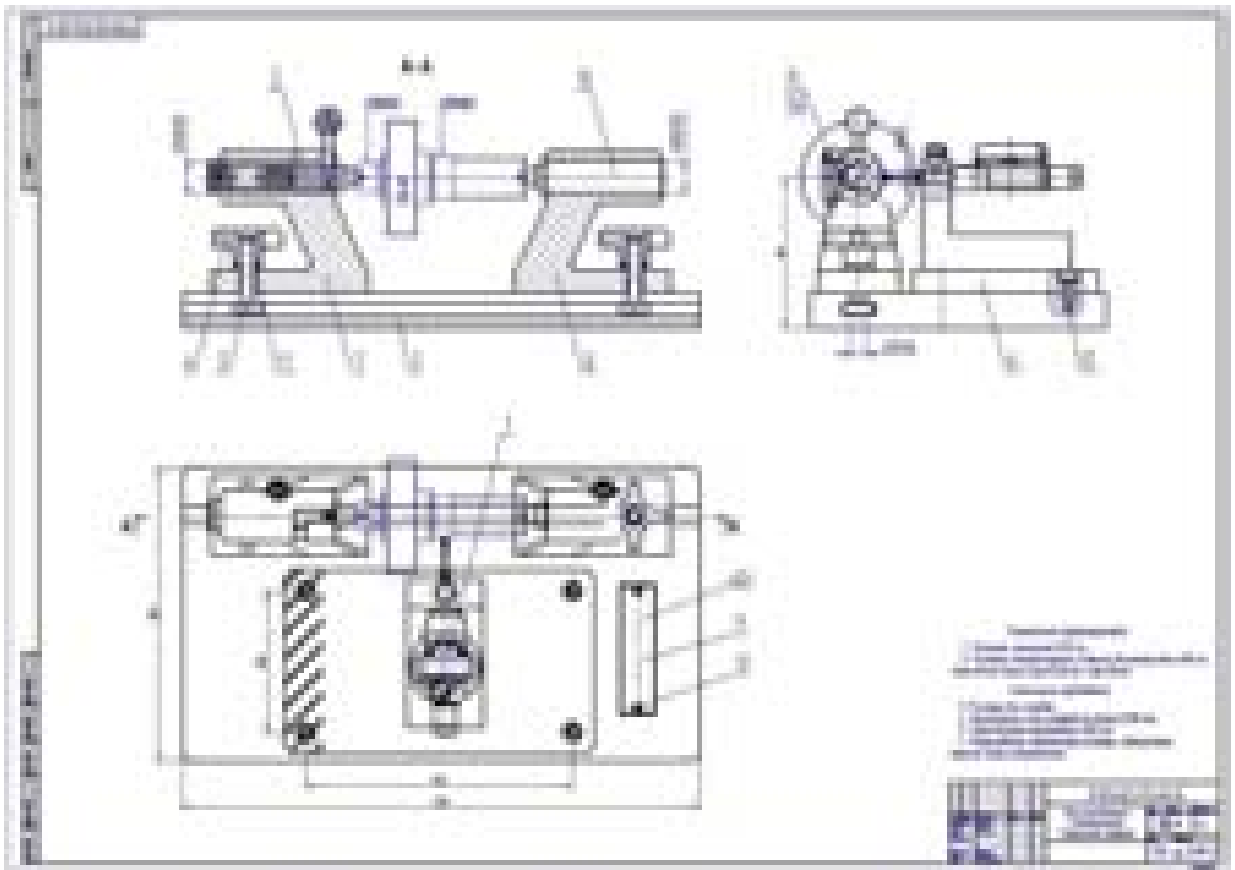
2 Вал-шестерня 58-163 2012





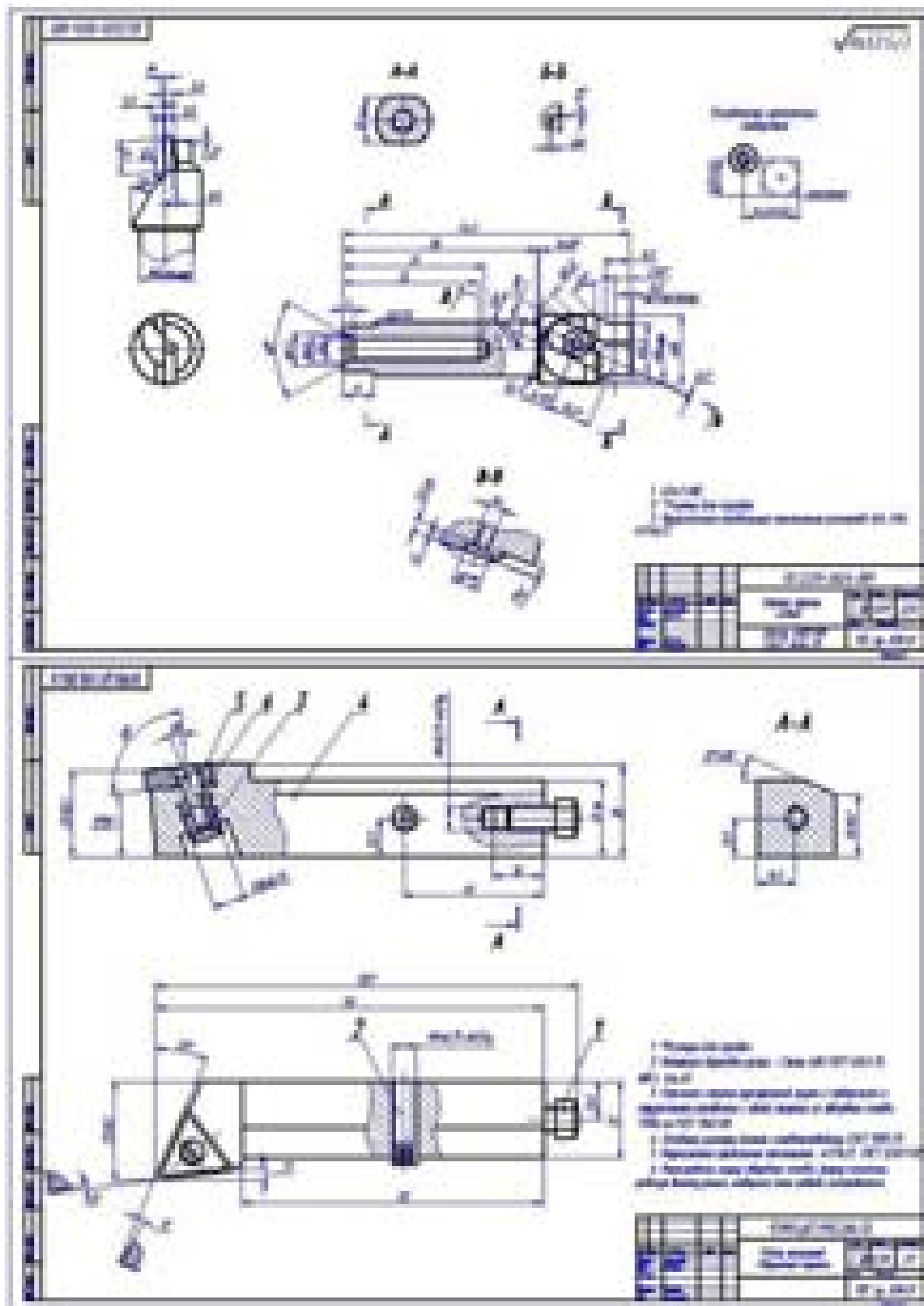


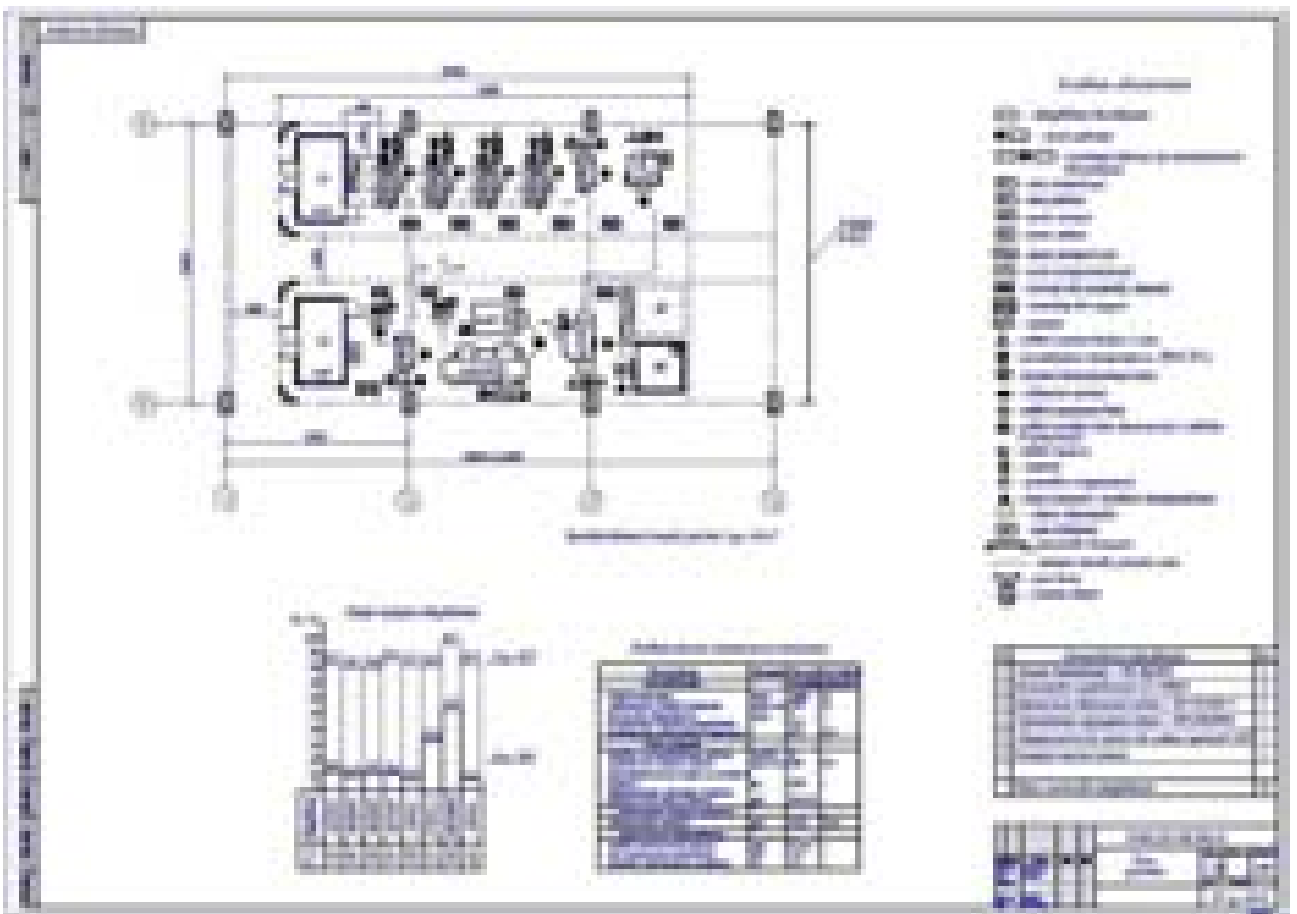
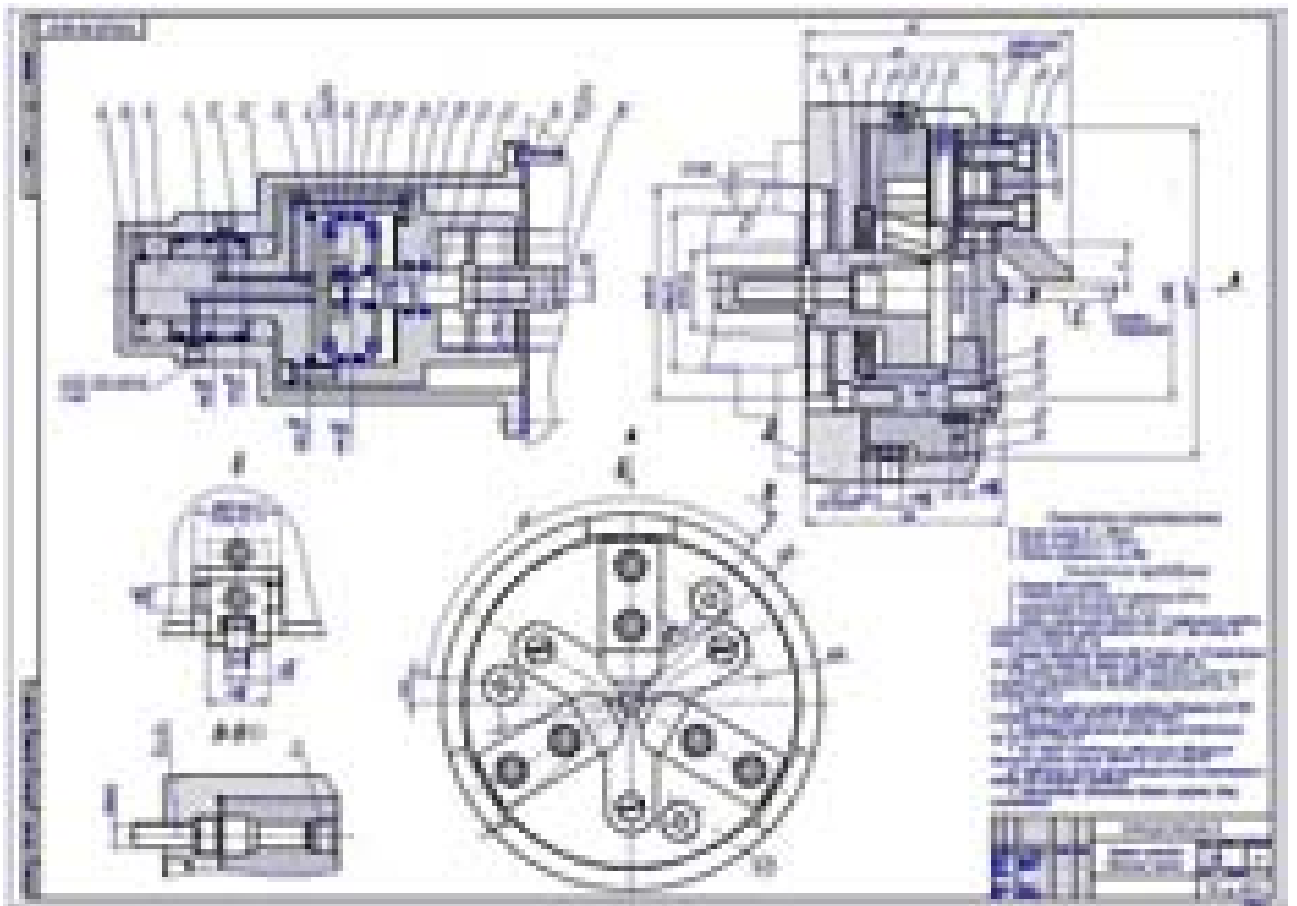


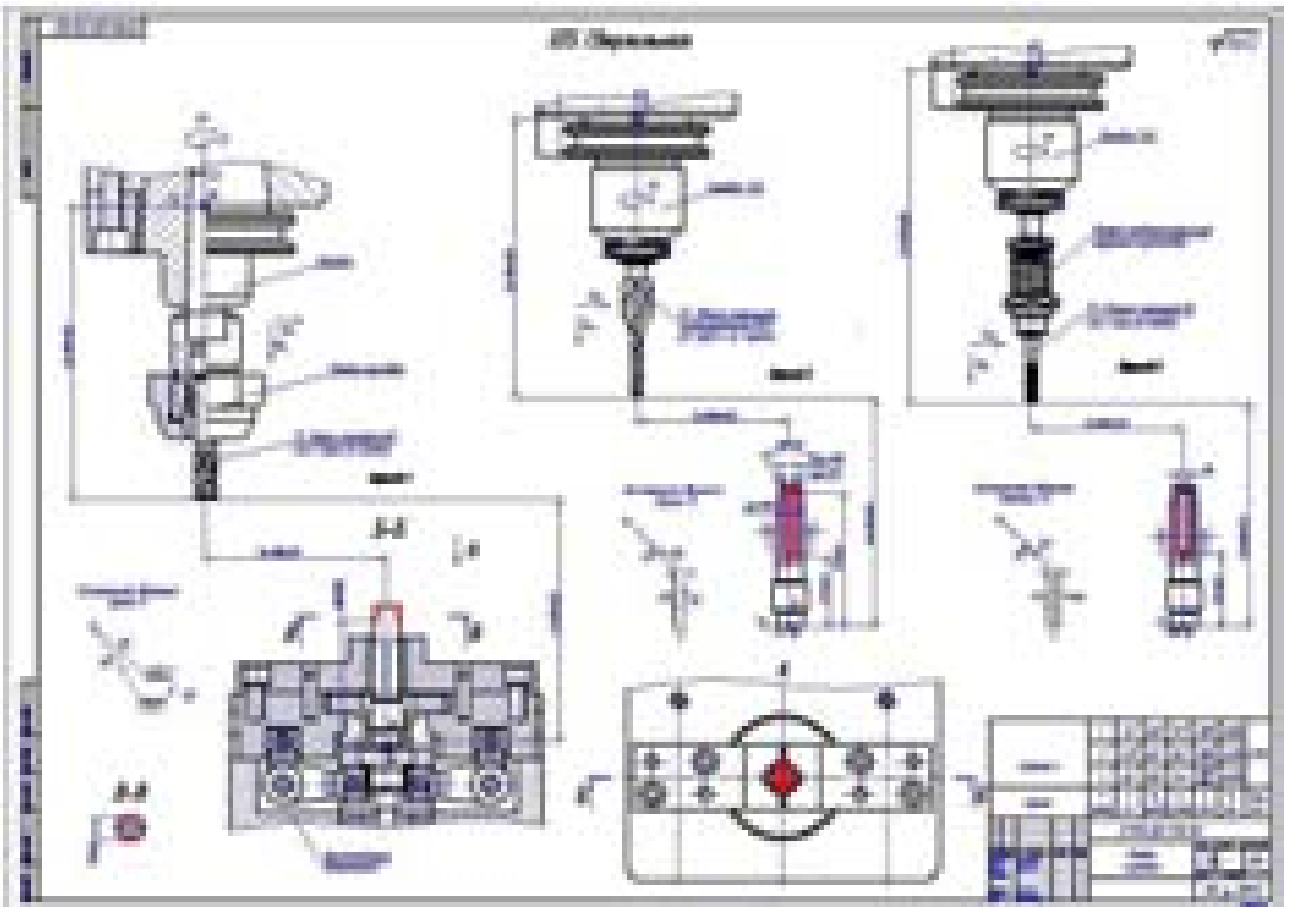
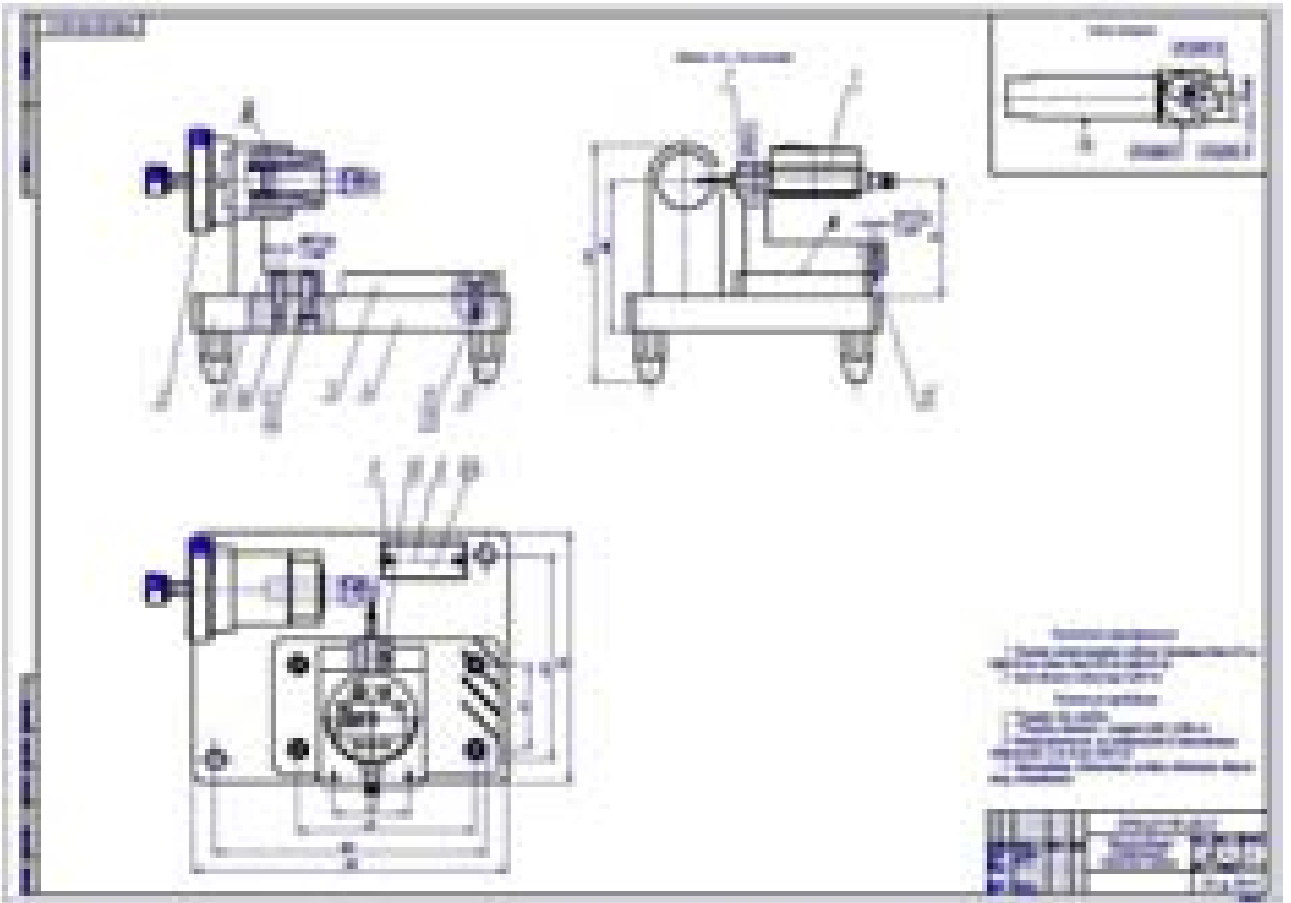


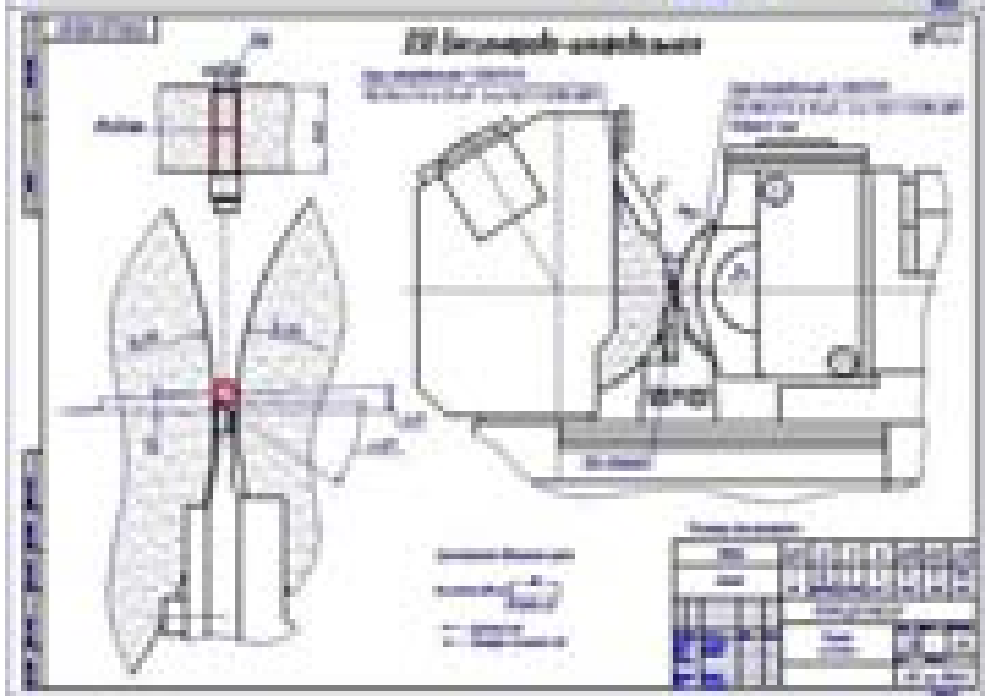
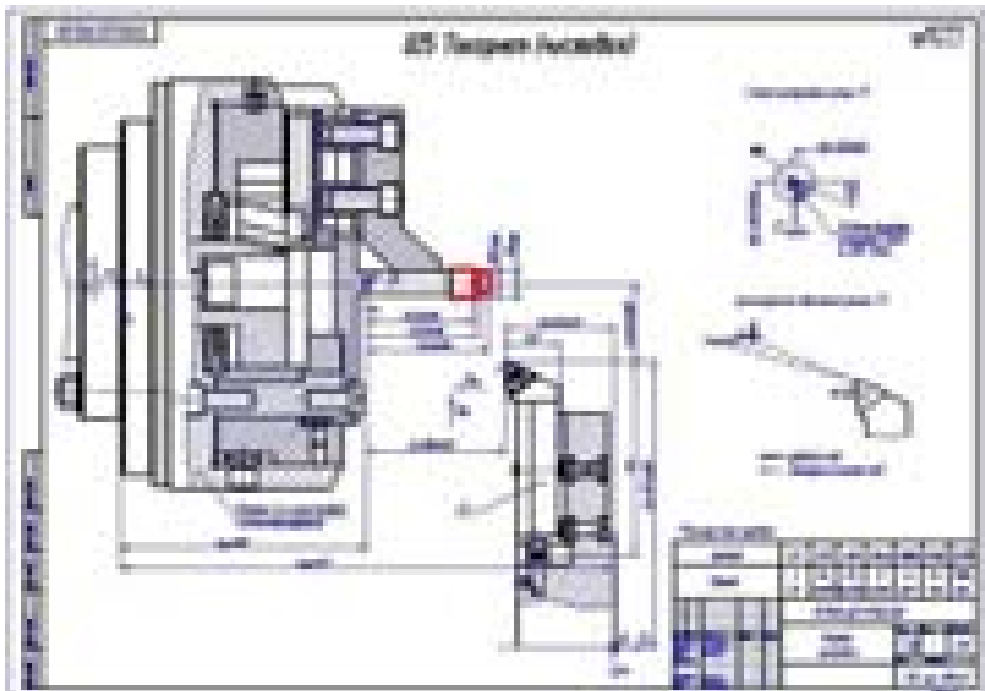
Спроектировать участок механического цеха по обработке детали:

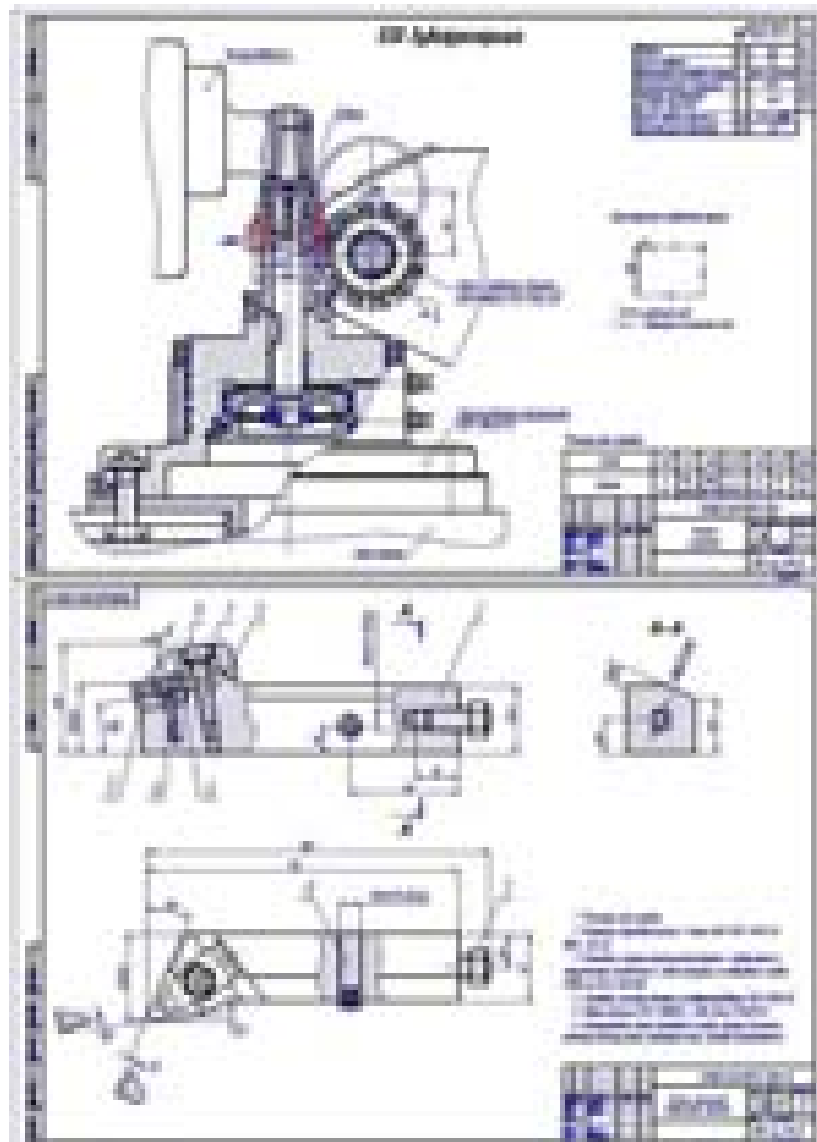
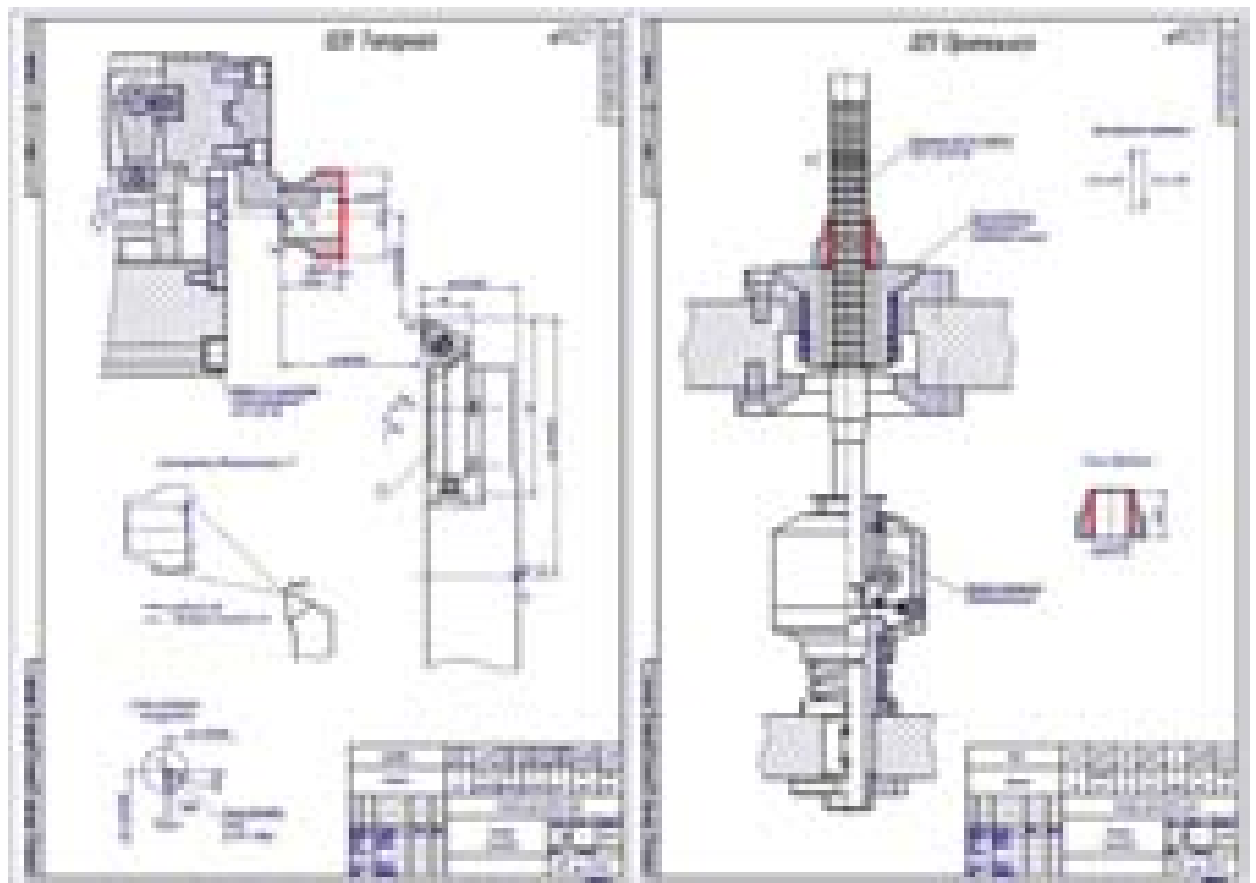
4 Корпус фрезы левой 2012

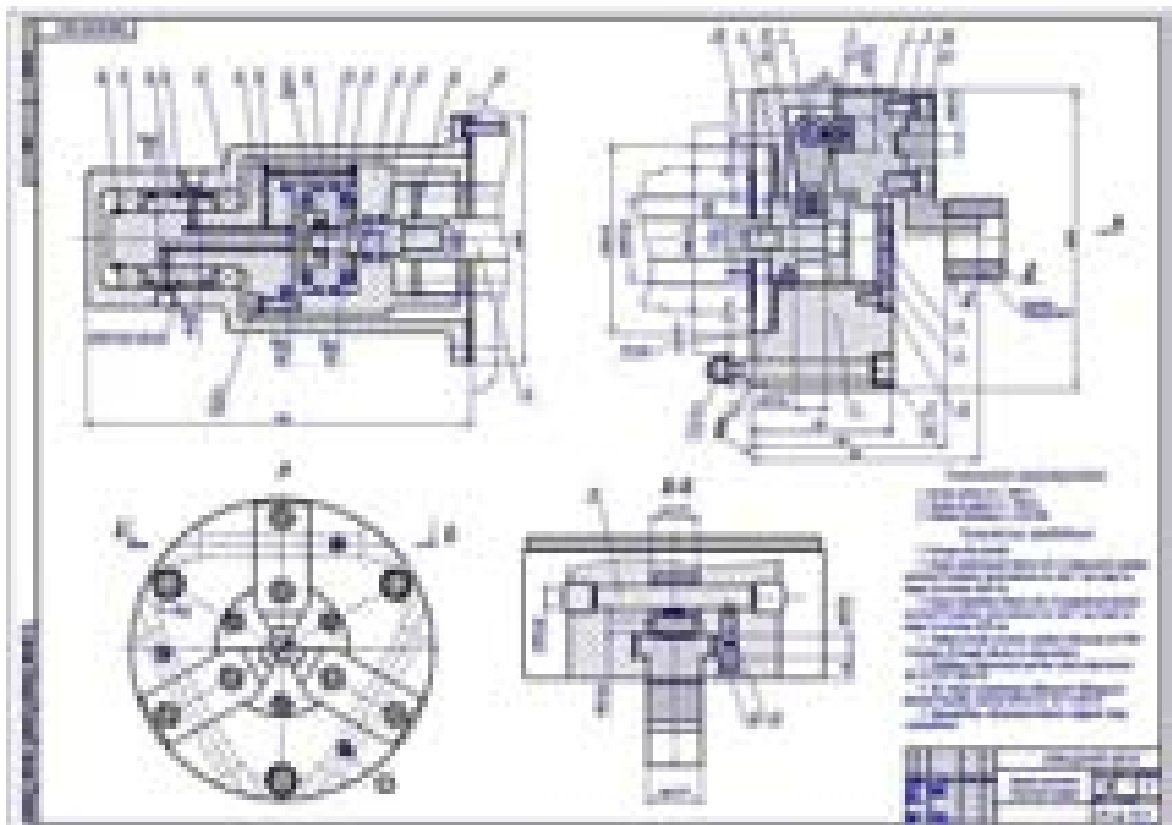
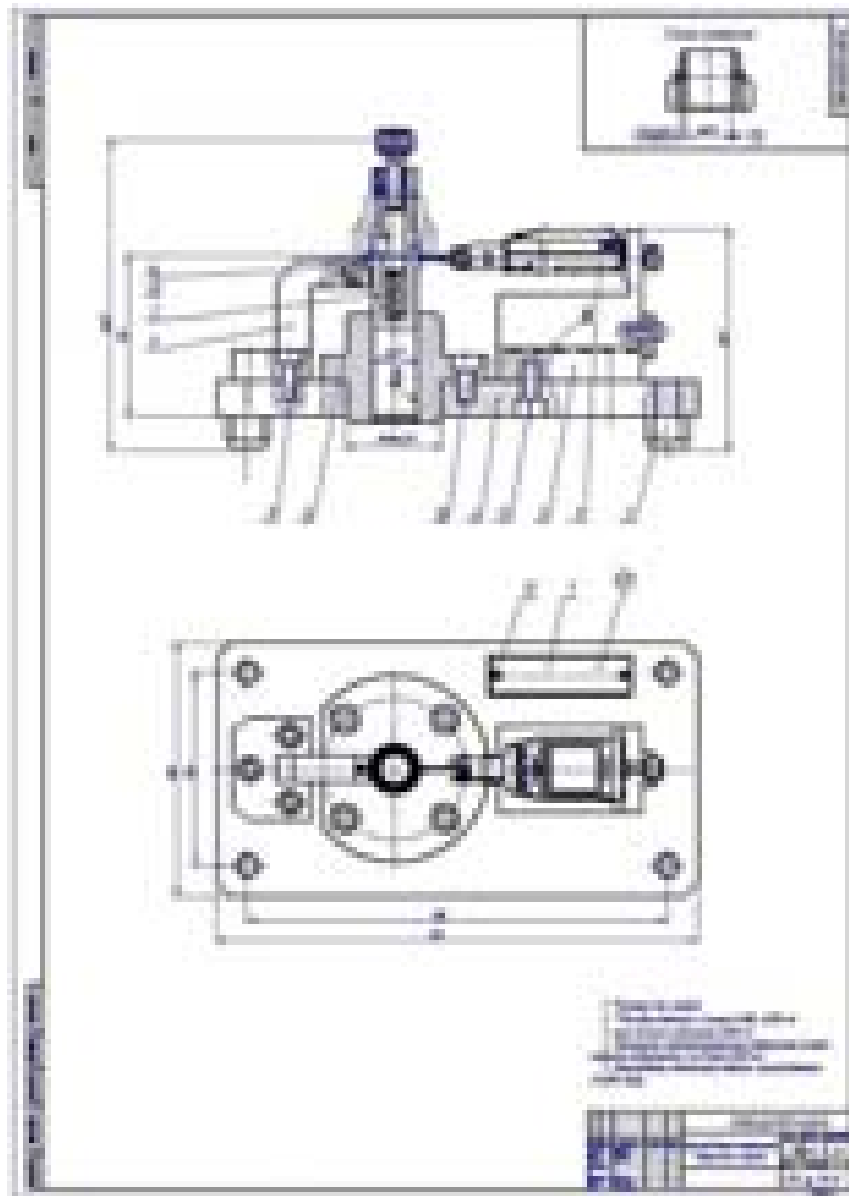






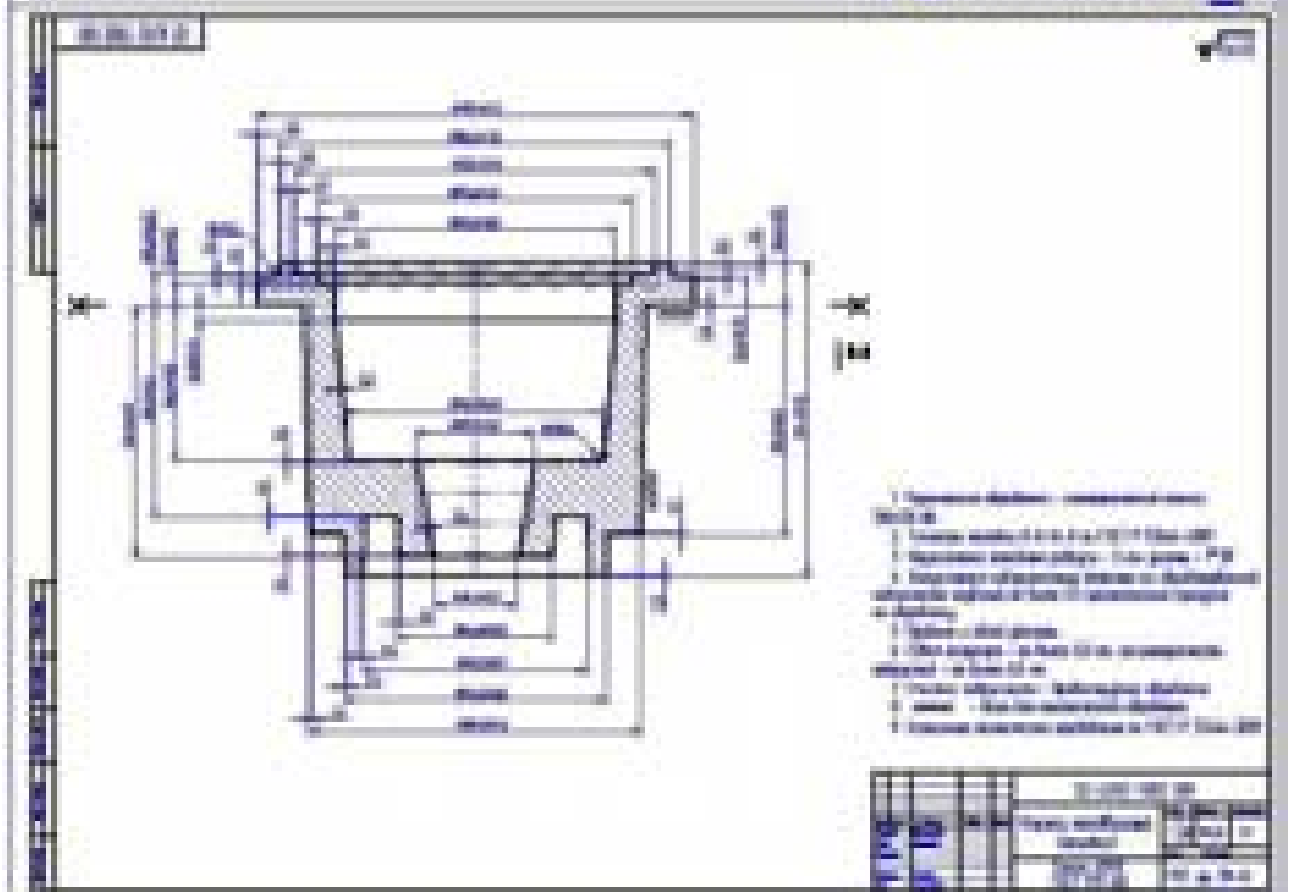
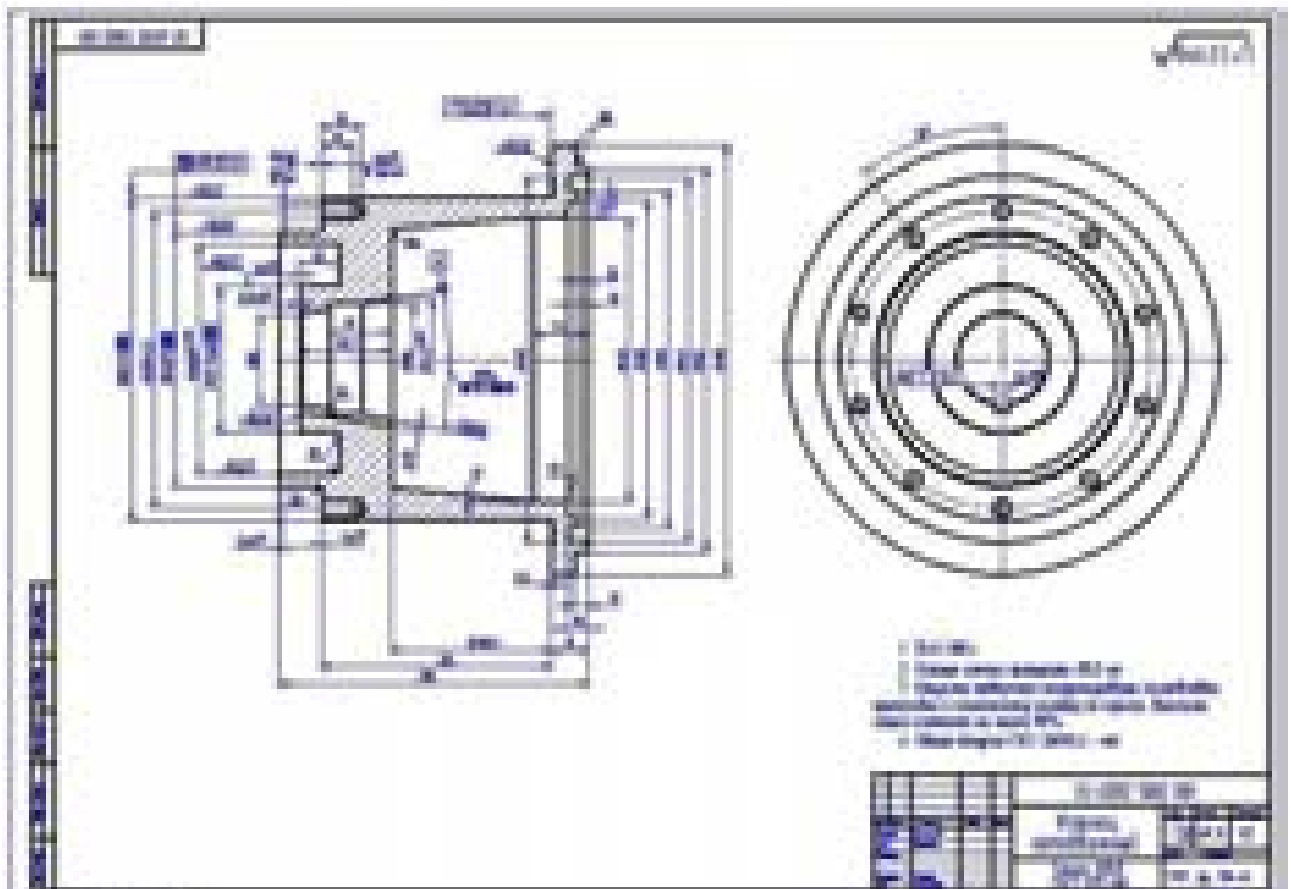


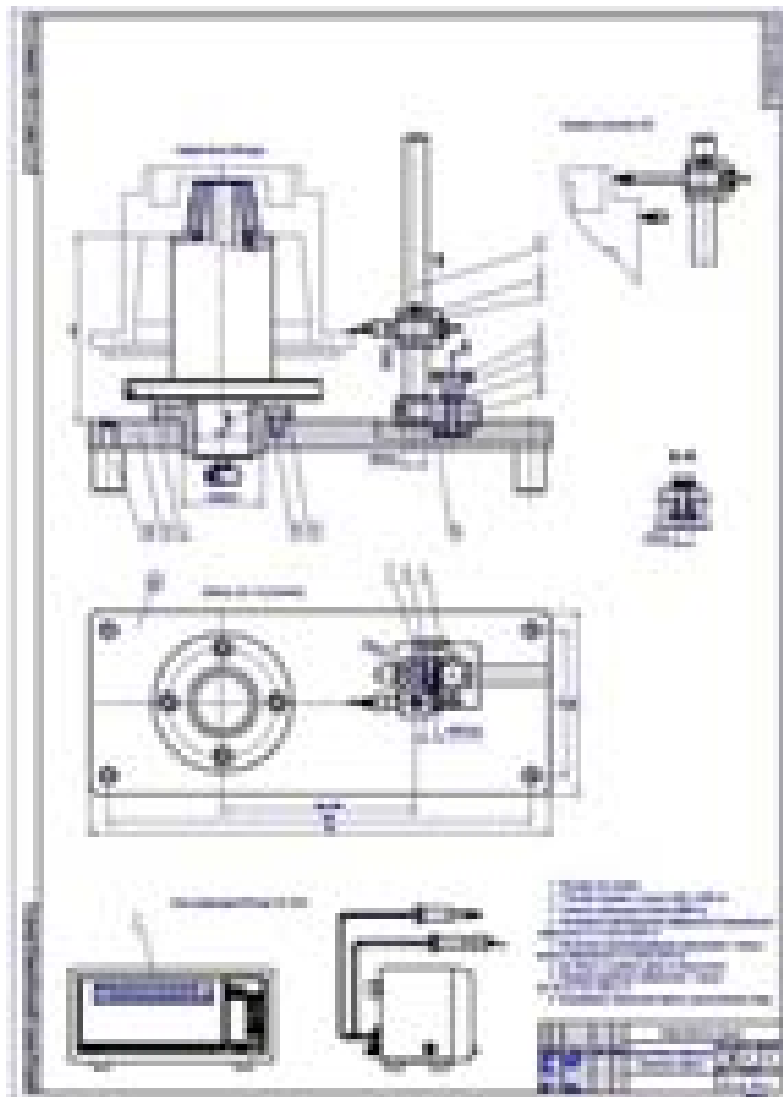
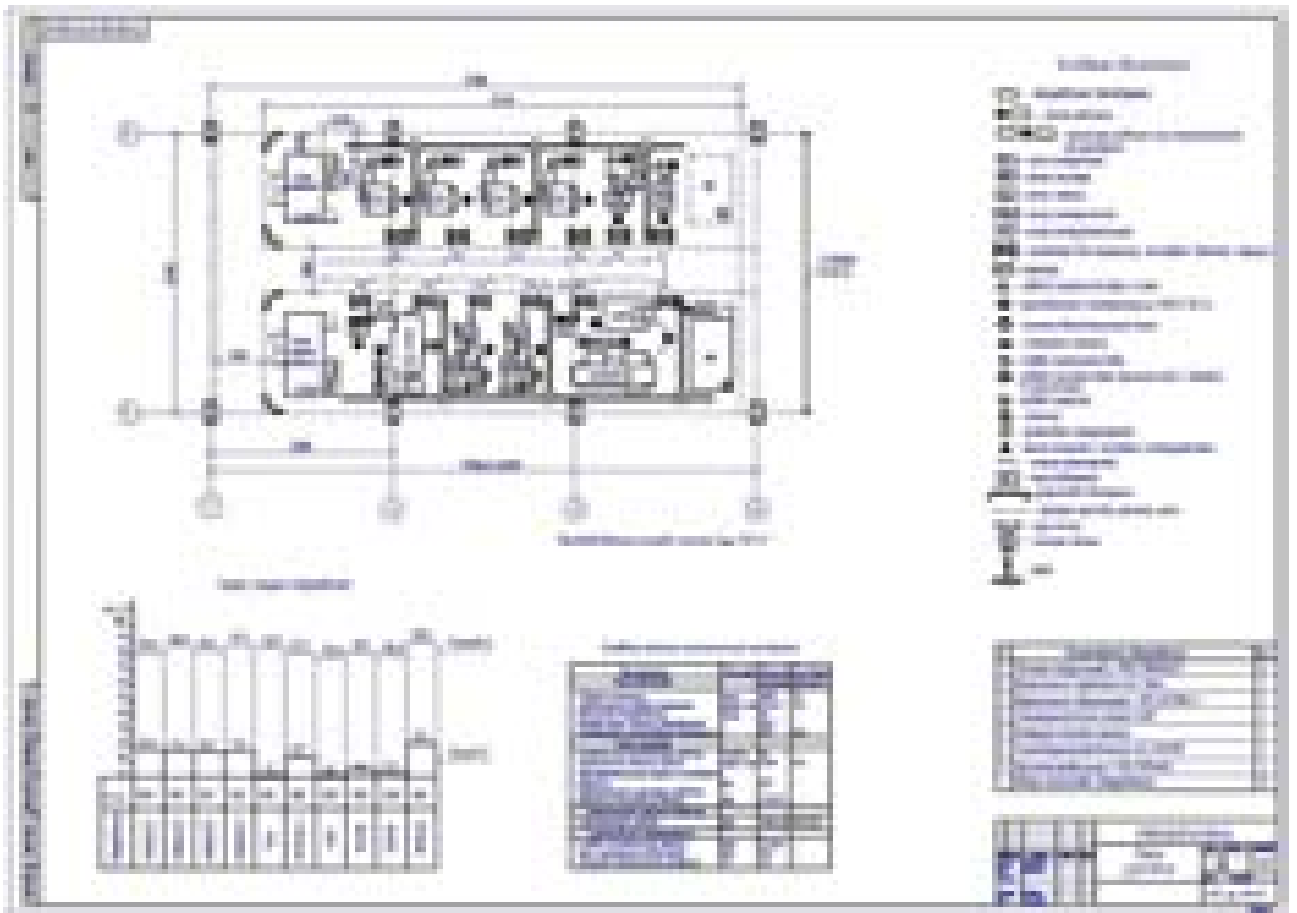


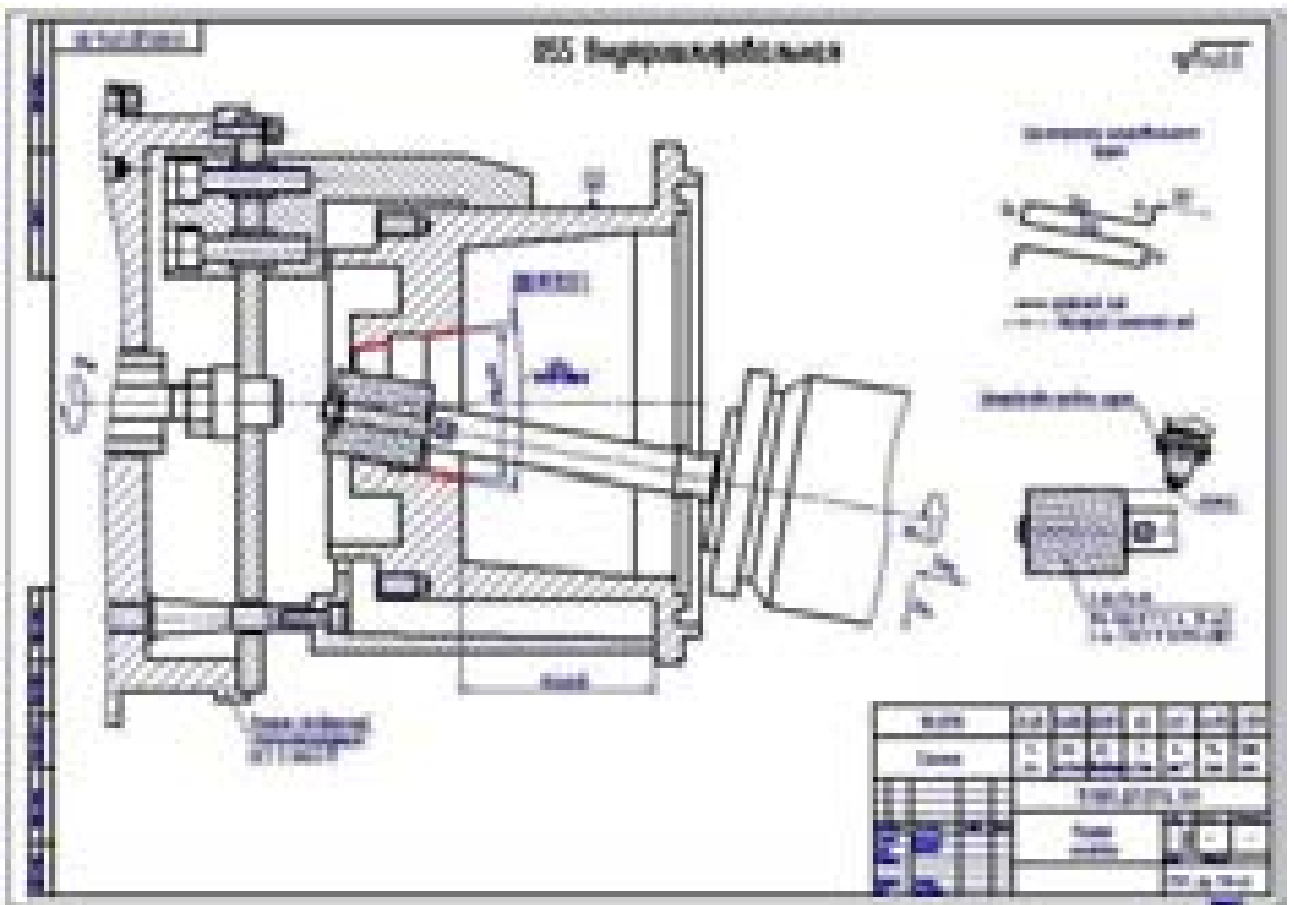
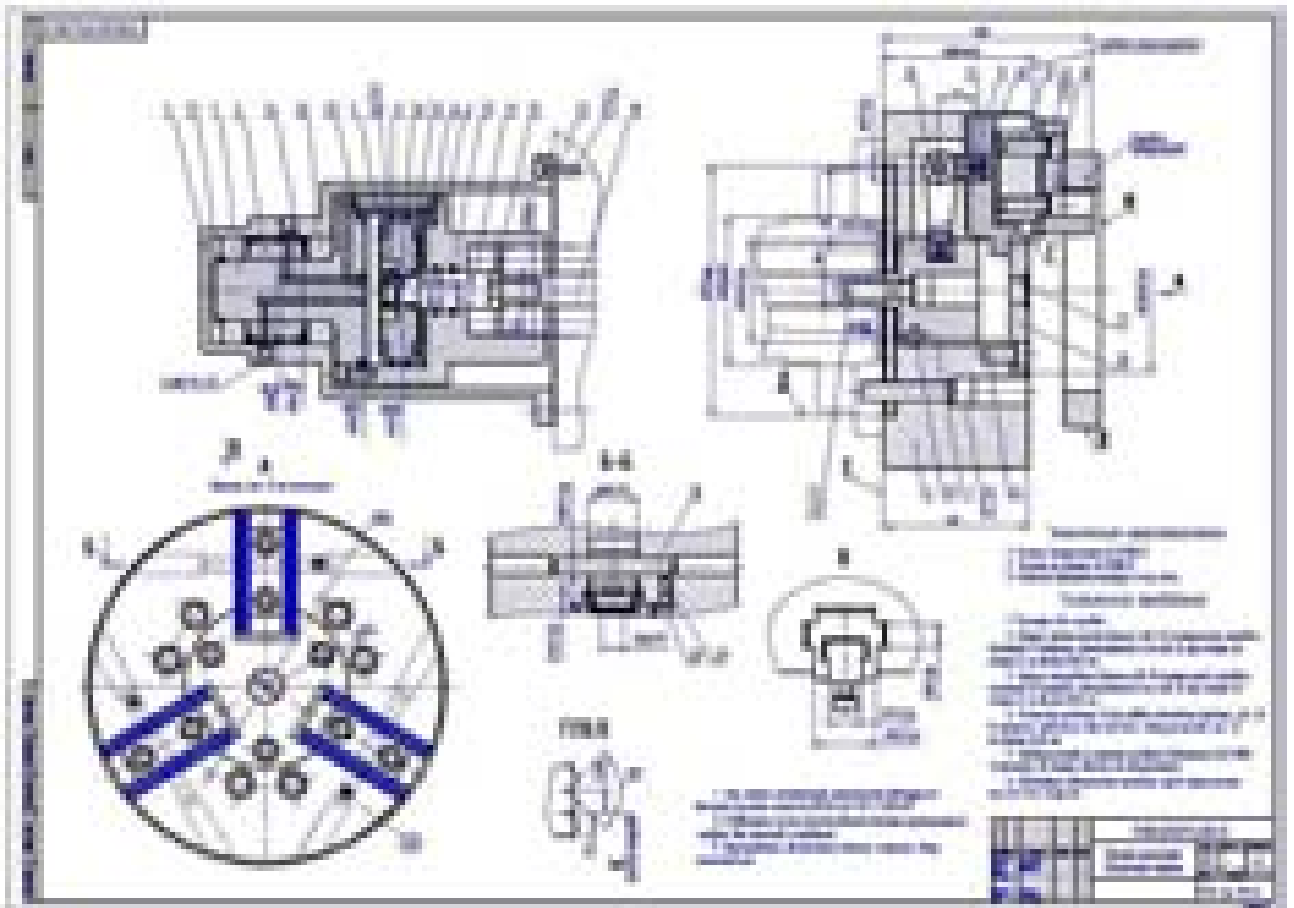


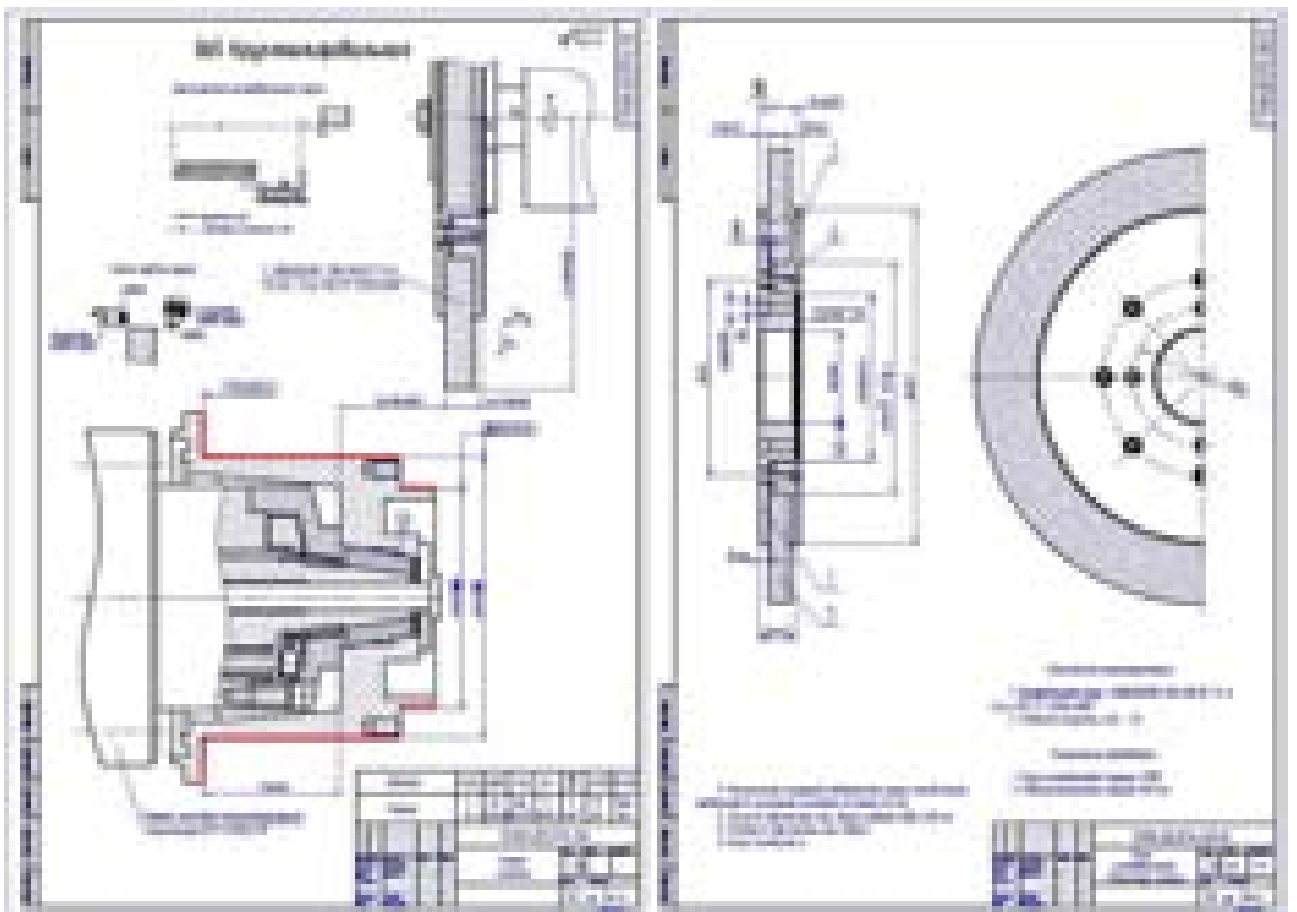
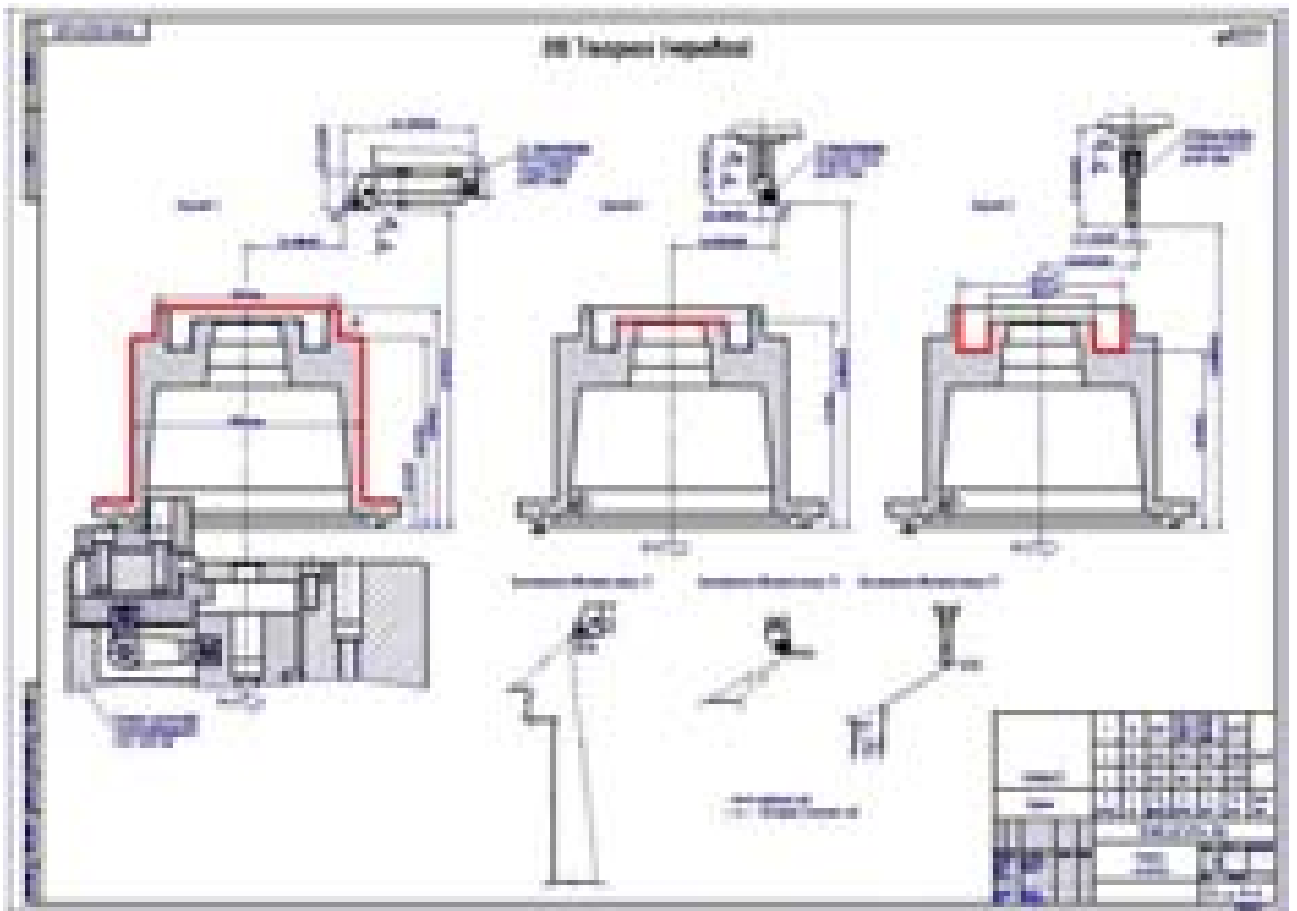
Спроектировать участок механического цеха по обработке детали:

6 Фланец неподвижный 2012



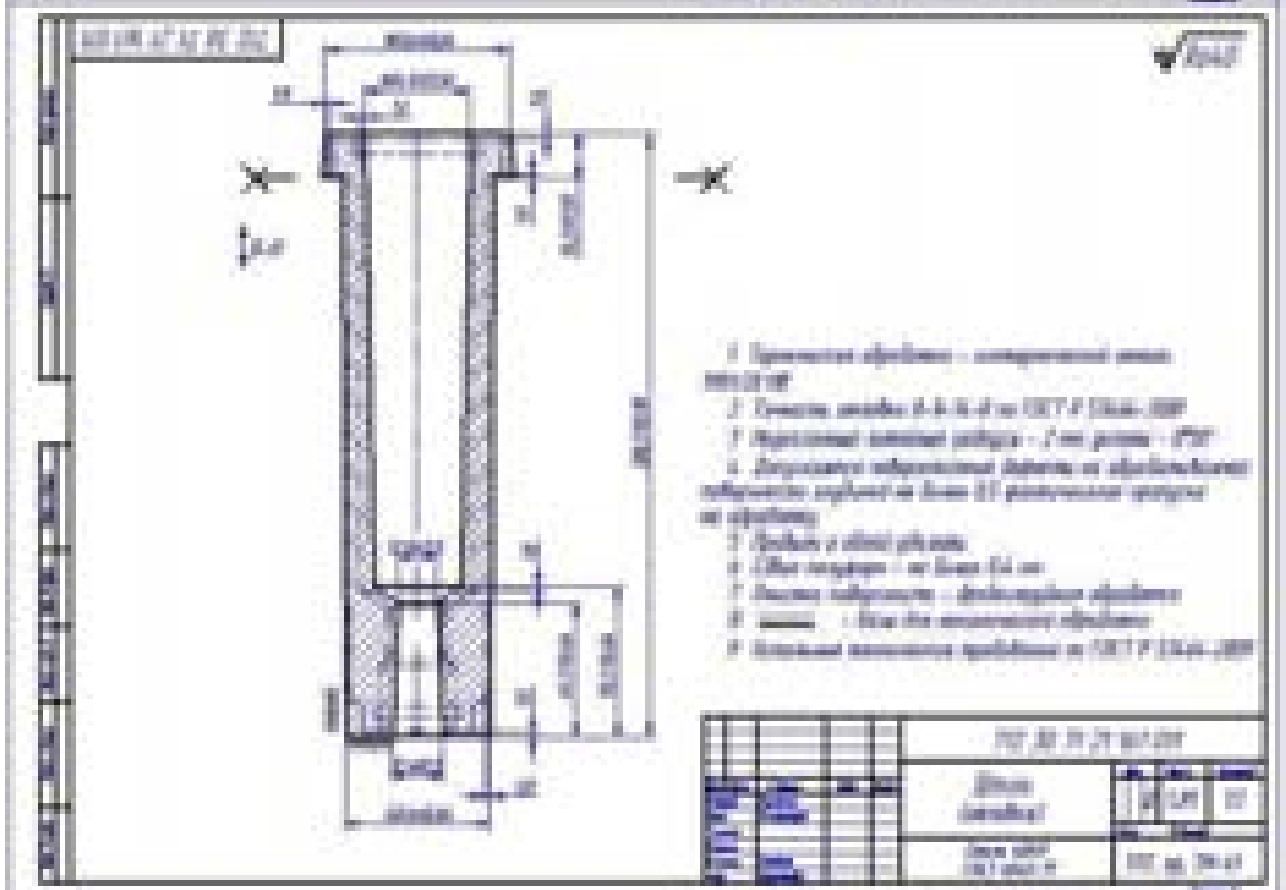
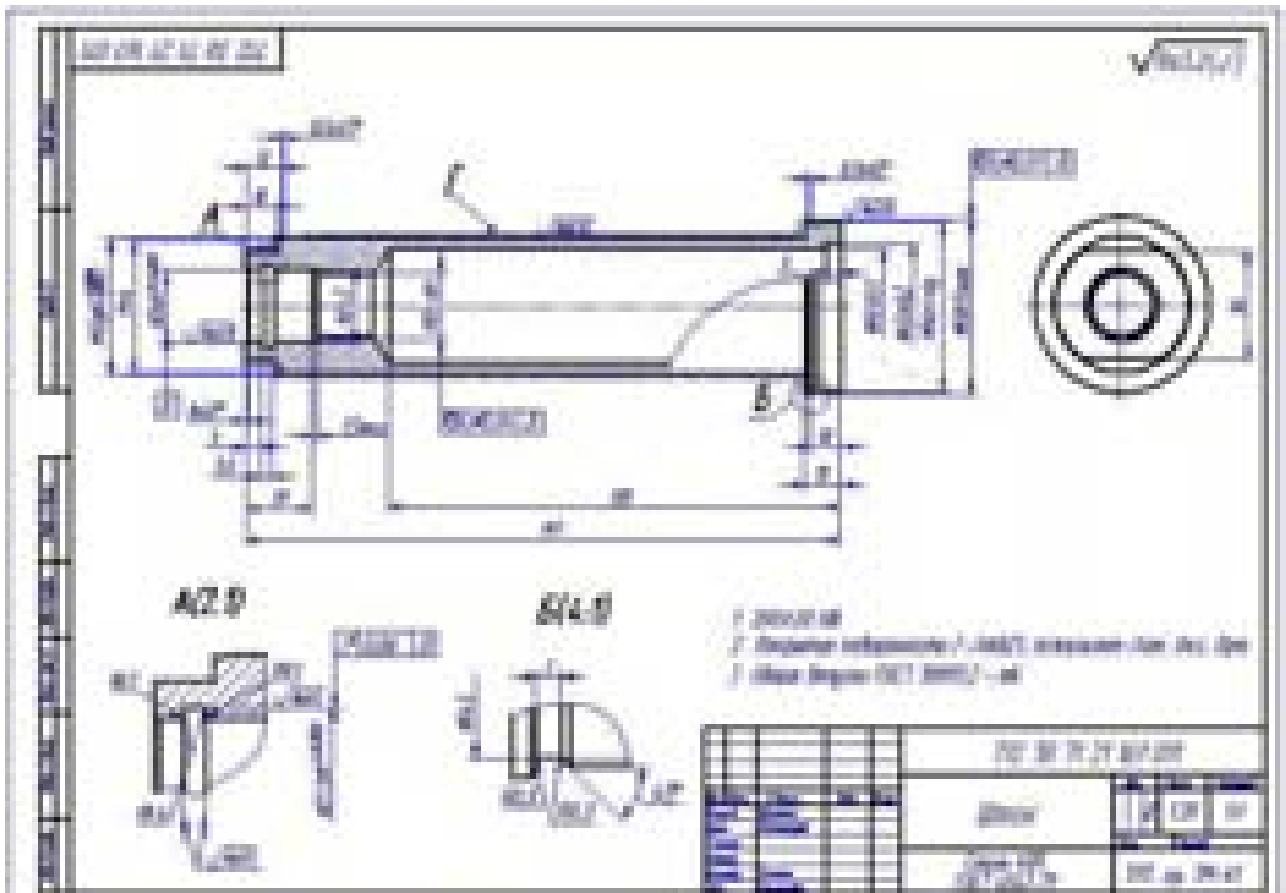


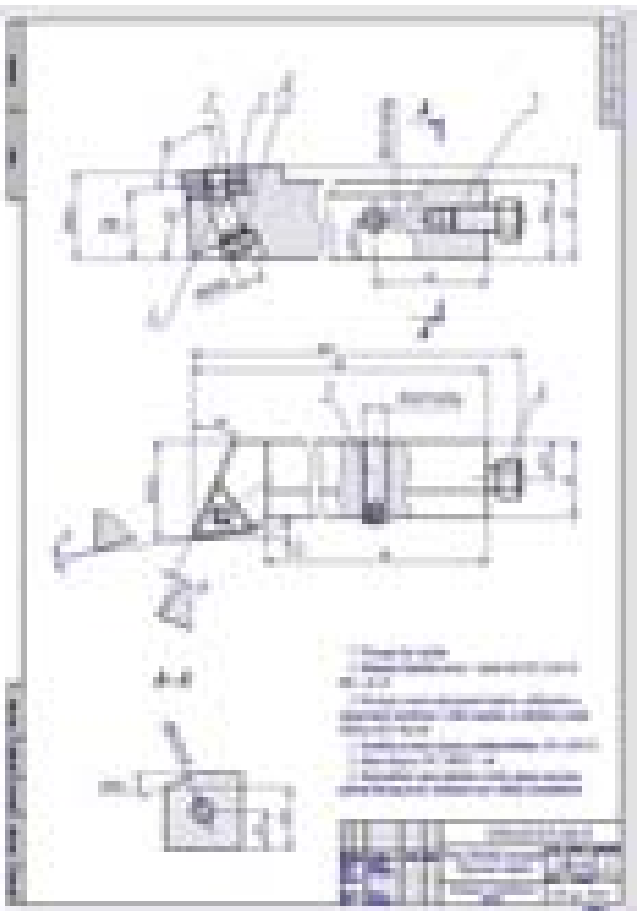
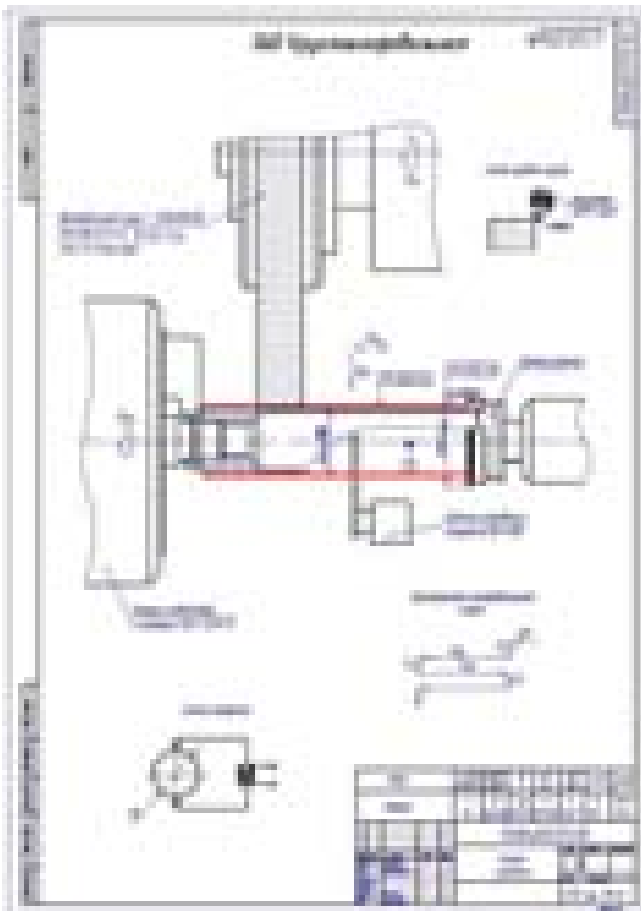
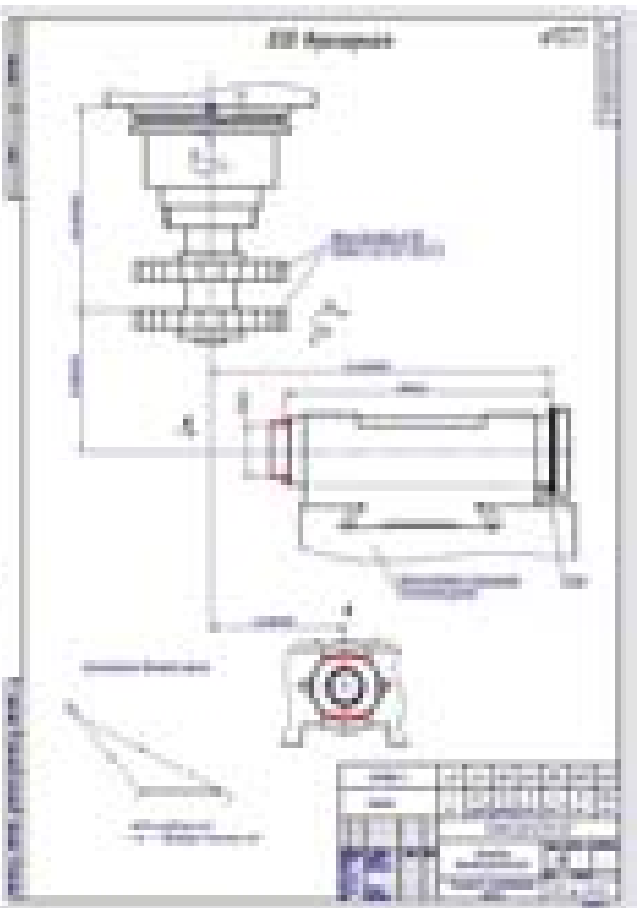
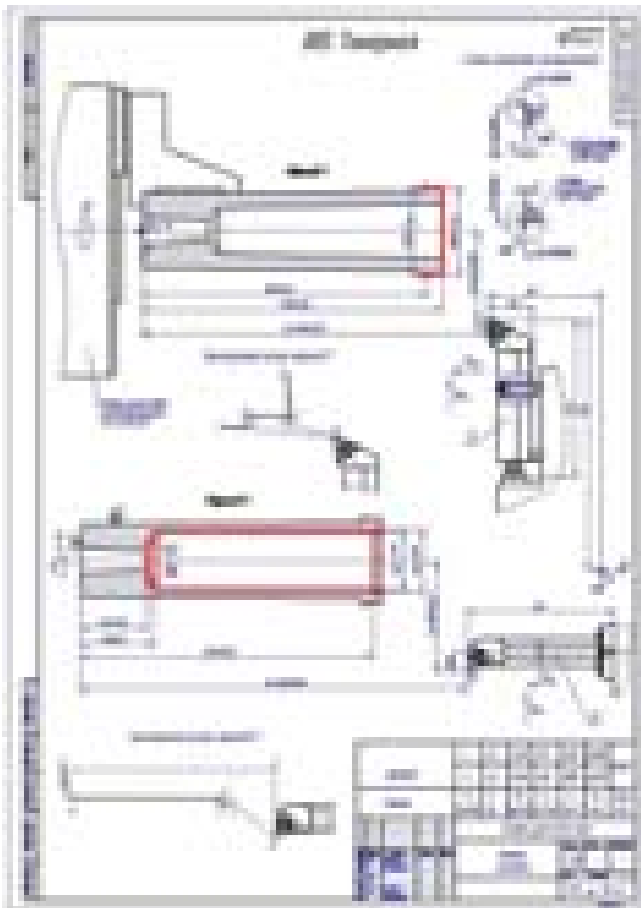


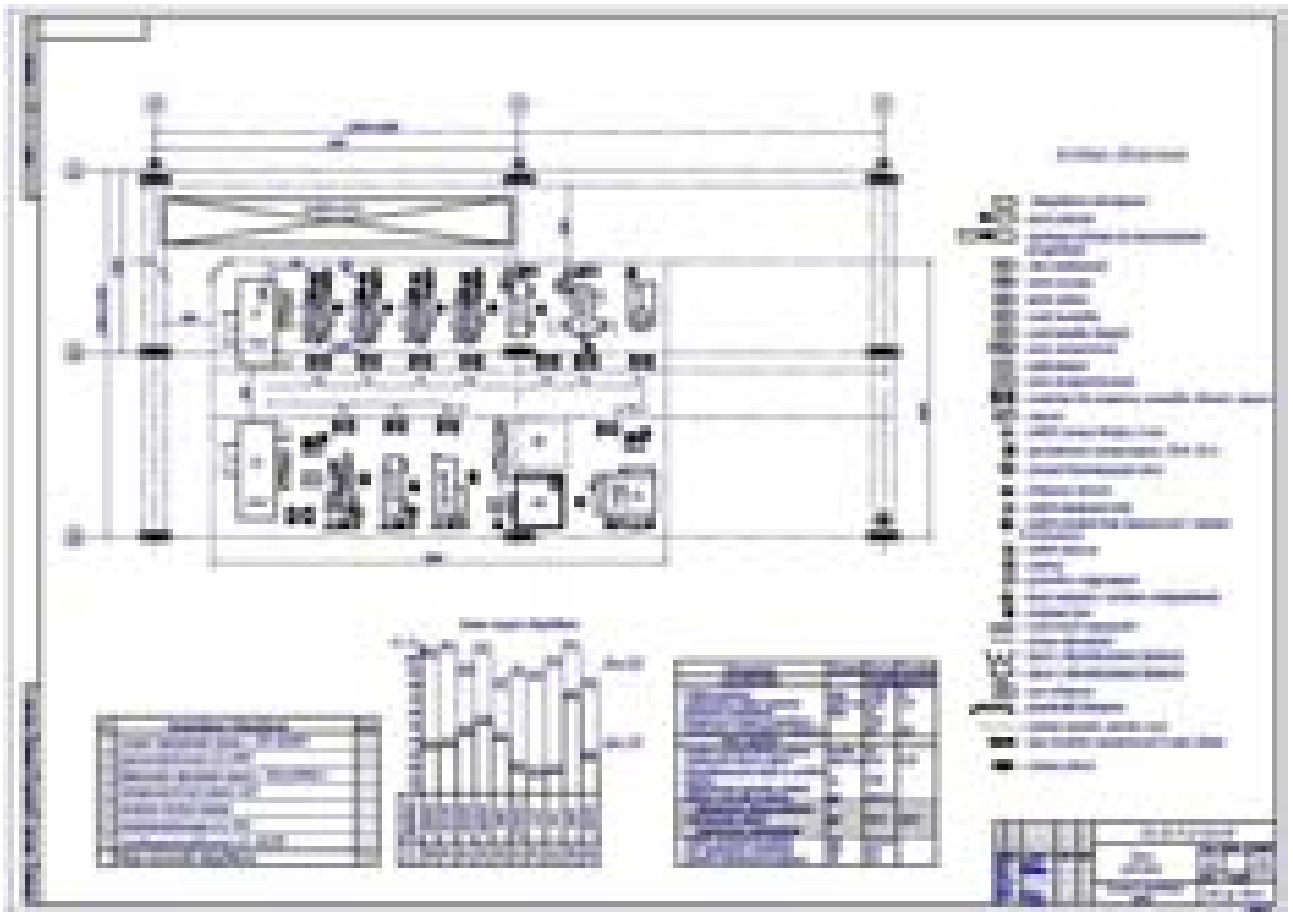
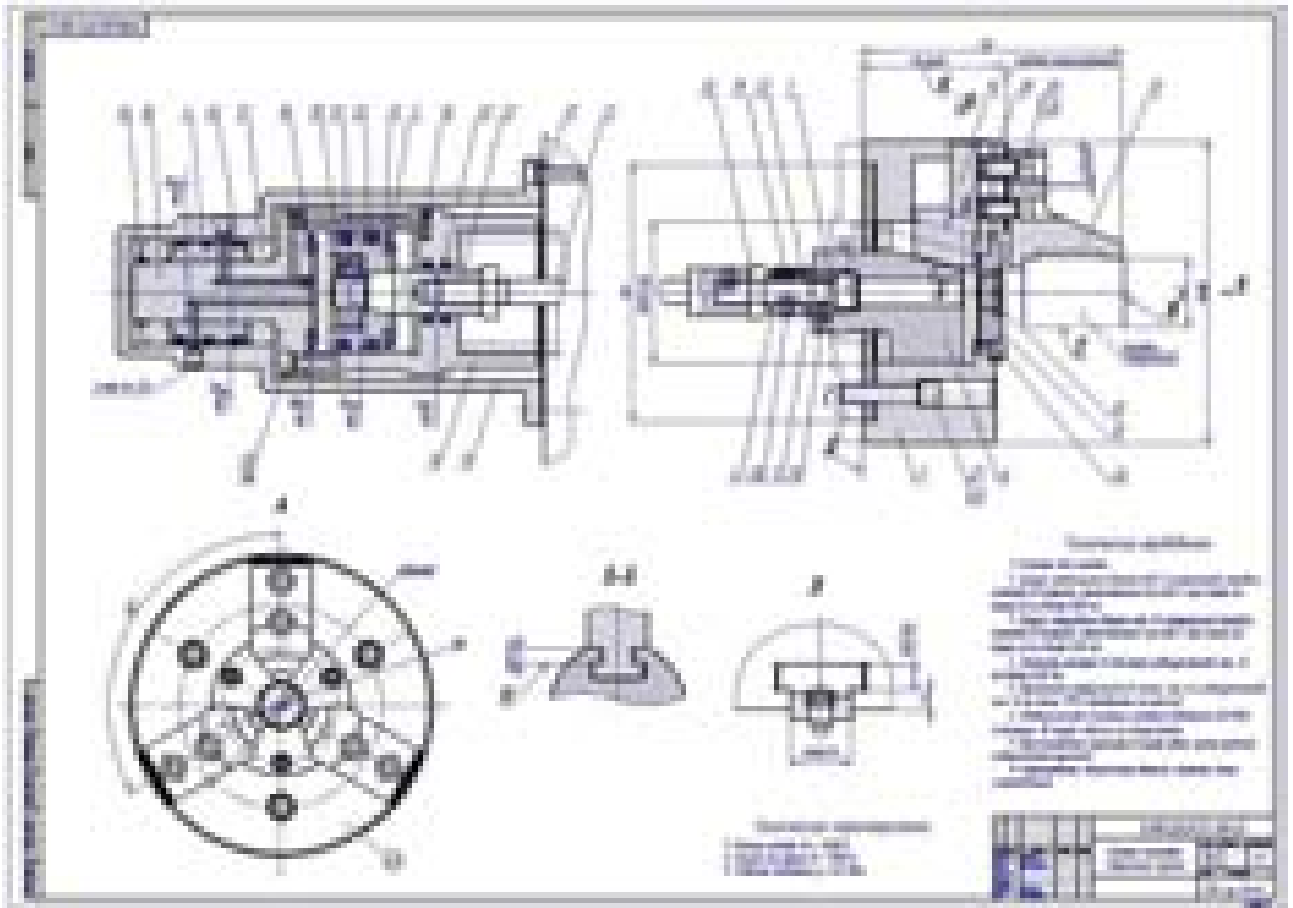


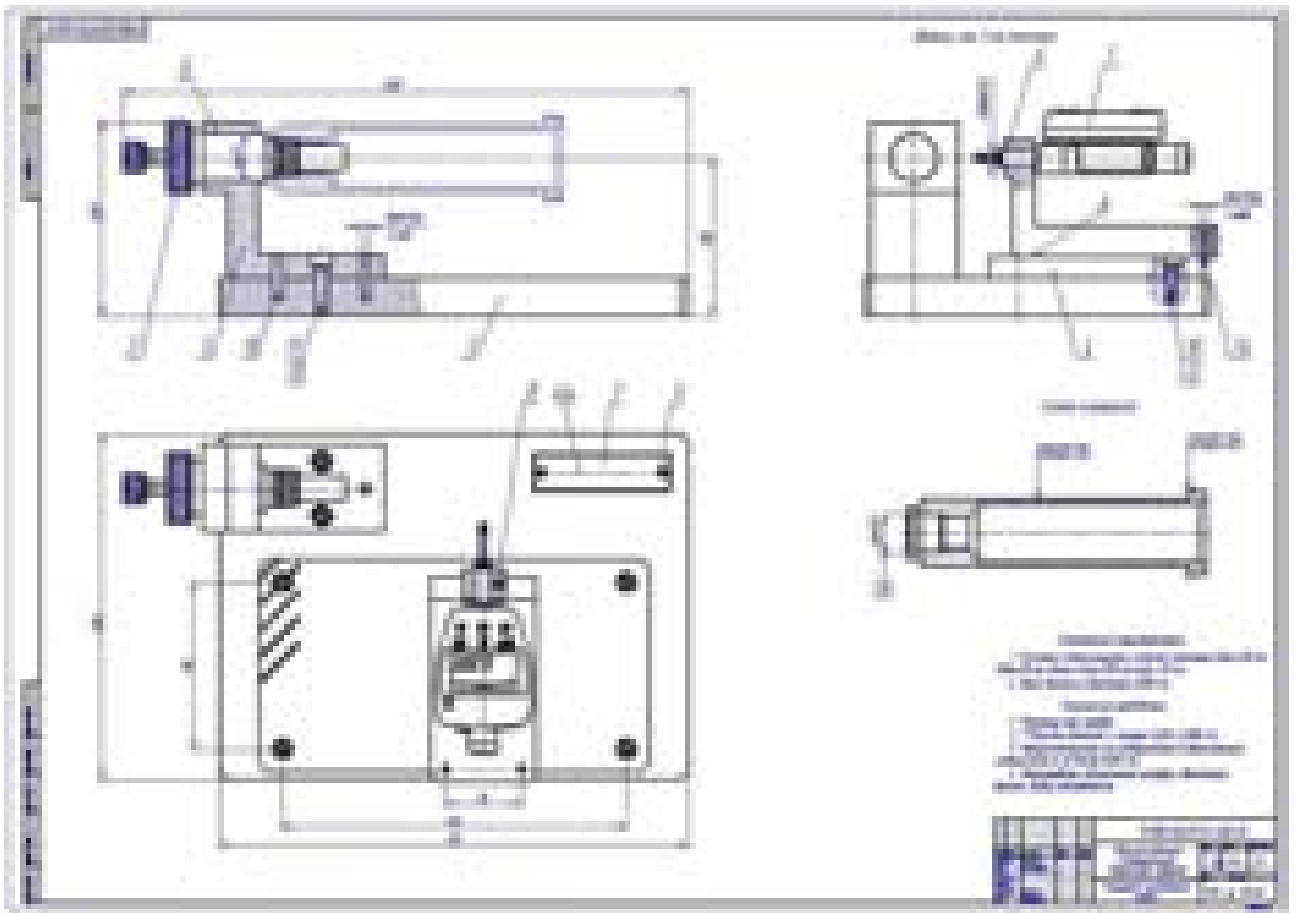
Спроектировать участок механического цеха по обработке детали:

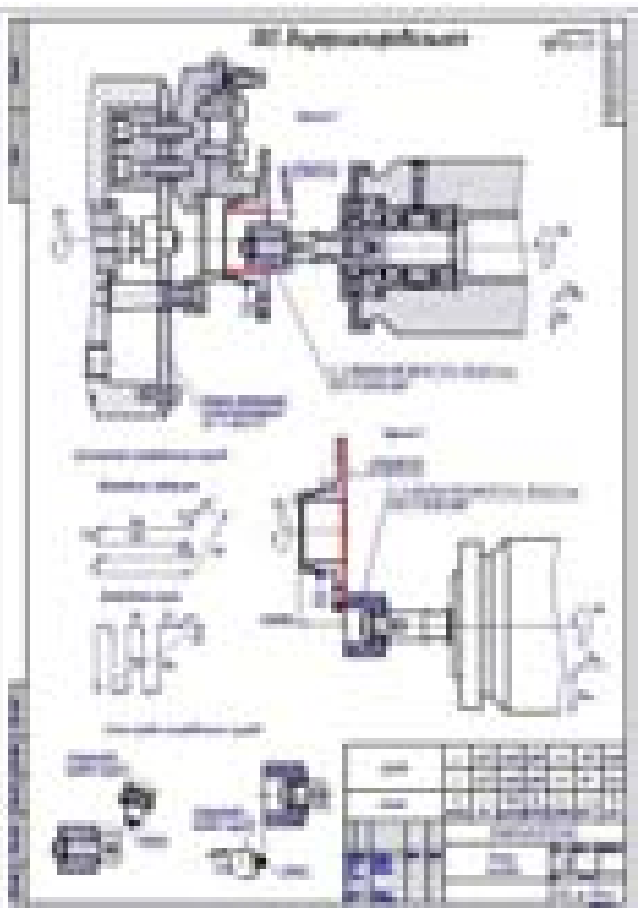
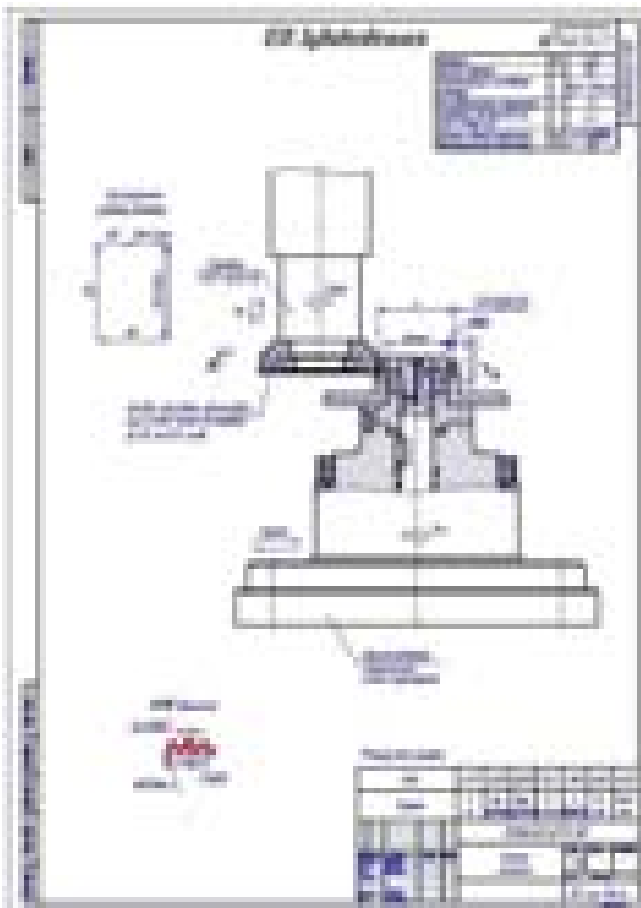
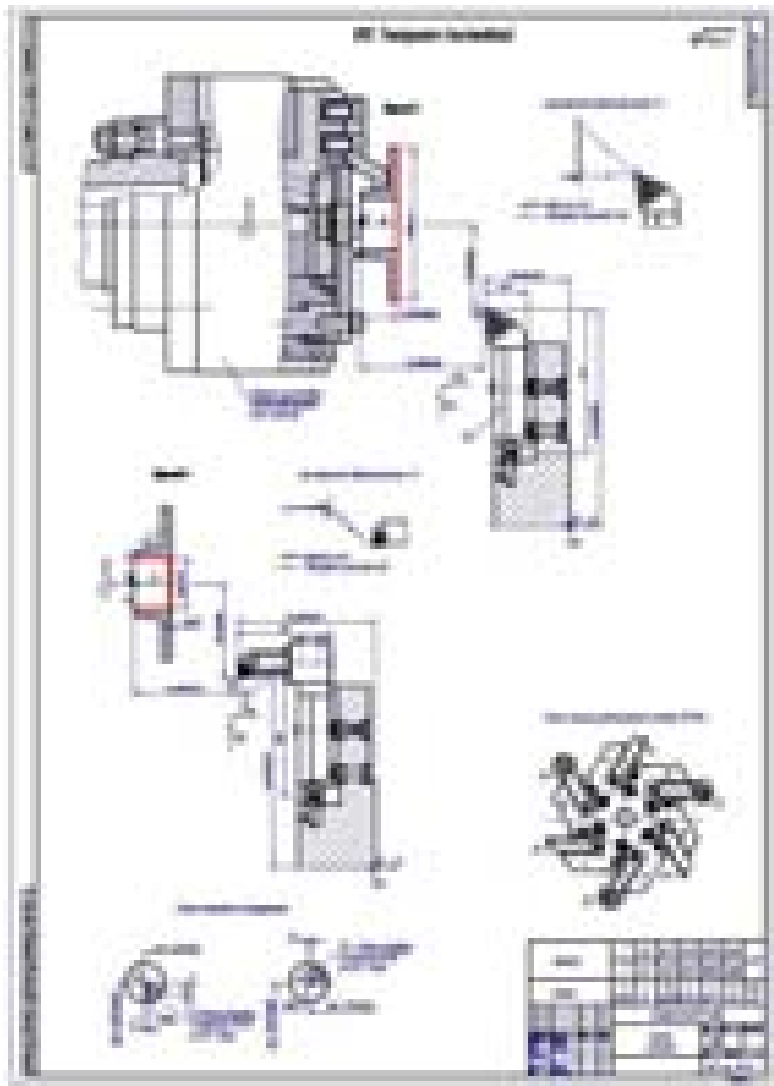
7 Шток 58-197 2012

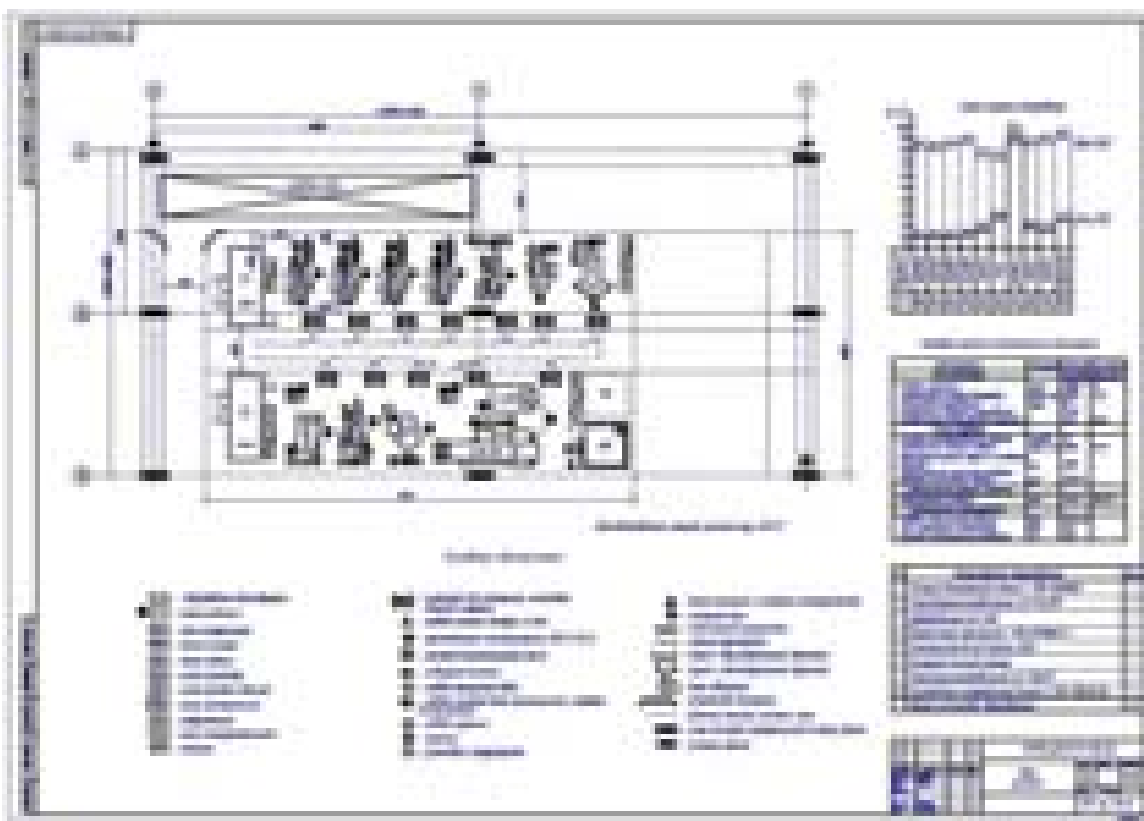
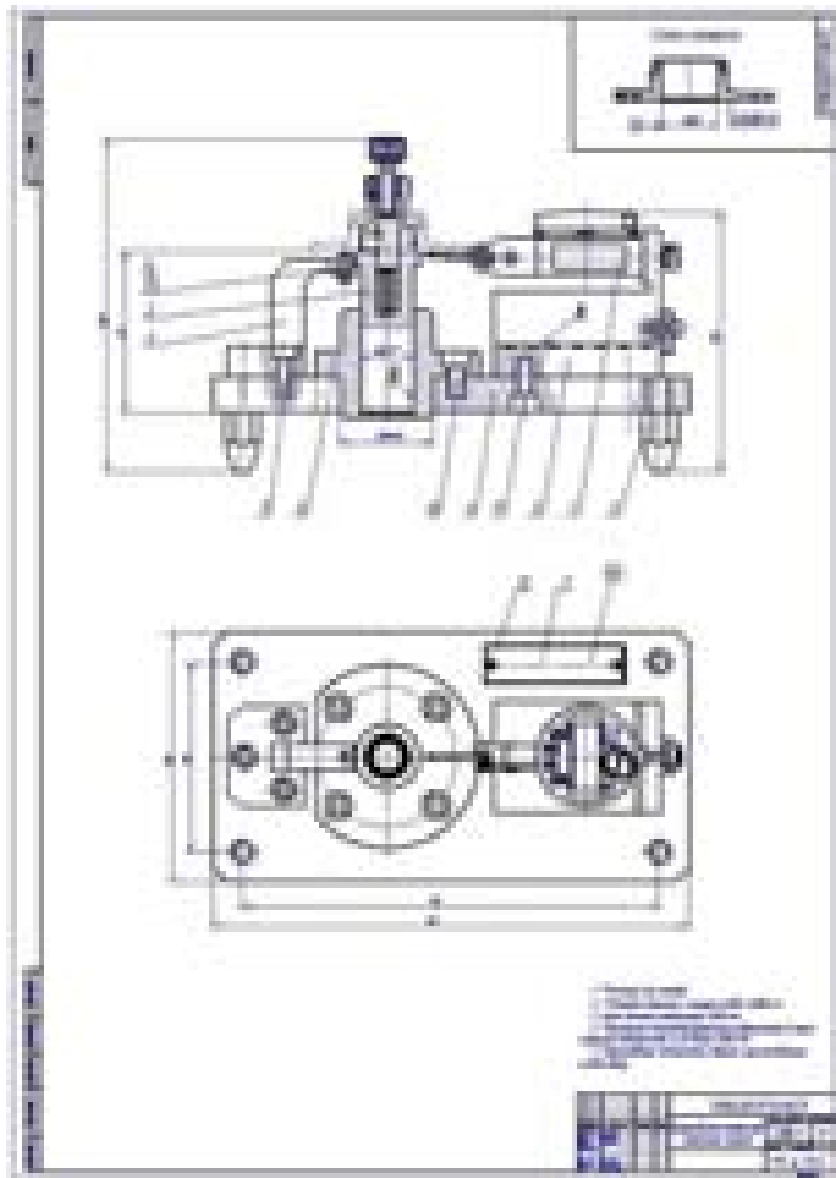


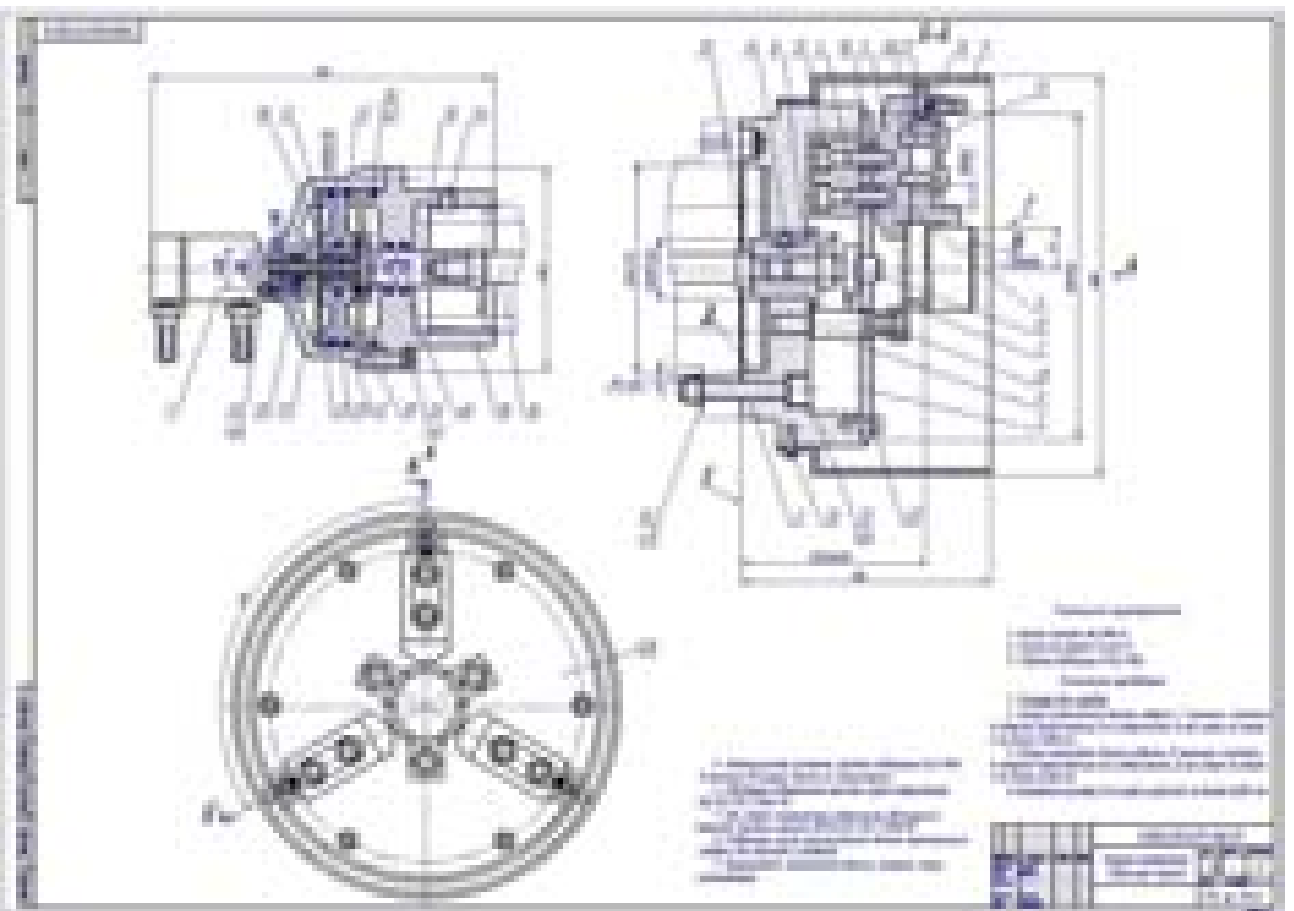
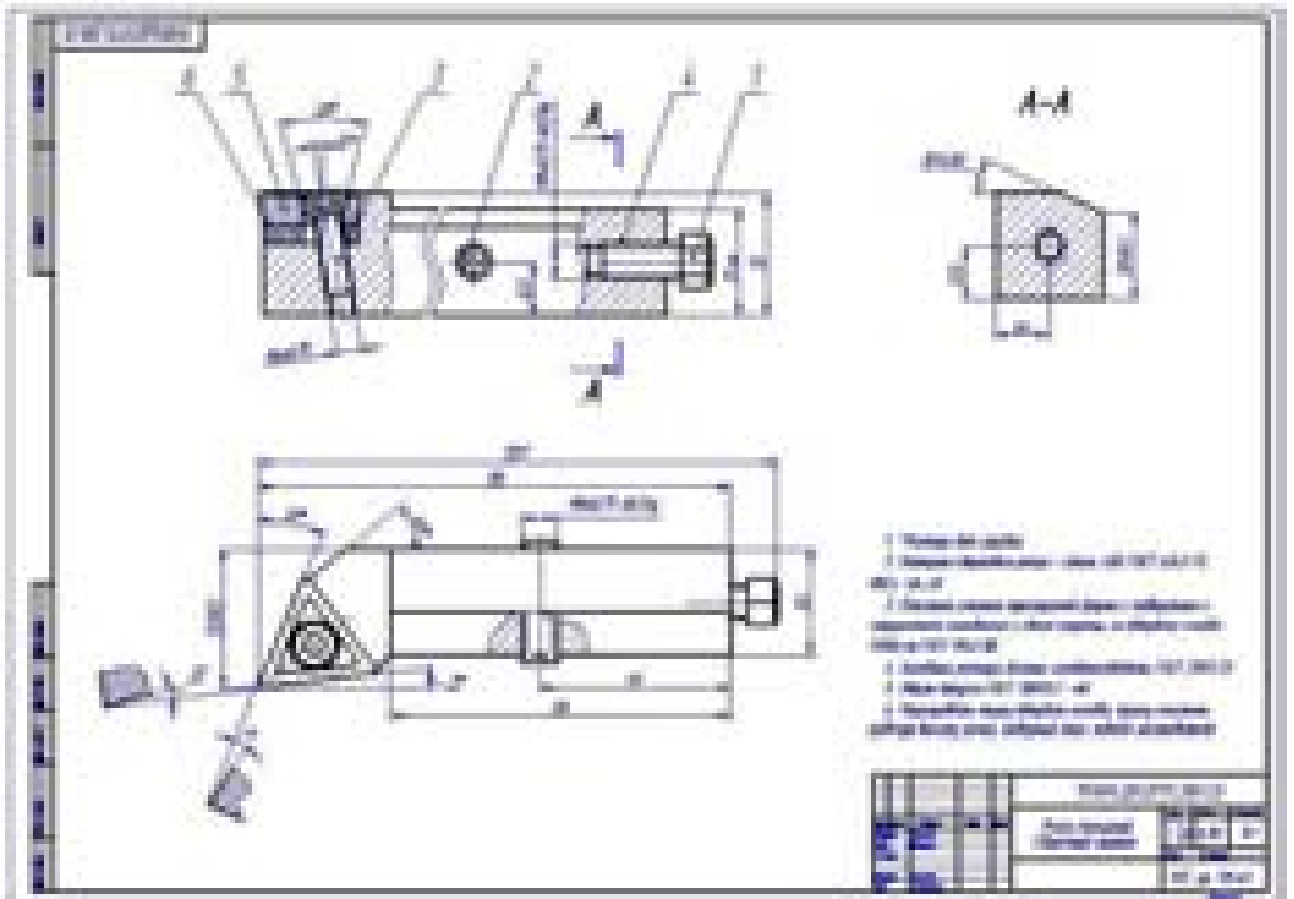






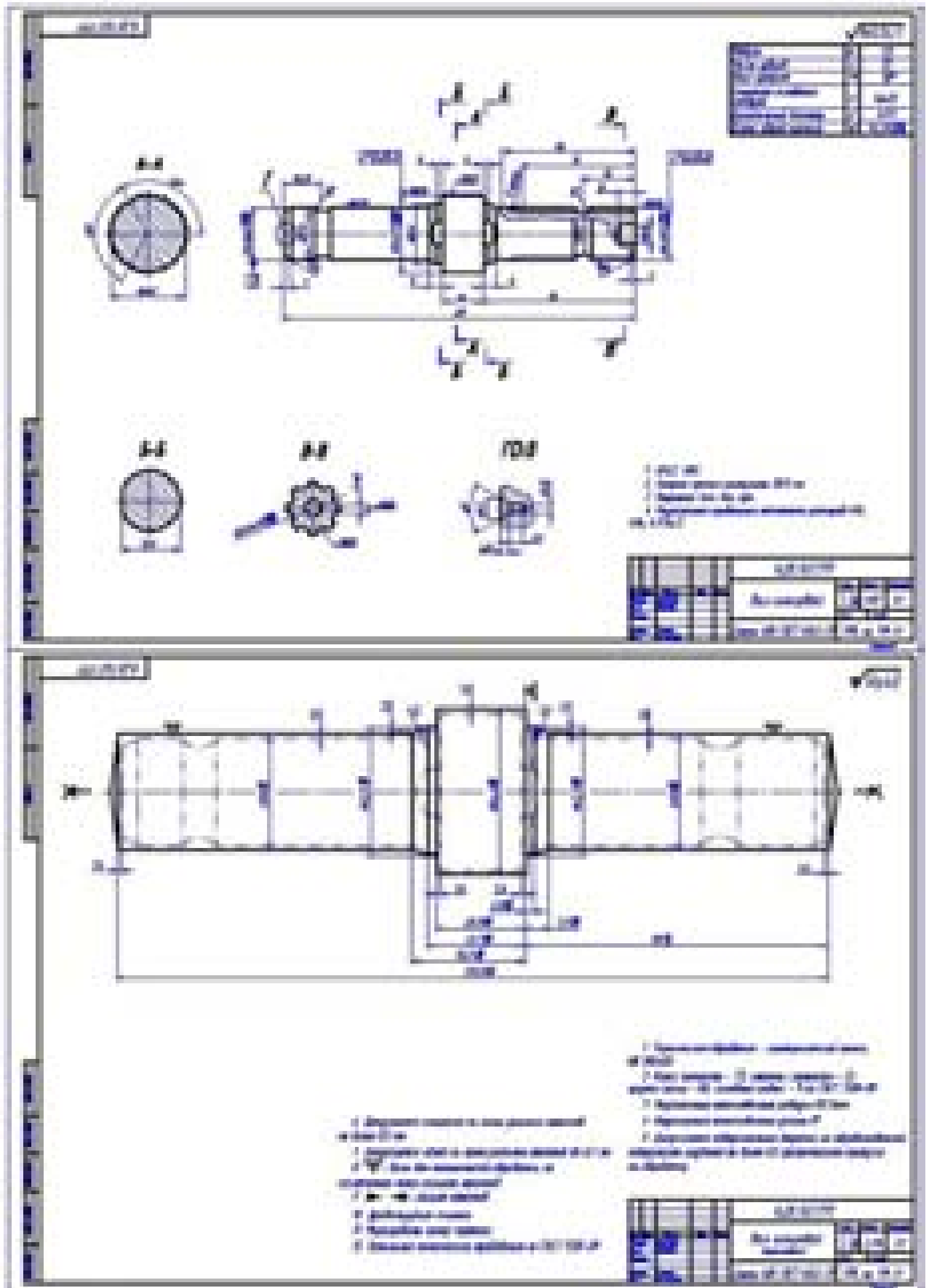


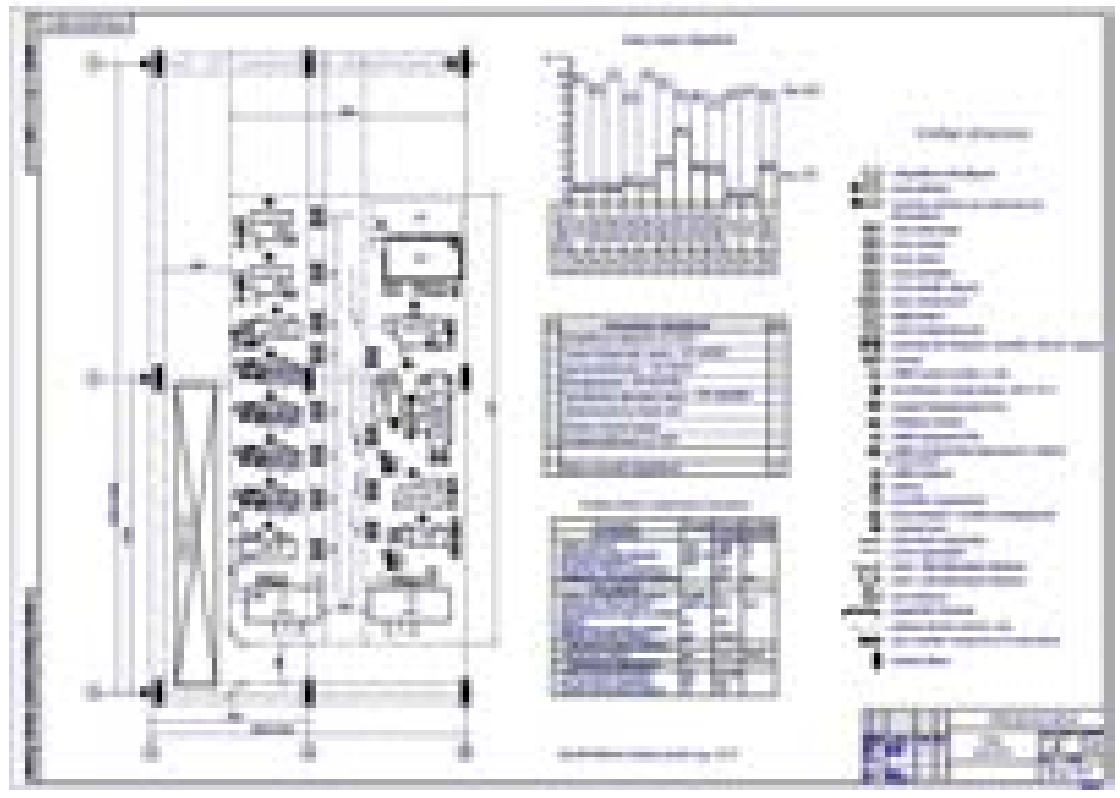
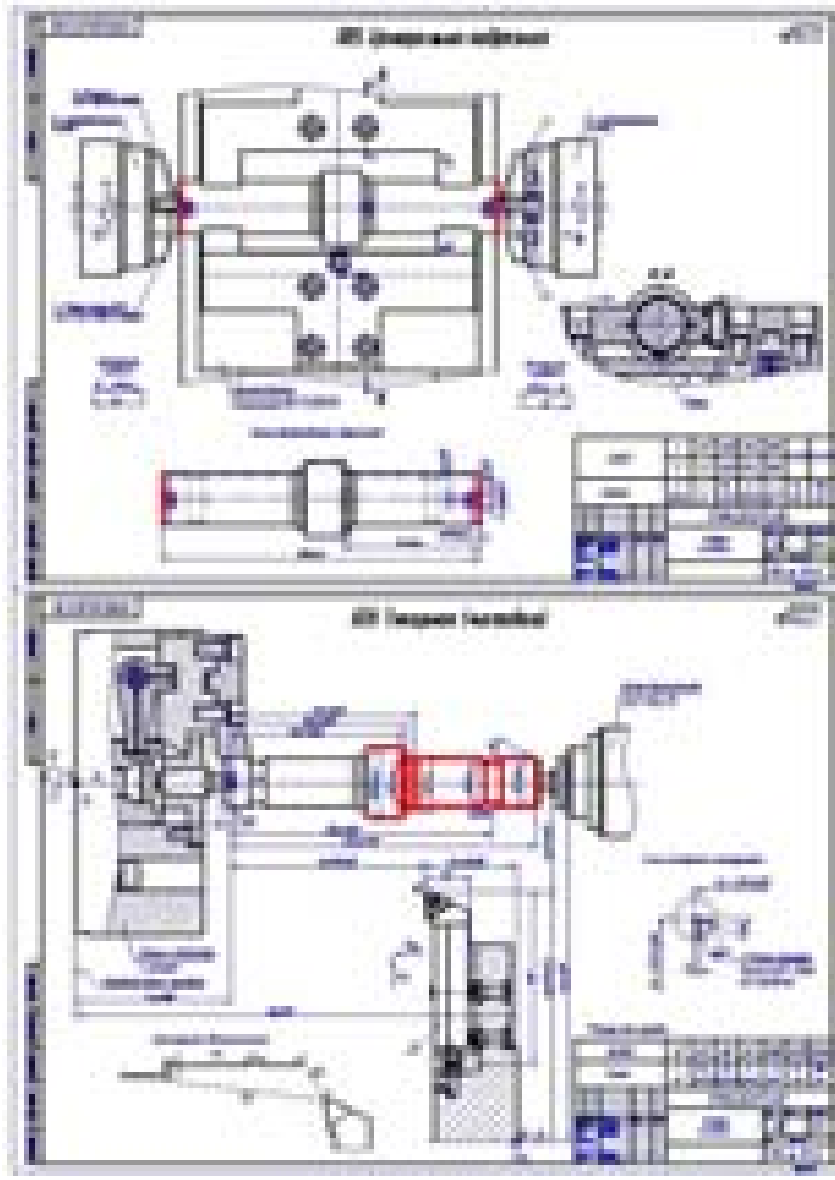


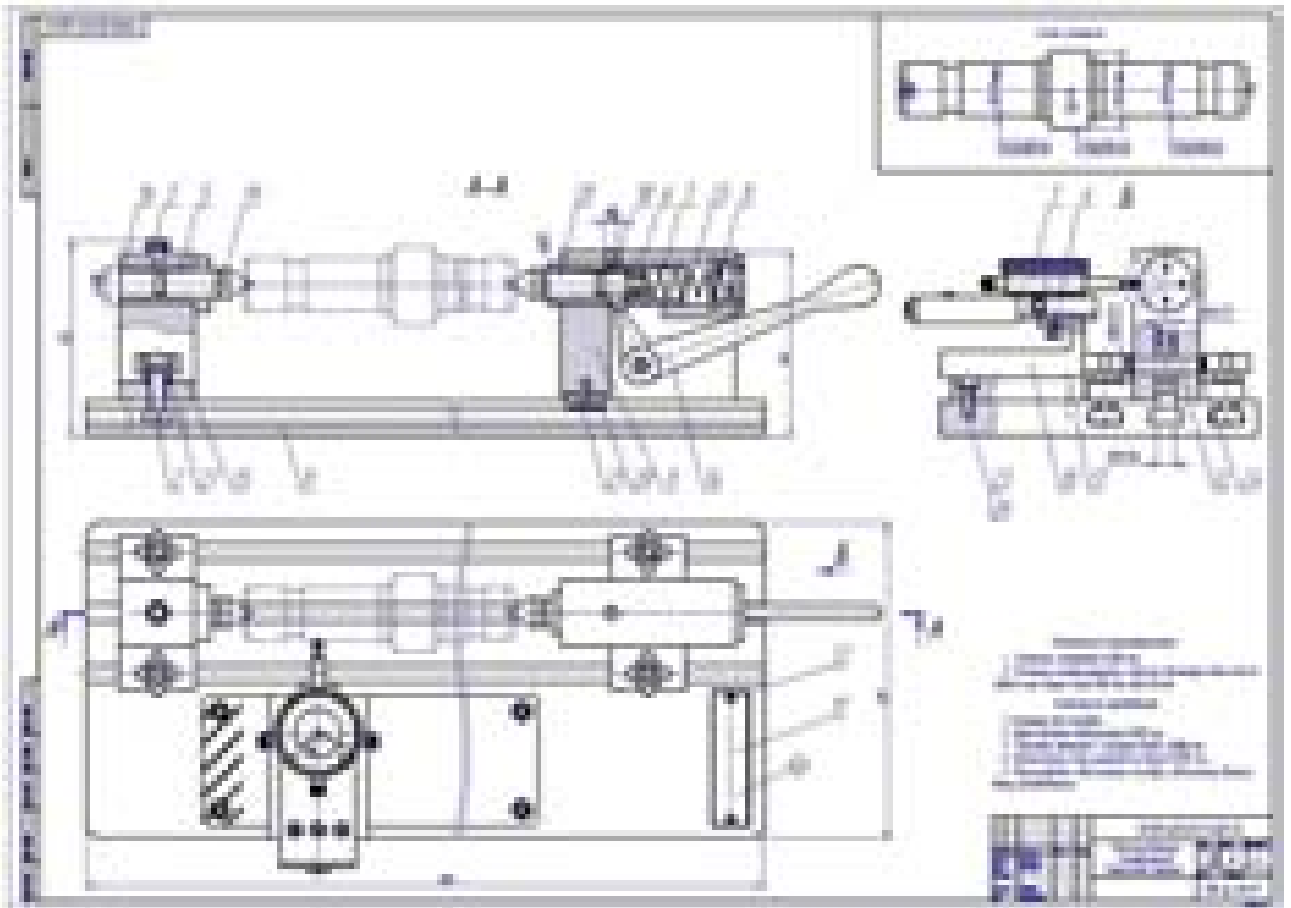


Спроектировать участок механического цеха по обработке детали:

9 Вал шлицевой 51,4-229 2011

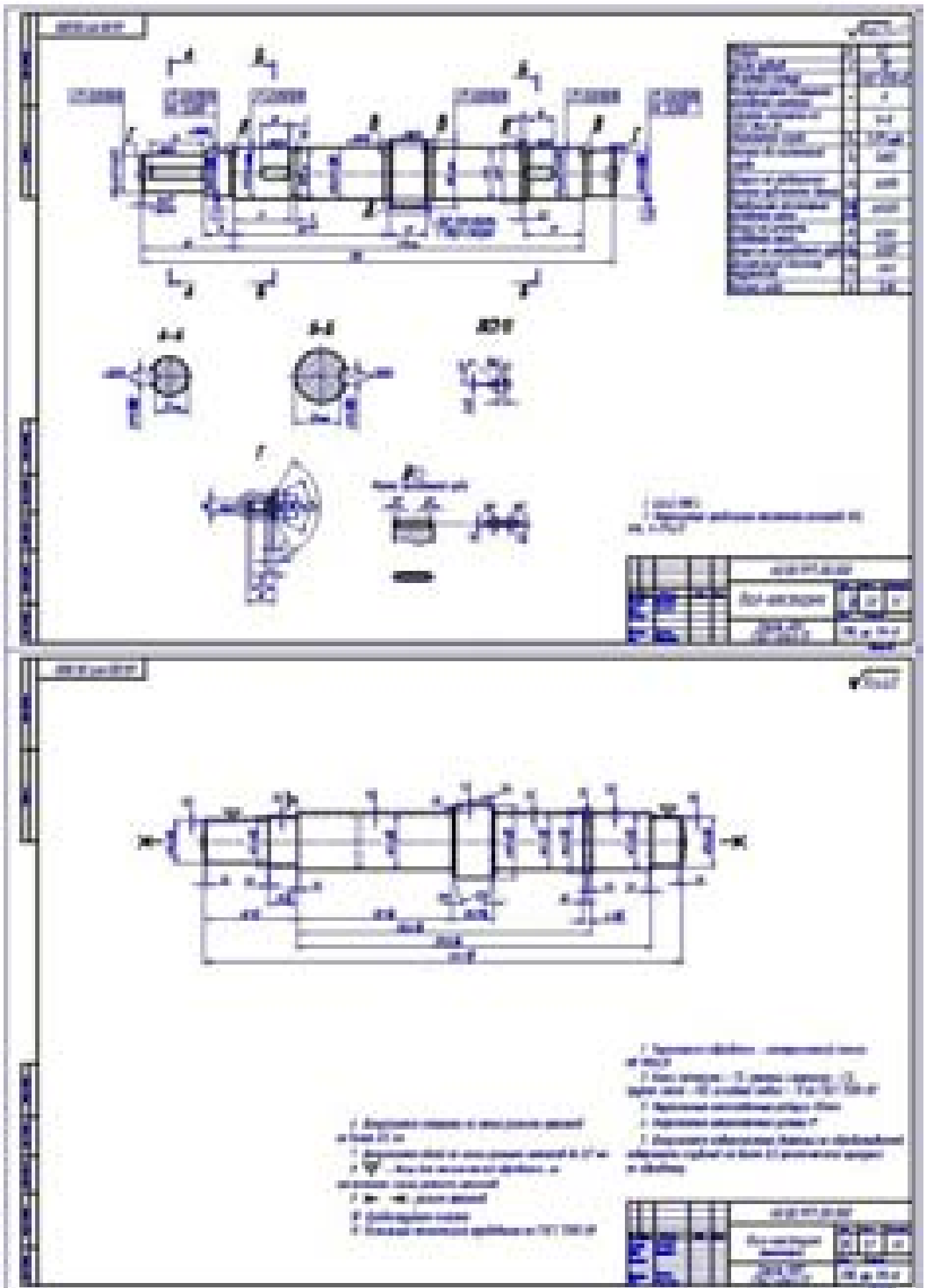


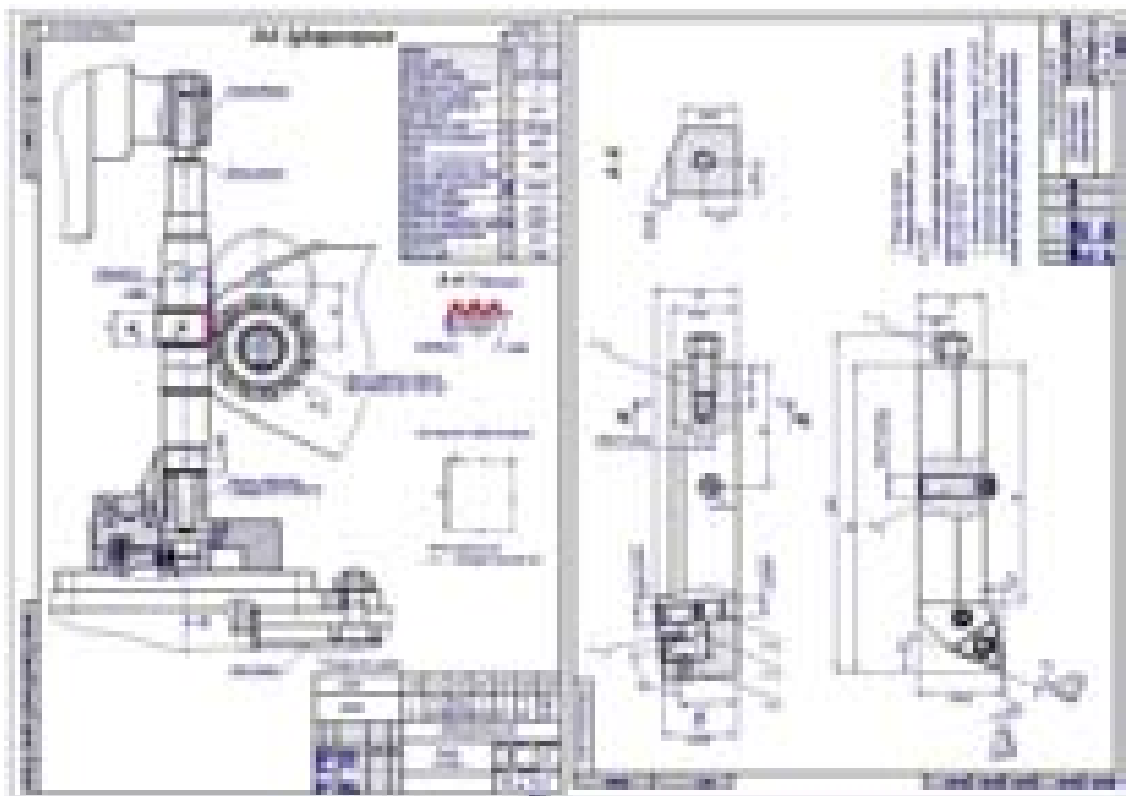
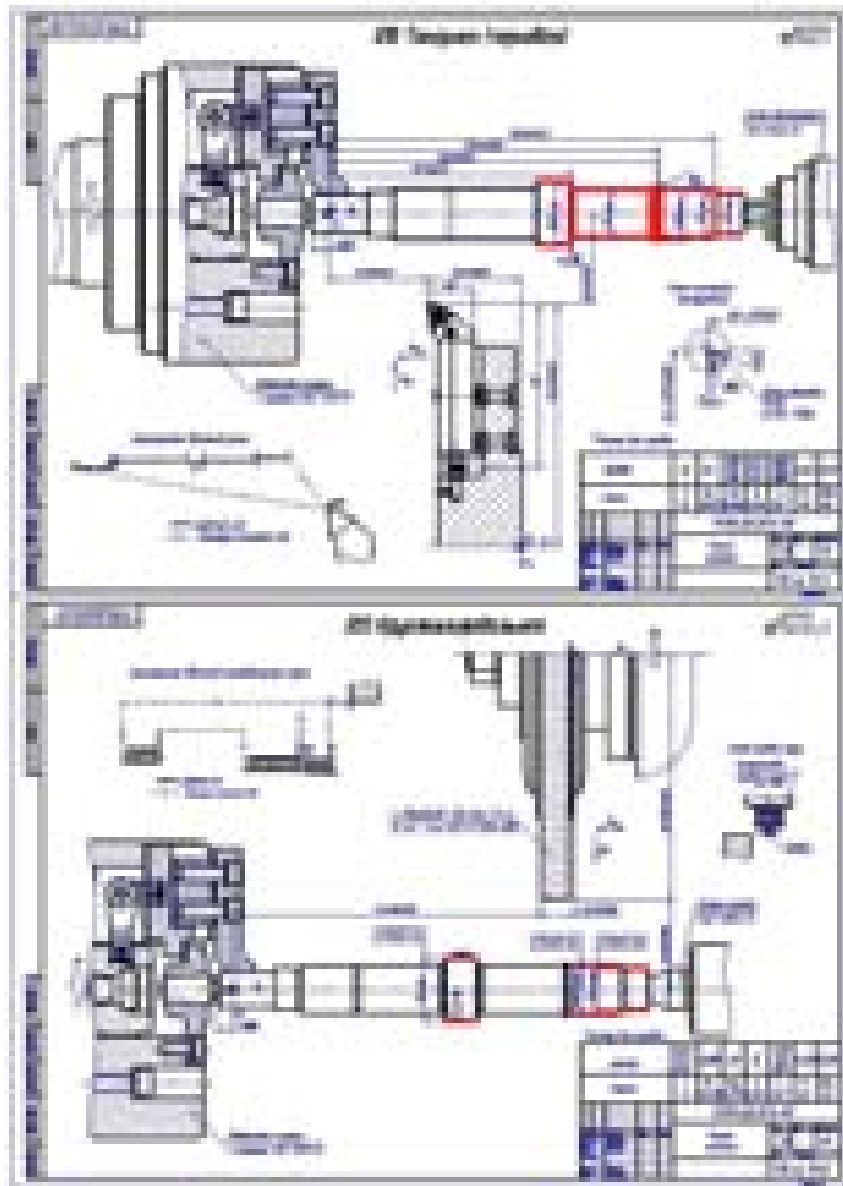


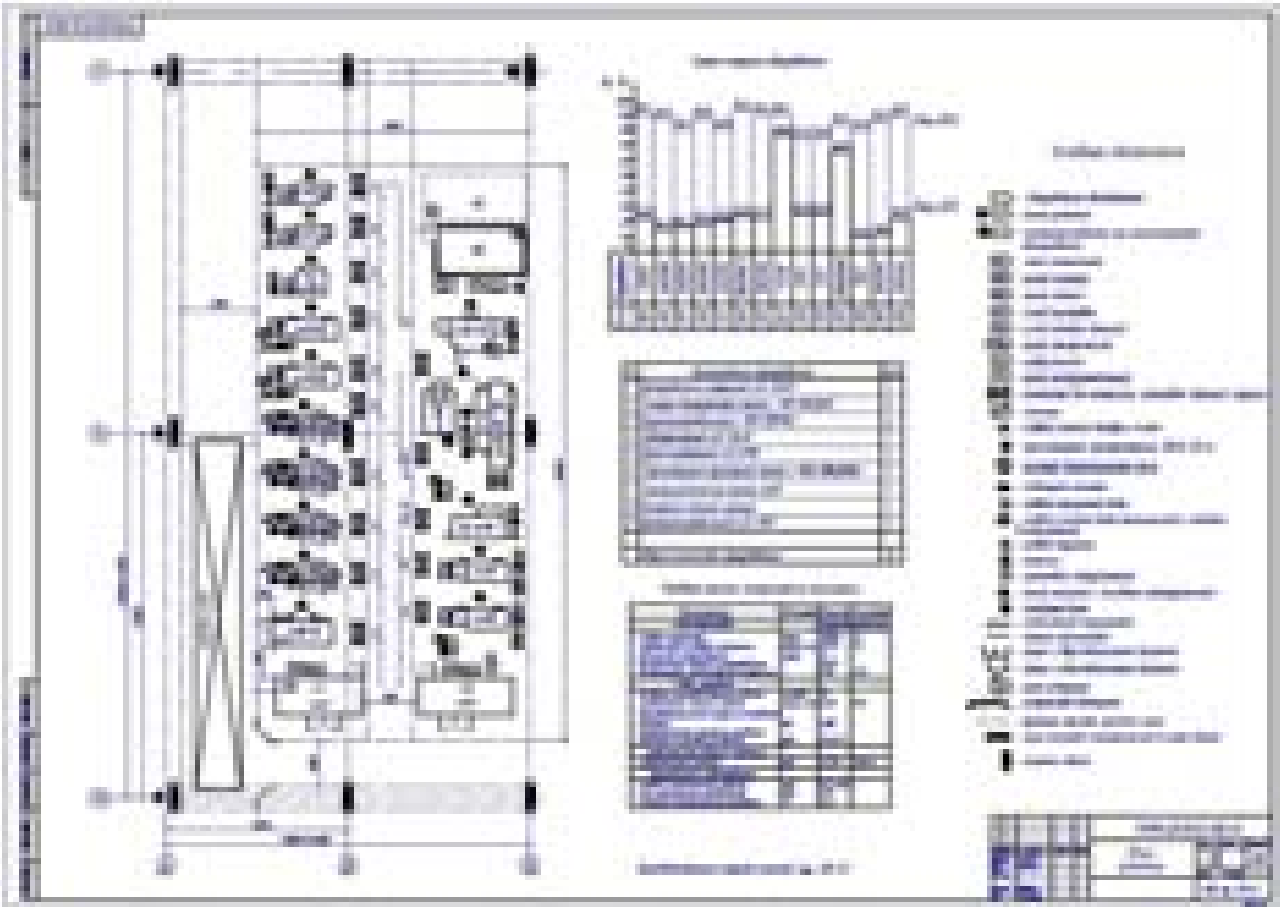
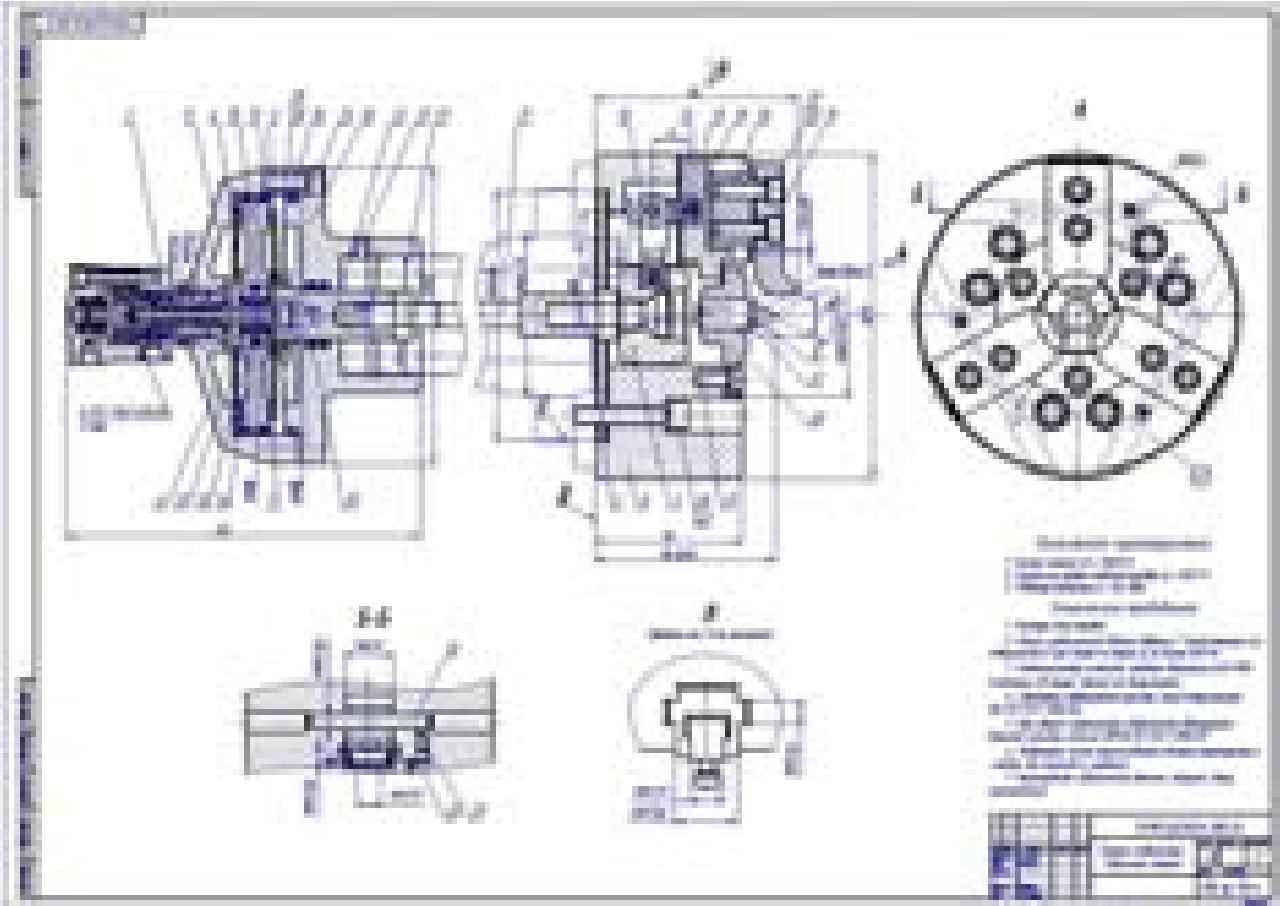


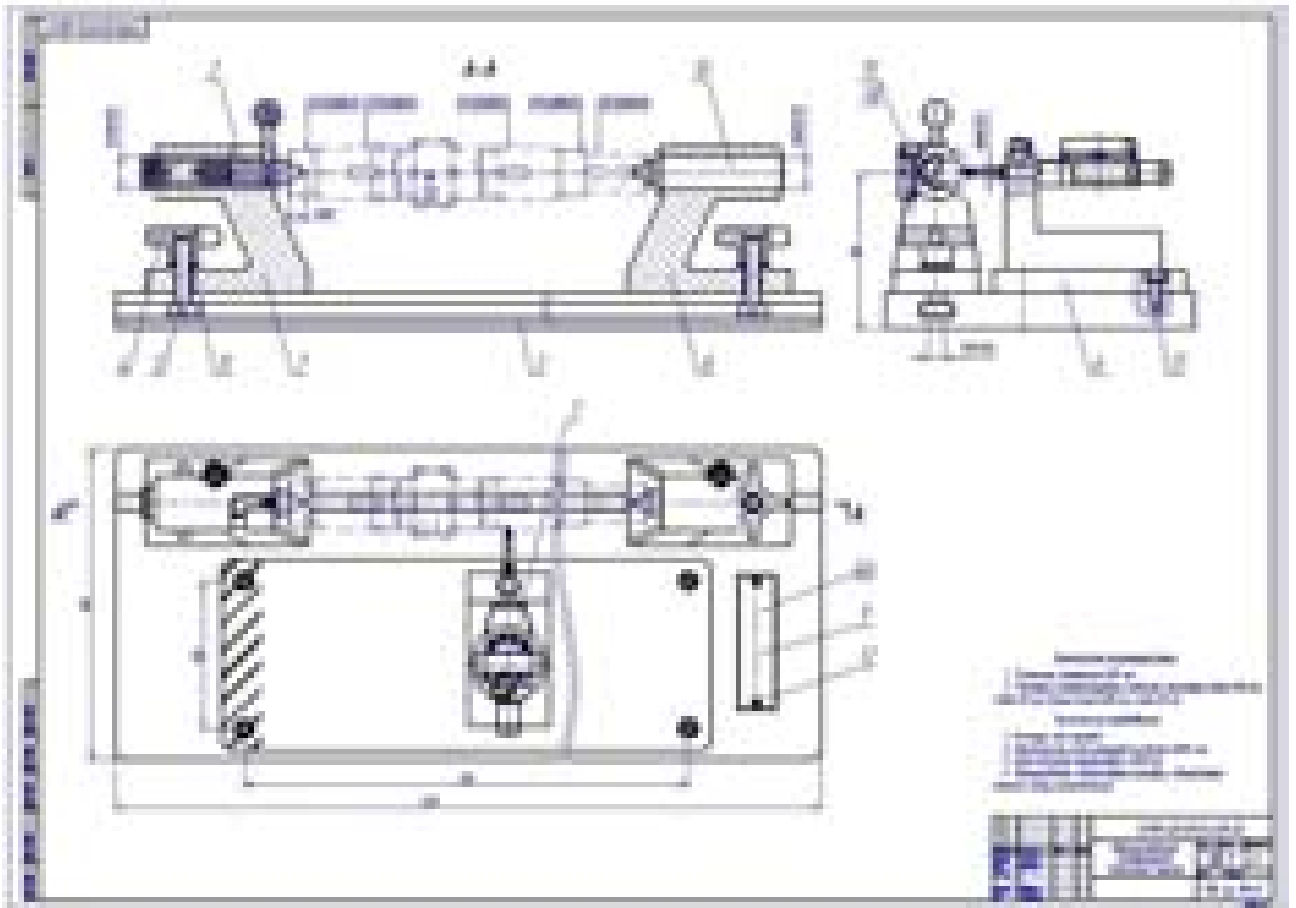
Спроектировать участок механического цеха по обработке детали:

10 Вал-шестерня 45-308 2011



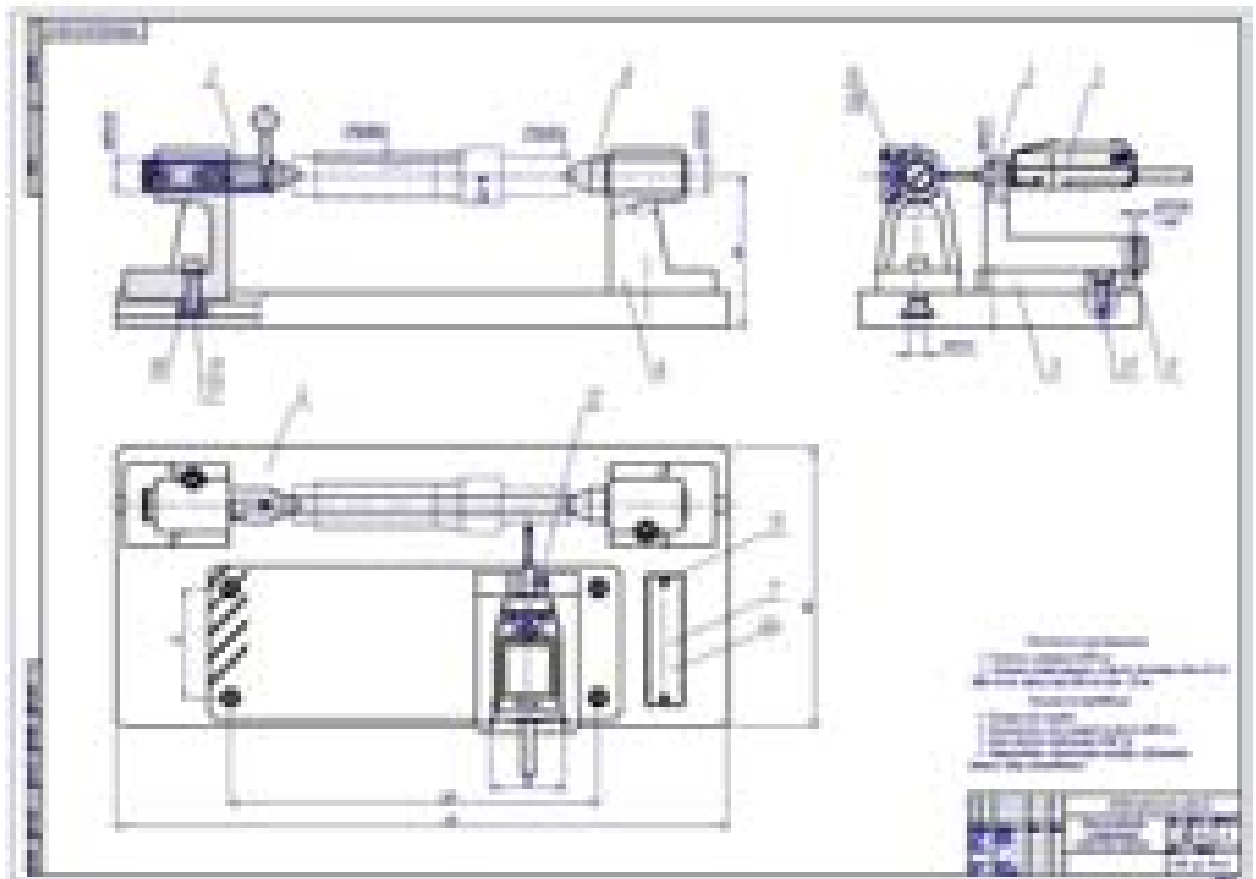
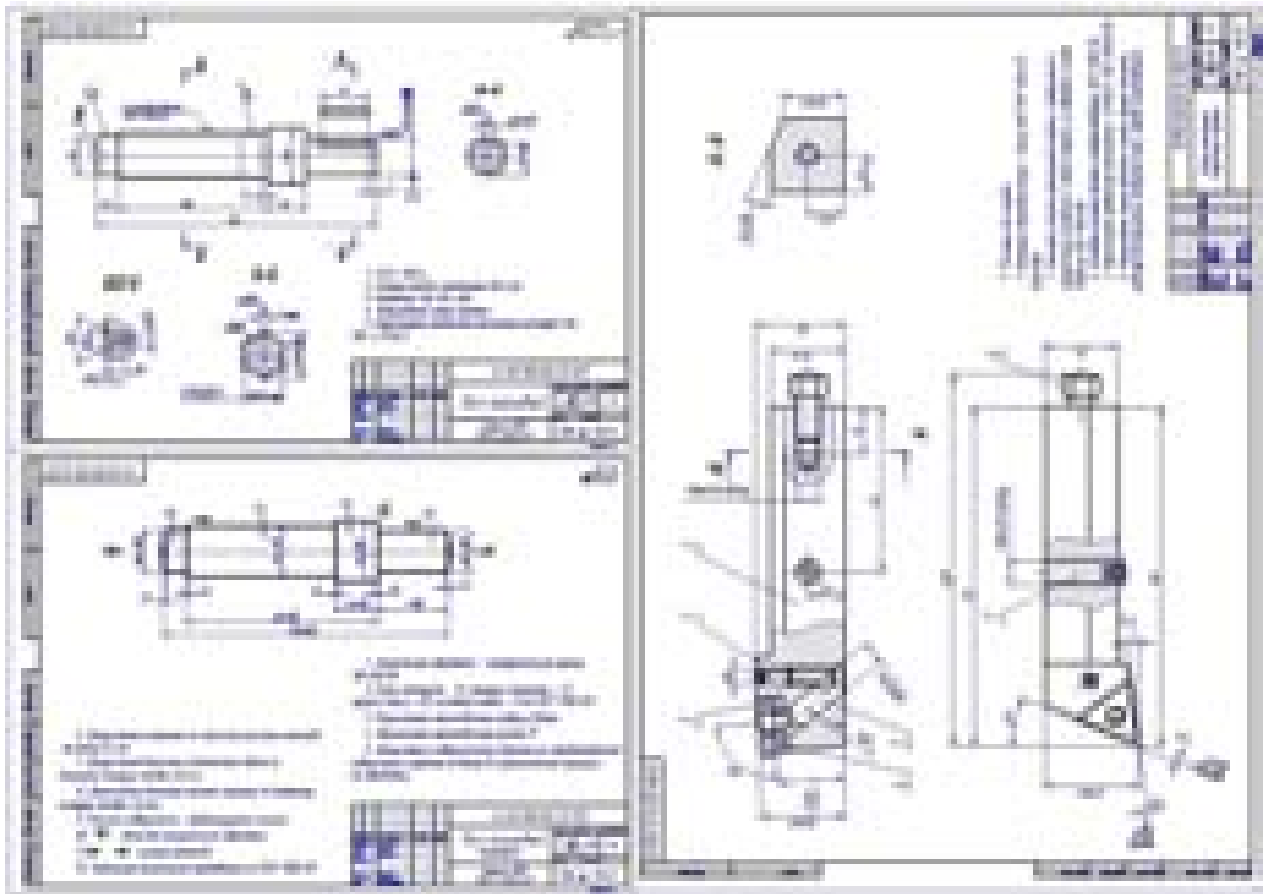


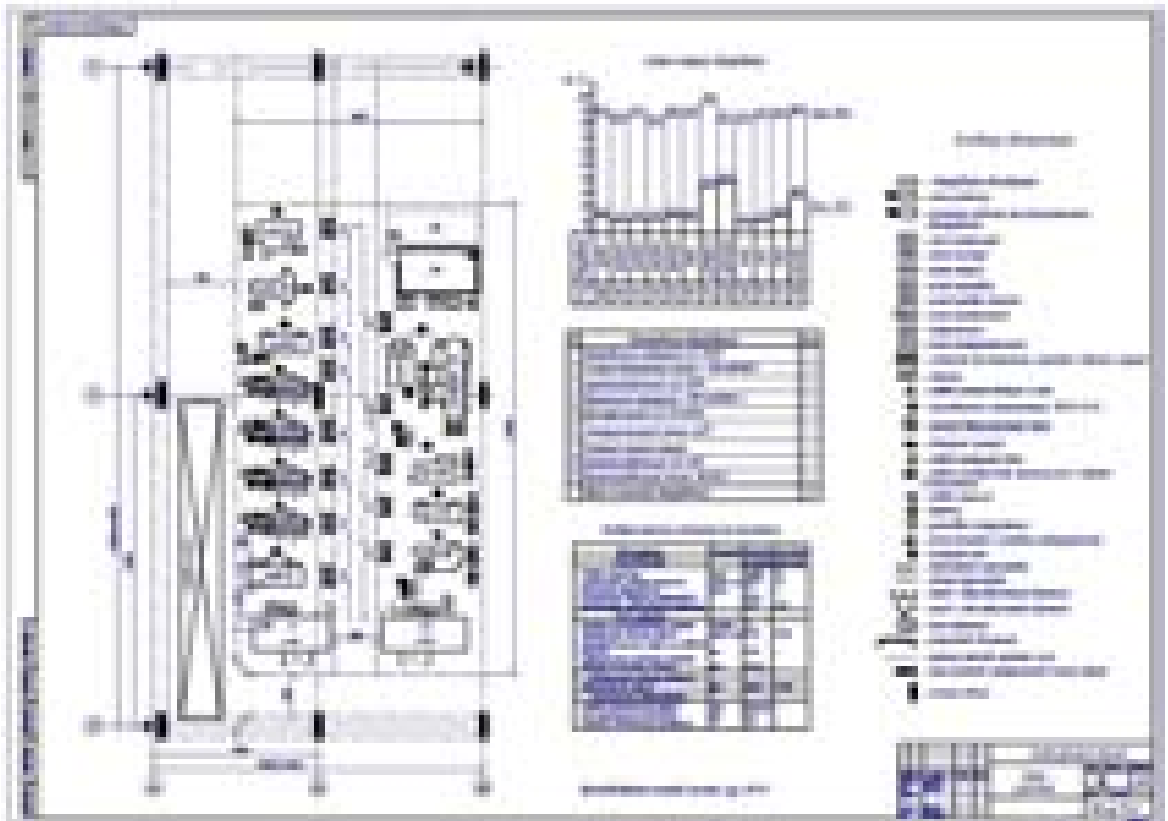
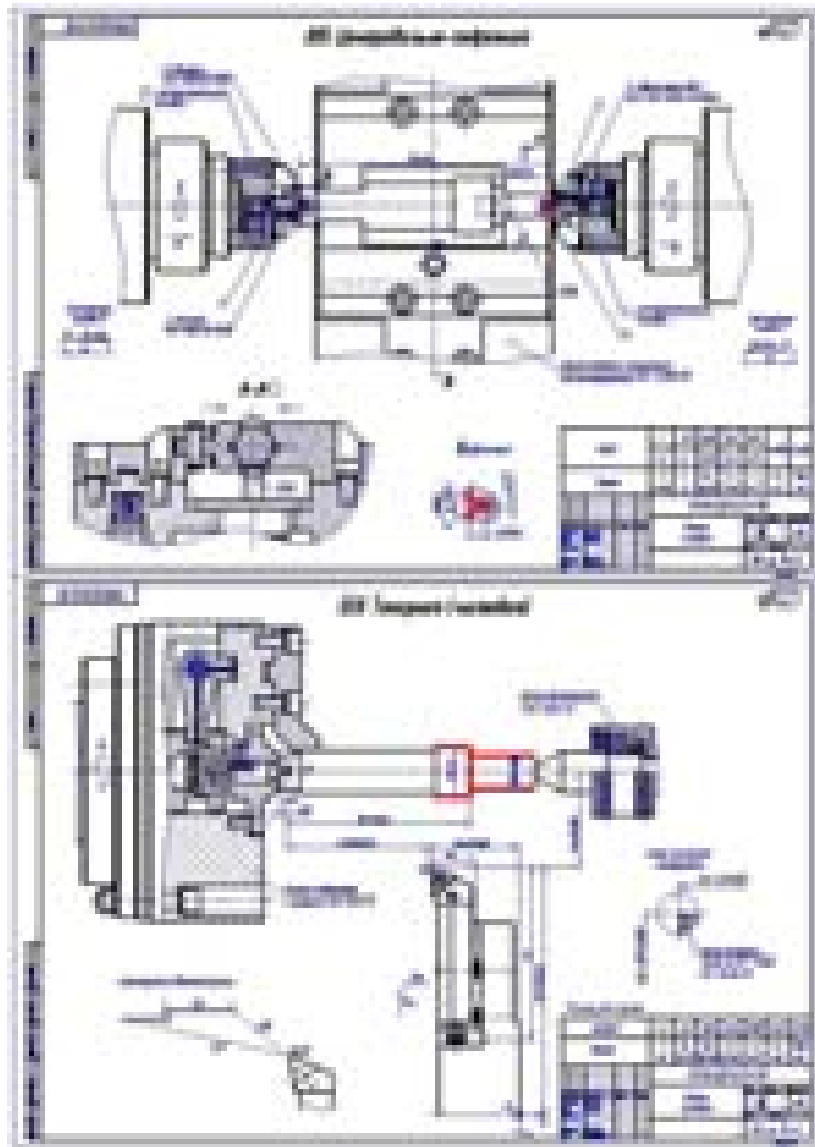


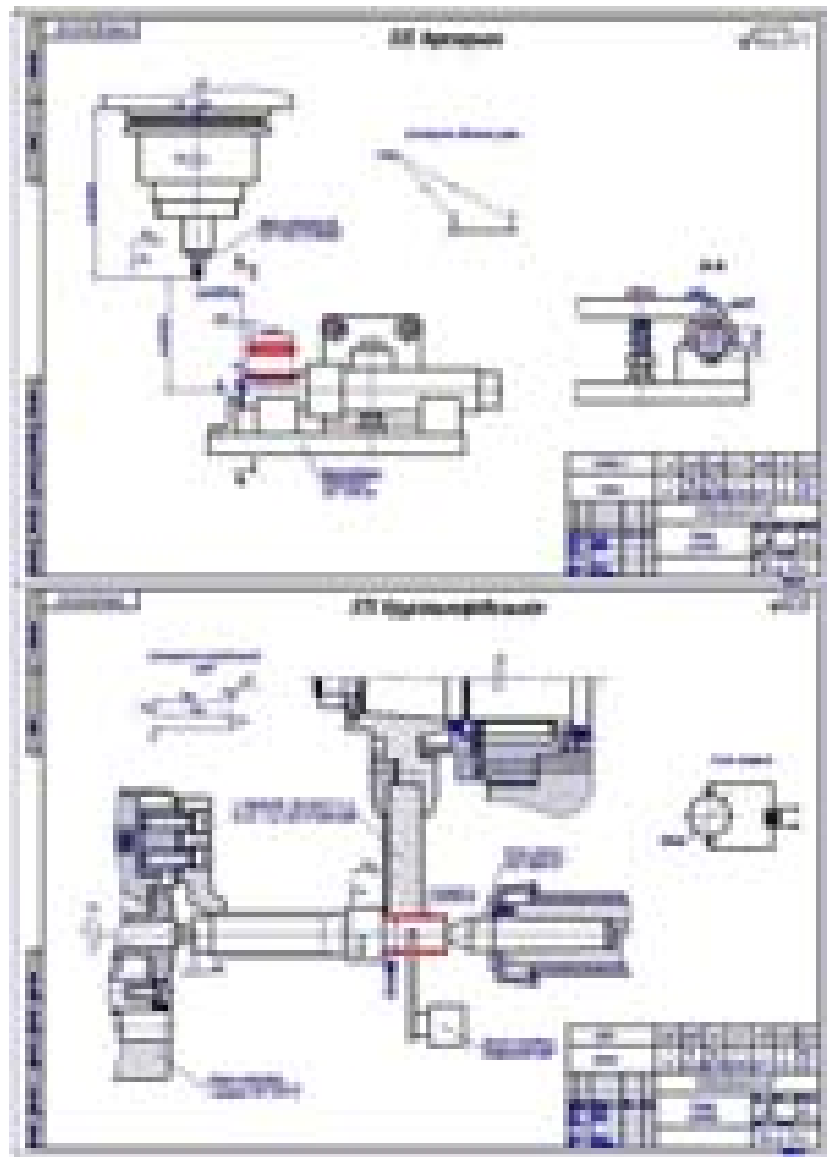
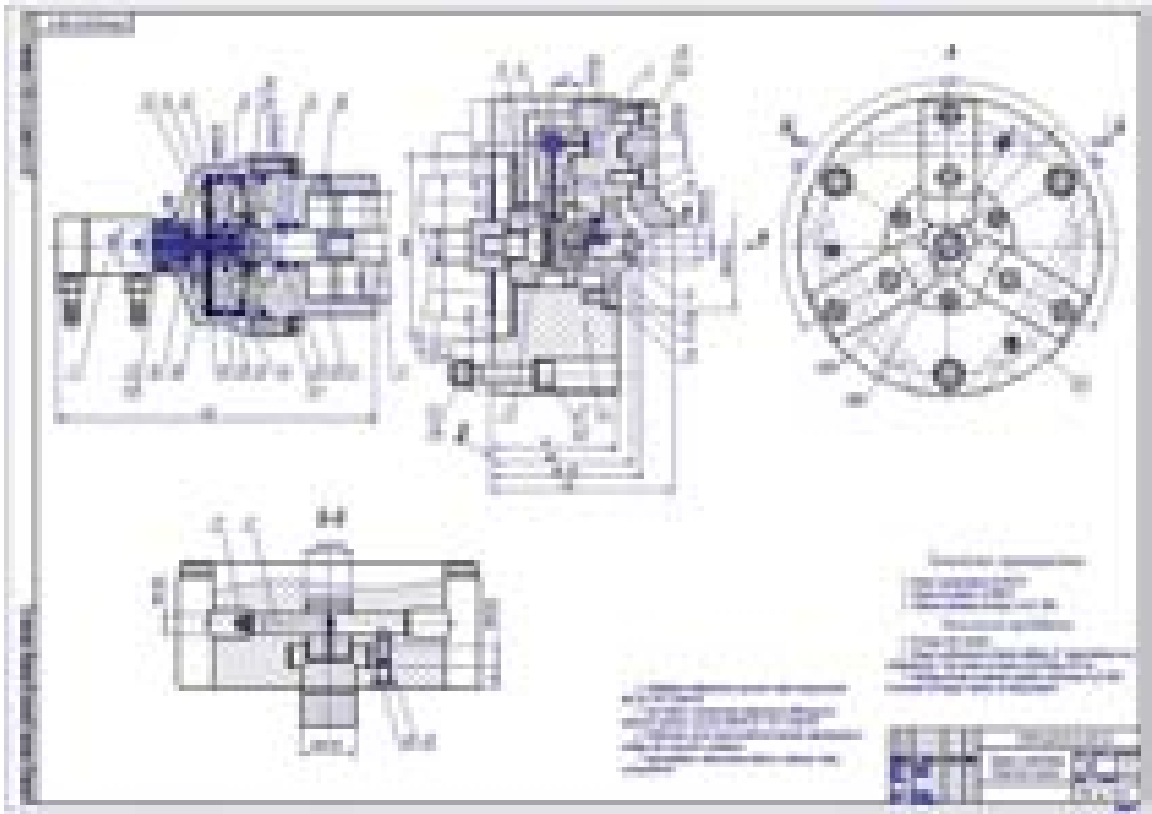


Спроектировать участок механического цеха по обработке детали:

11 Вал шлицевой 38-188 2011





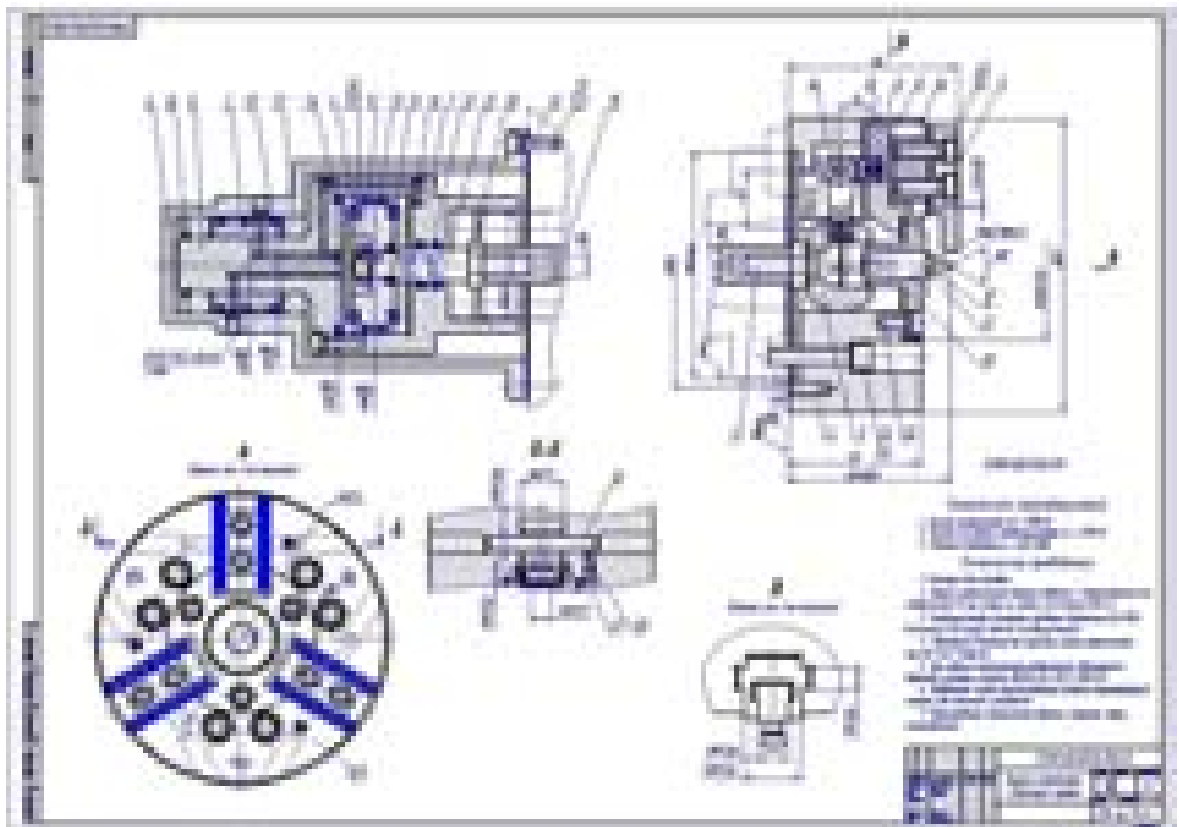
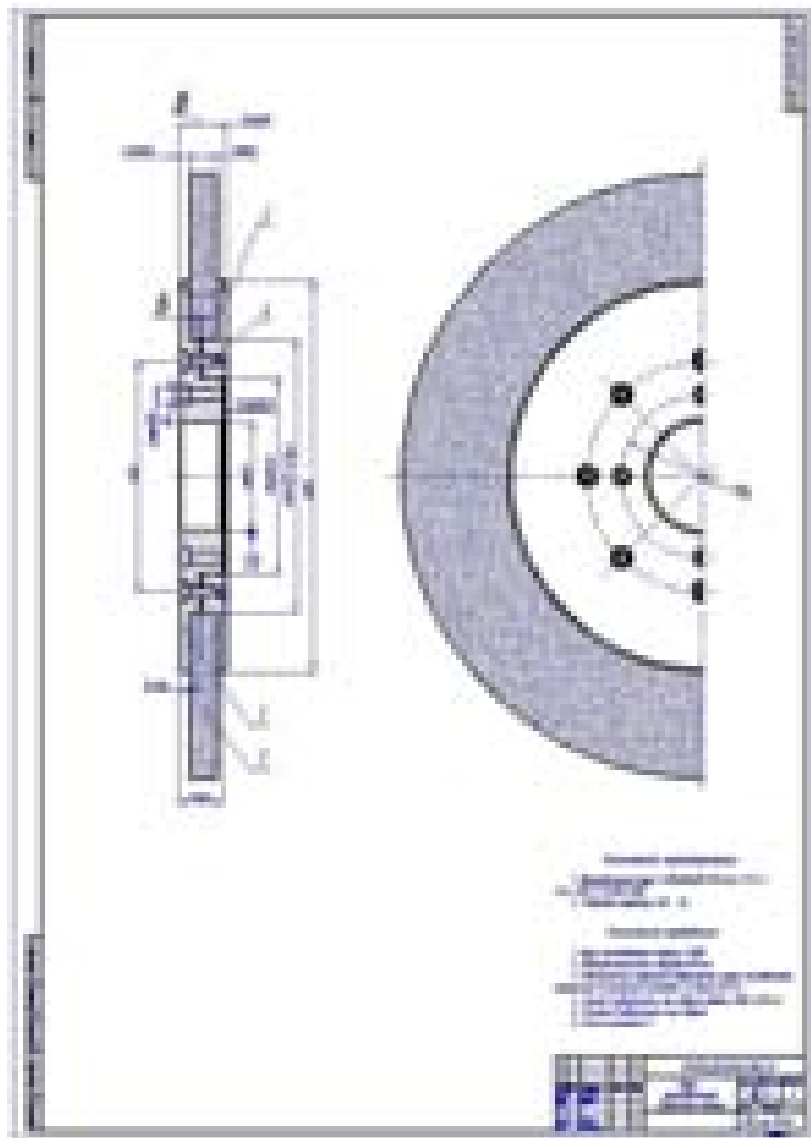


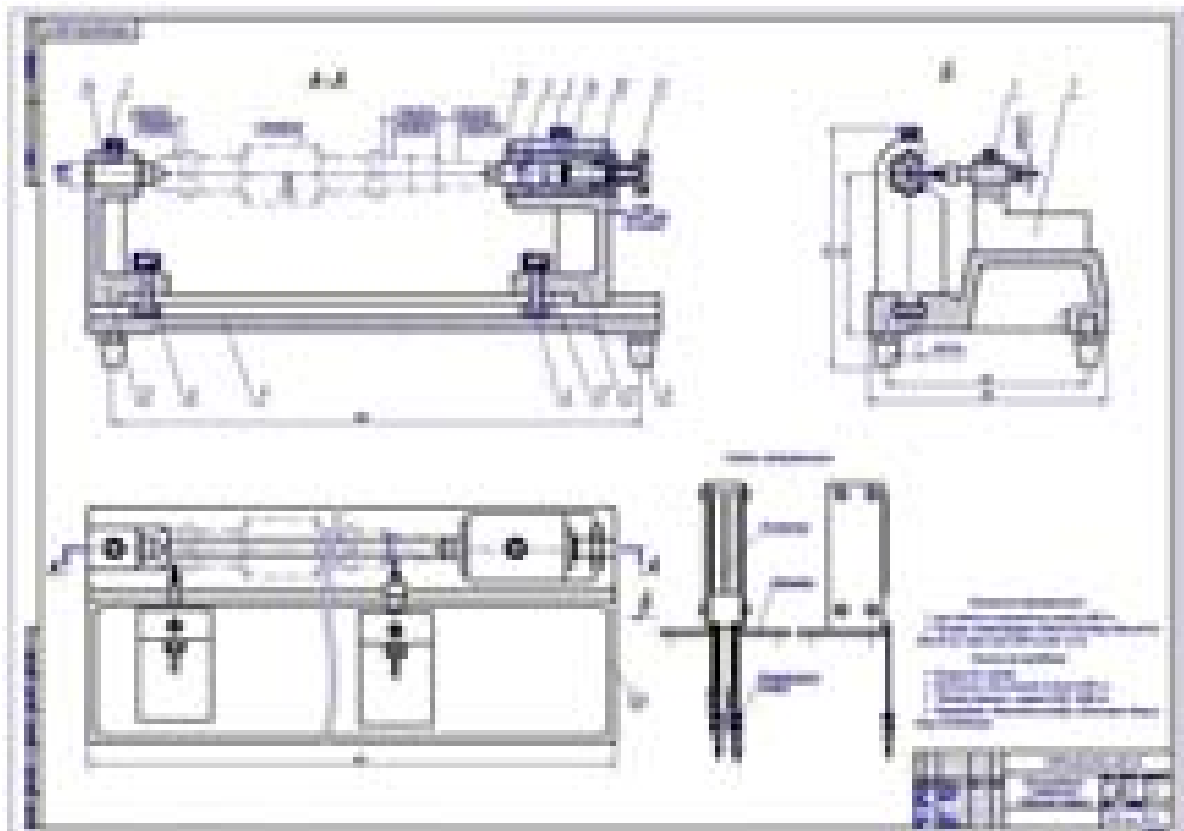
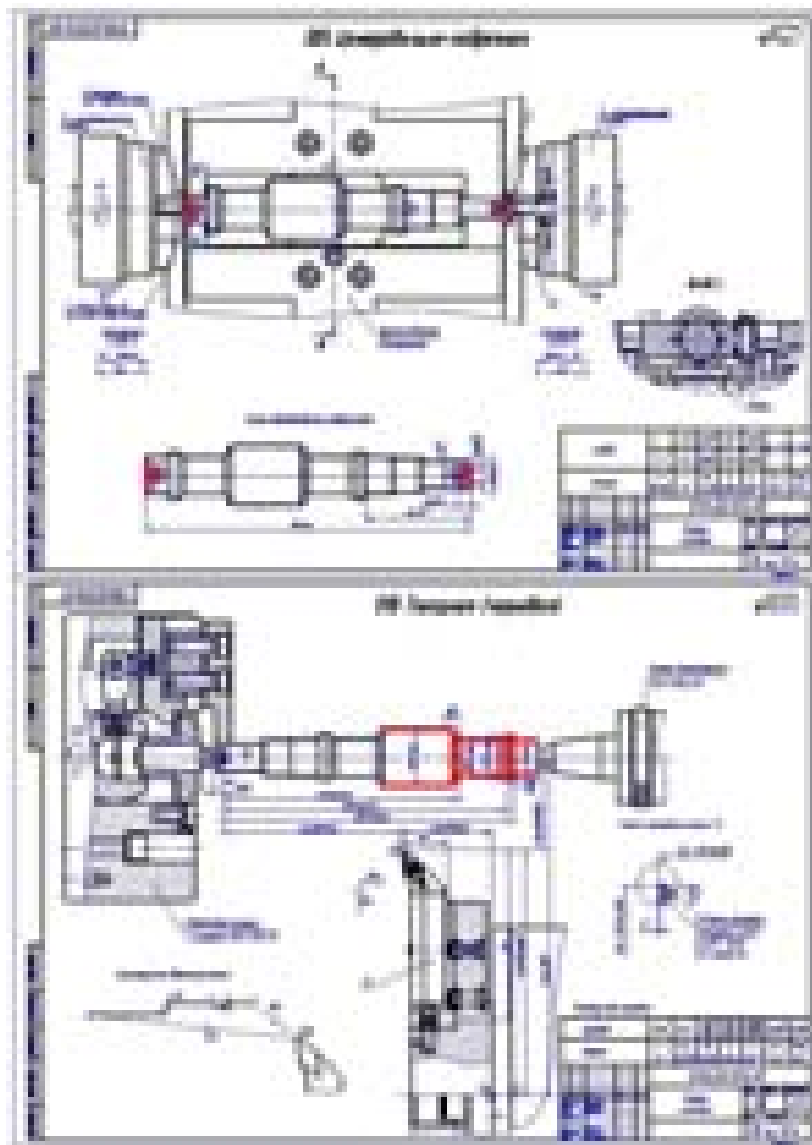
Спроектировать участок механического цеха по обработке детали:

12 Червяк 42-240 2011

Technical drawing of a worm gear assembly. The main drawing shows a side view of the assembly with various components labeled and dimensions indicated. Below the main drawing are four smaller diagrams labeled 1, 2, 3, and 4, which appear to be detail views of specific parts. To the right of the main drawing is a table with columns for '№', 'Наименование', 'Материал', 'Тех. условия', 'Срок годности', 'Срок хранения', 'Срок годности', 'Срок хранения', 'Срок годности', 'Срок хранения'. Below the main drawing is another table with columns for '№', 'Наименование', 'Материал', 'Тех. условия', 'Срок годности', 'Срок хранения', 'Срок годности', 'Срок хранения'.

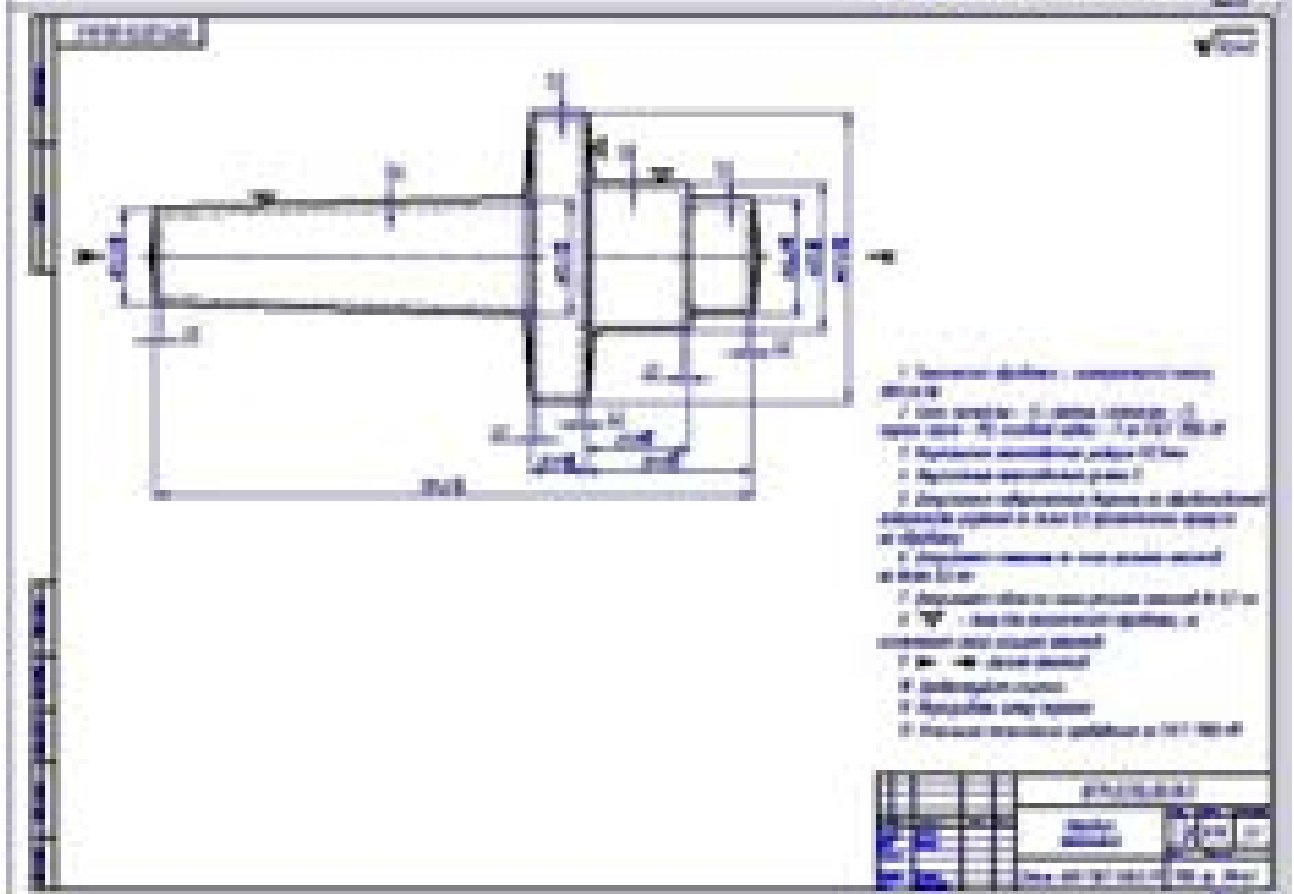
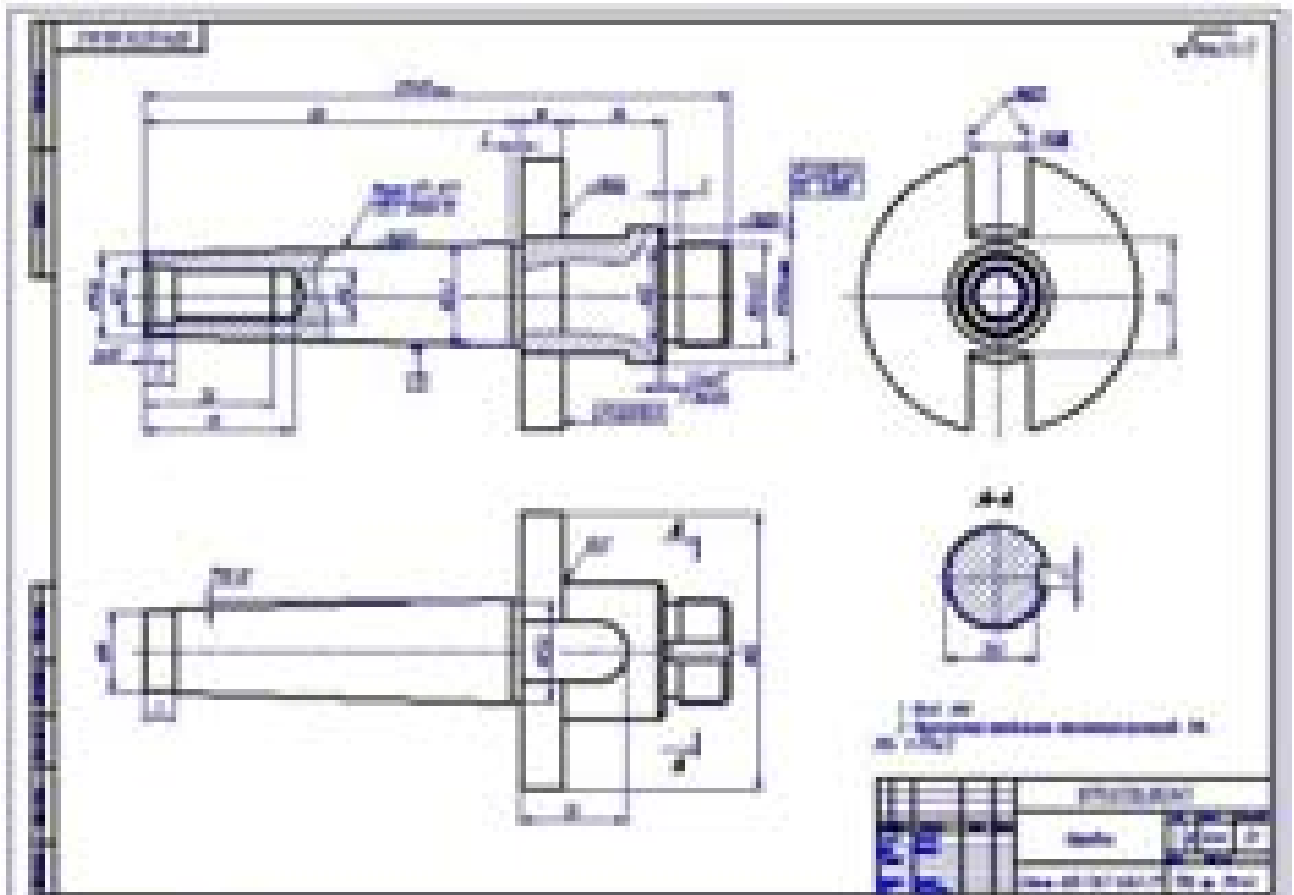
Technical drawing of a worm gear assembly. The main drawing shows a front view of the assembly with various components labeled and dimensions indicated. Below the main drawing is a table with columns for '№', 'Наименование', 'Материал', 'Тех. условия', 'Срок годности', 'Срок хранения', 'Срок годности', 'Срок хранения'. Below the main drawing is another table with columns for '№', 'Наименование', 'Материал', 'Тех. условия', 'Срок годности', 'Срок хранения', 'Срок годности', 'Срок хранения'.

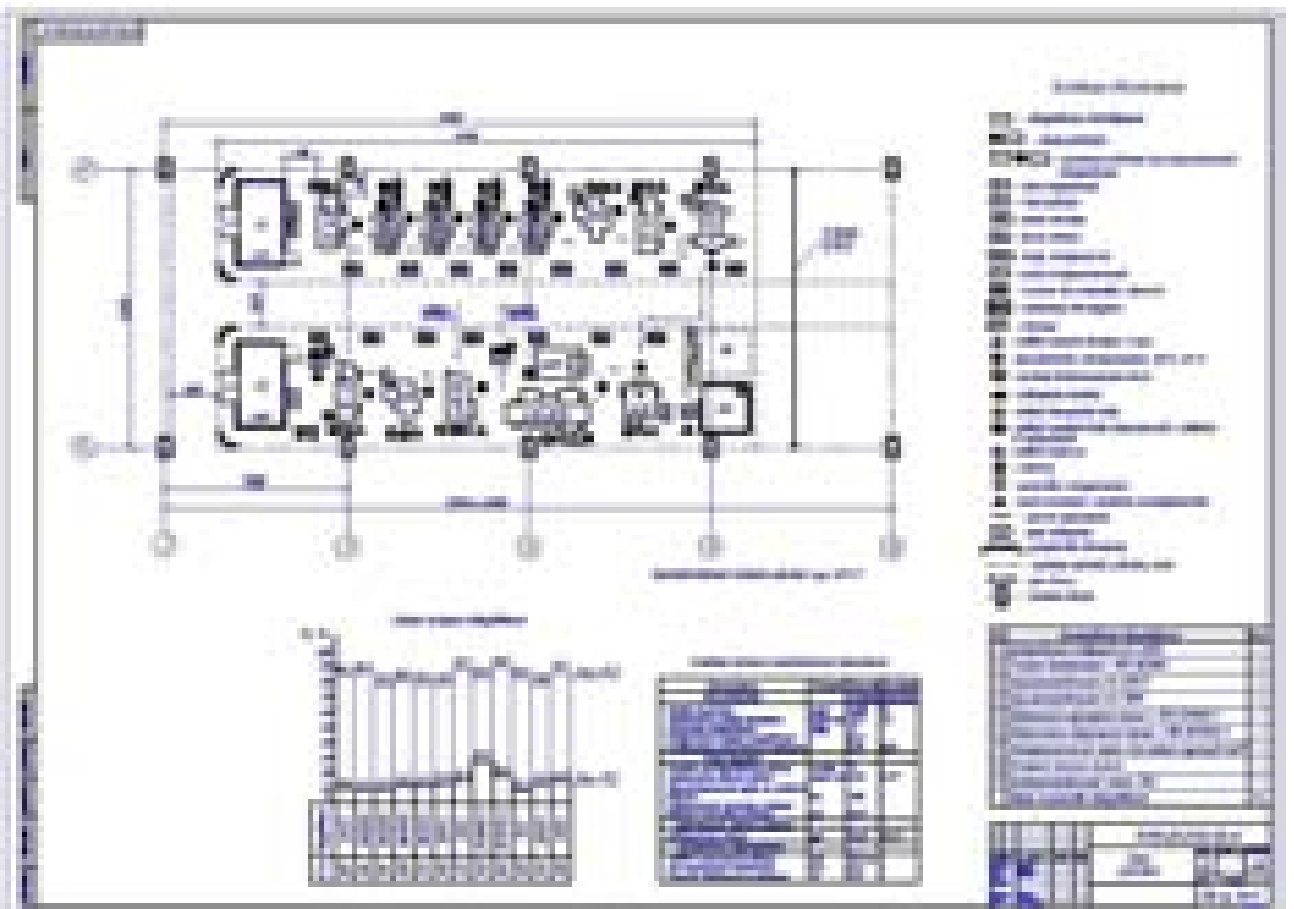
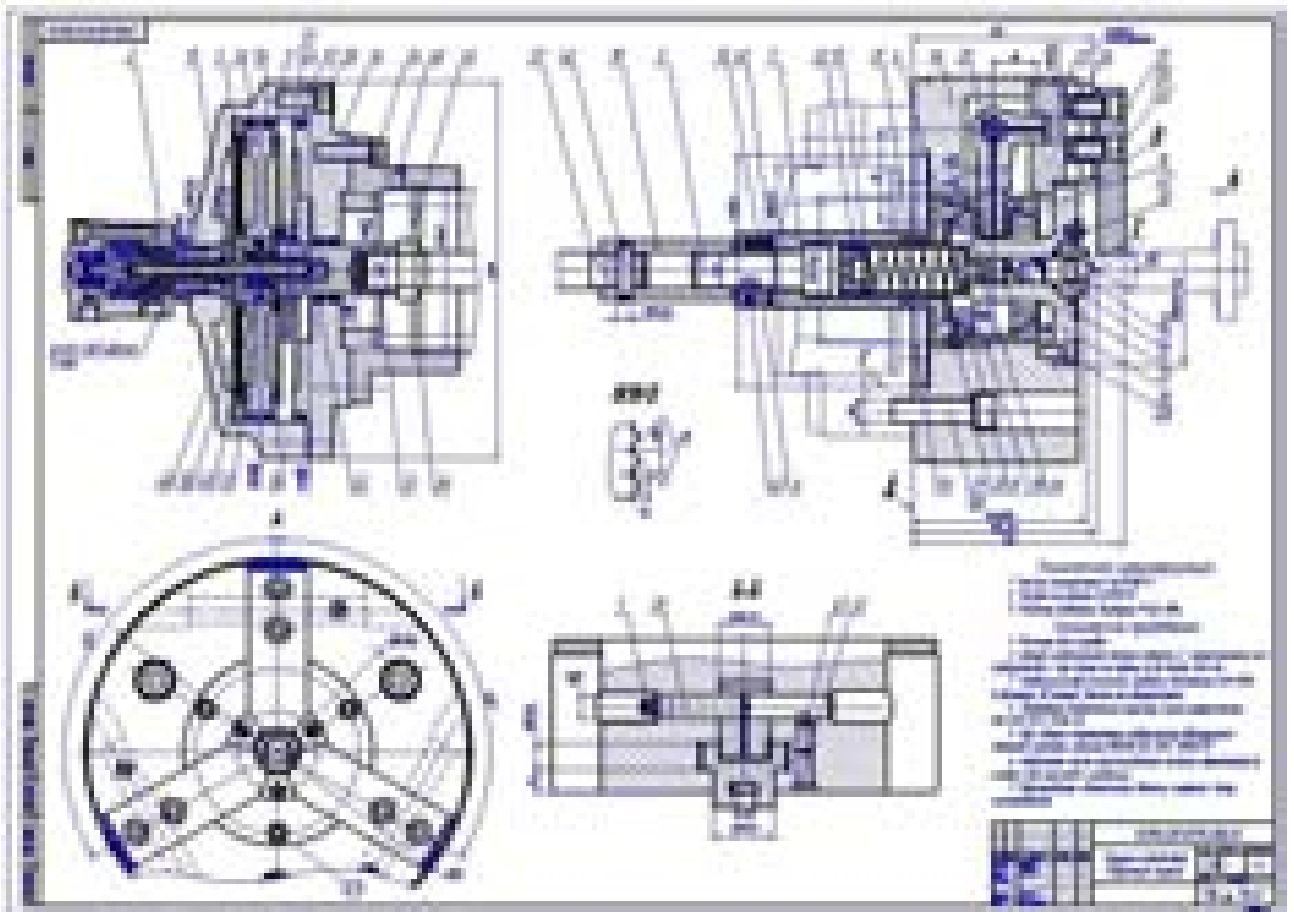


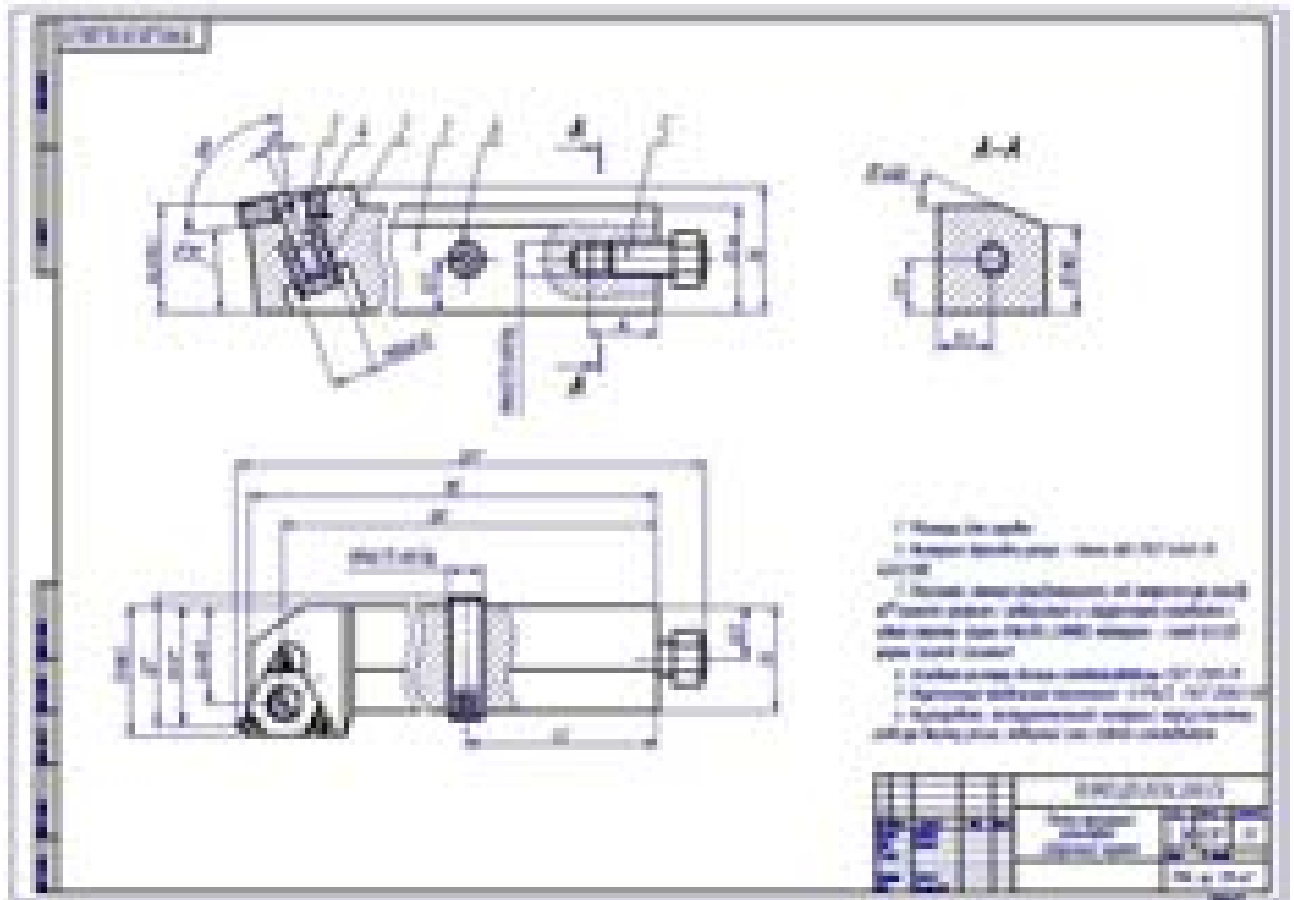
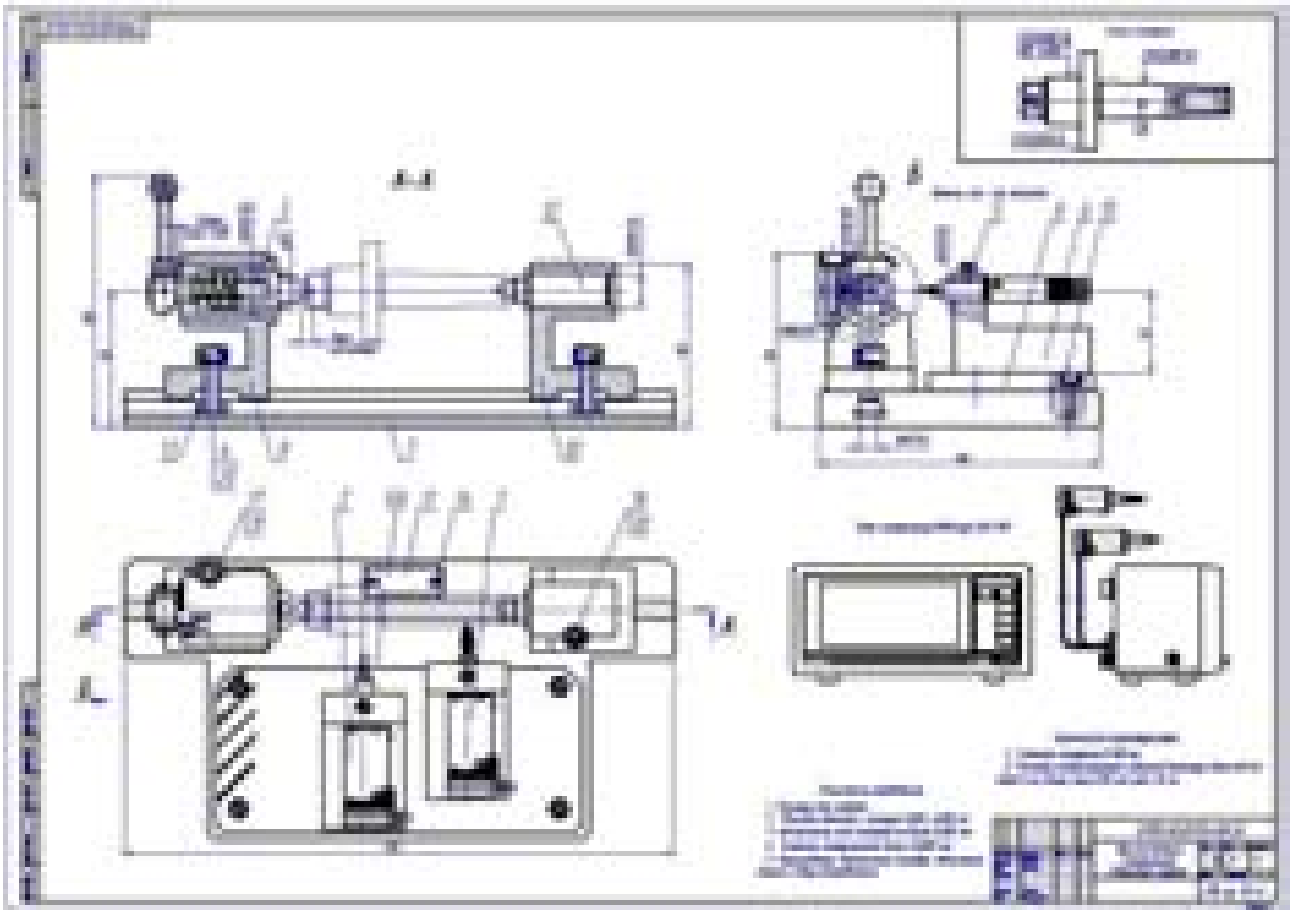


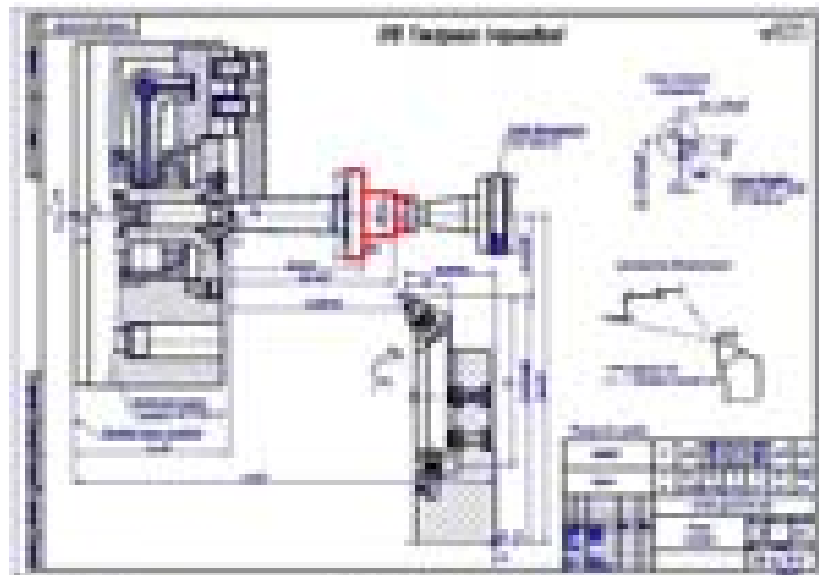
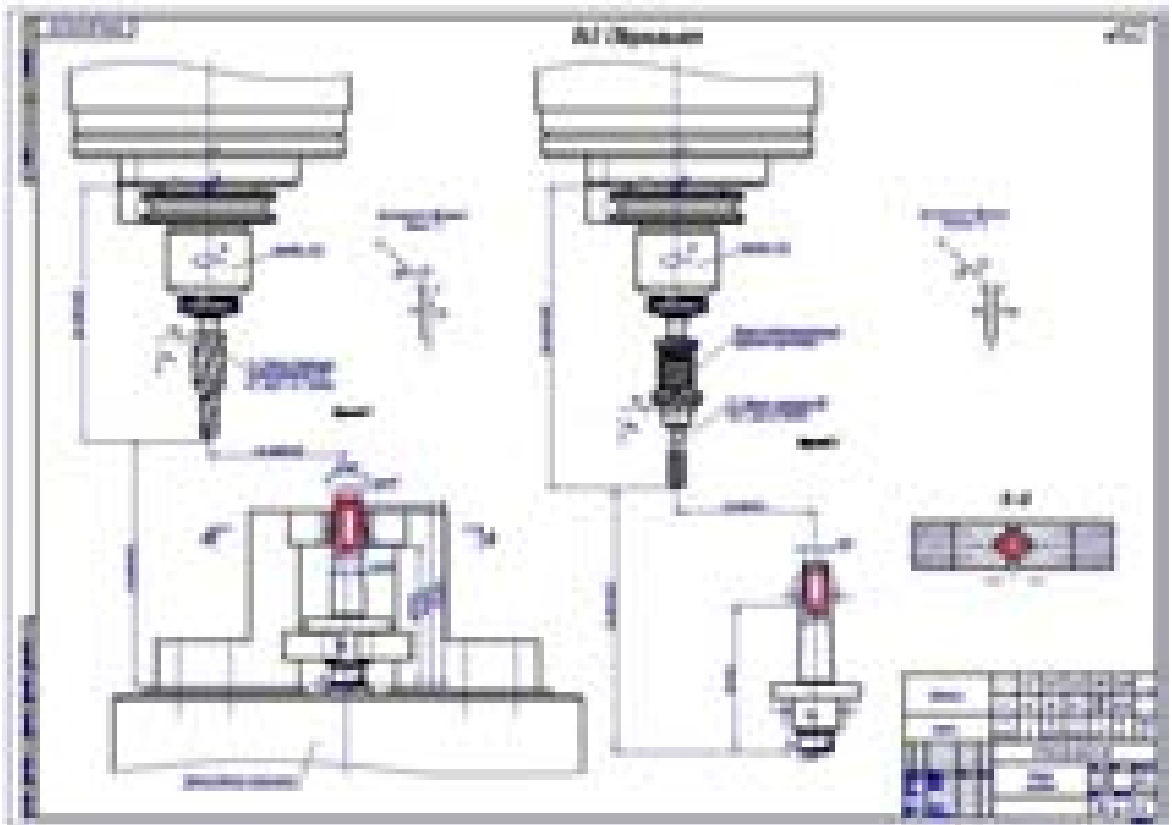
Спроектировать участок механического цеха по обработке детали:

13 Оправка торцовой фрезы 65-137 2011



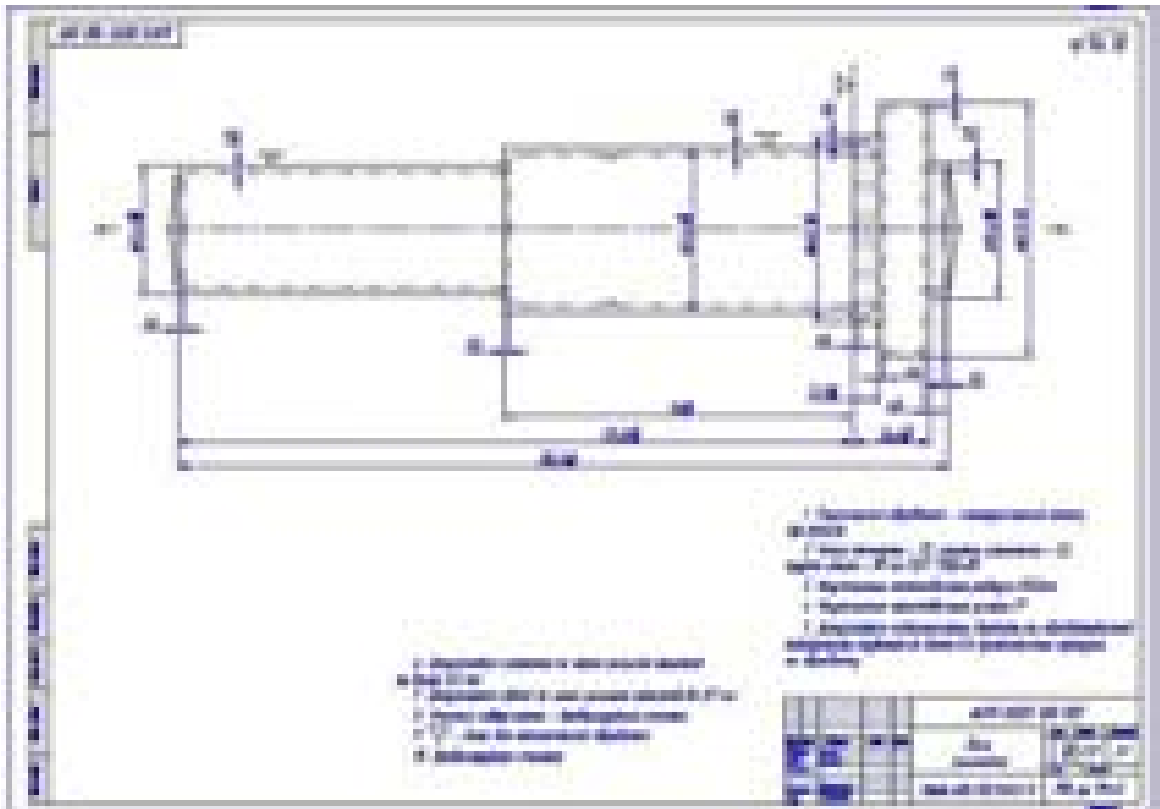
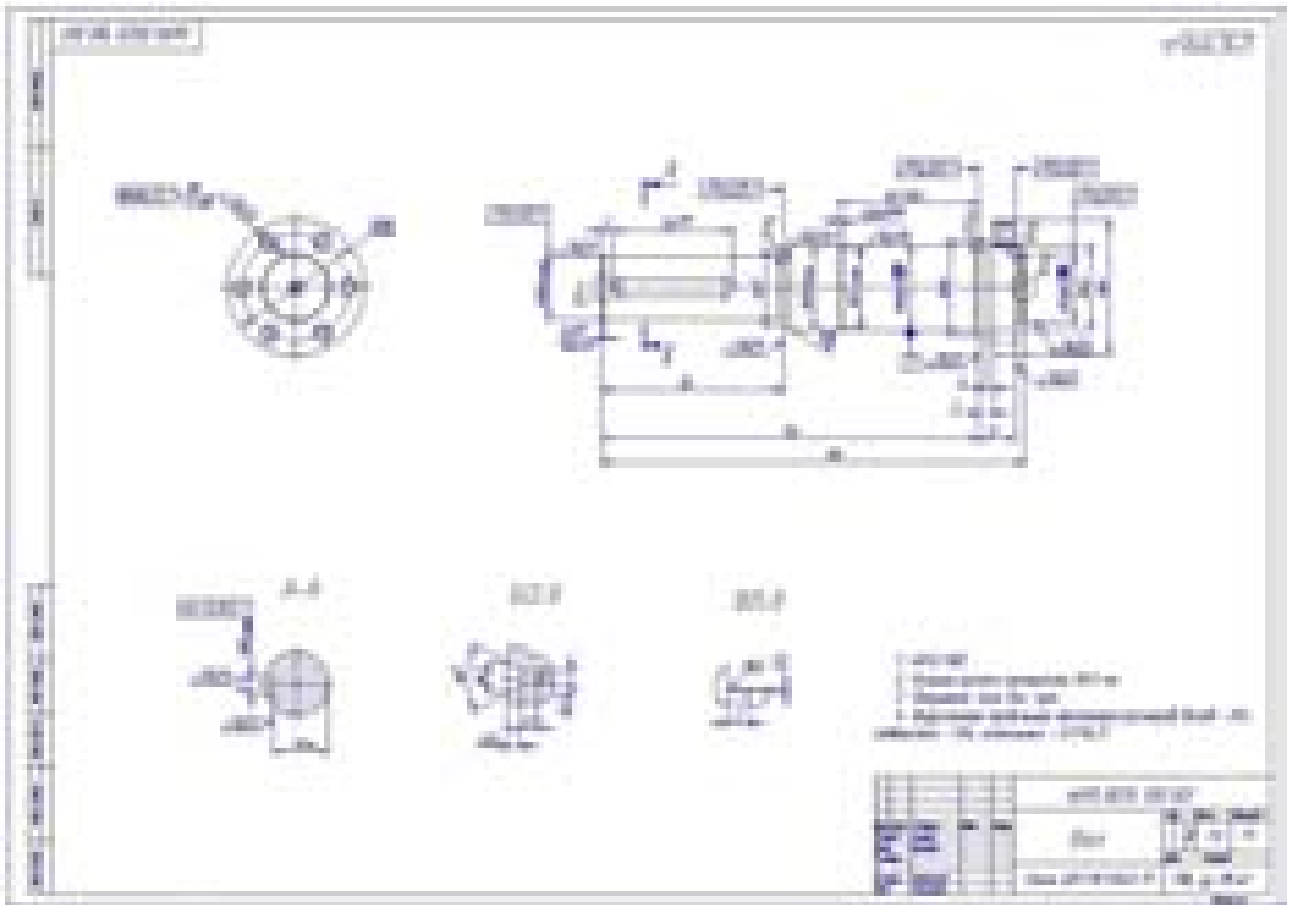


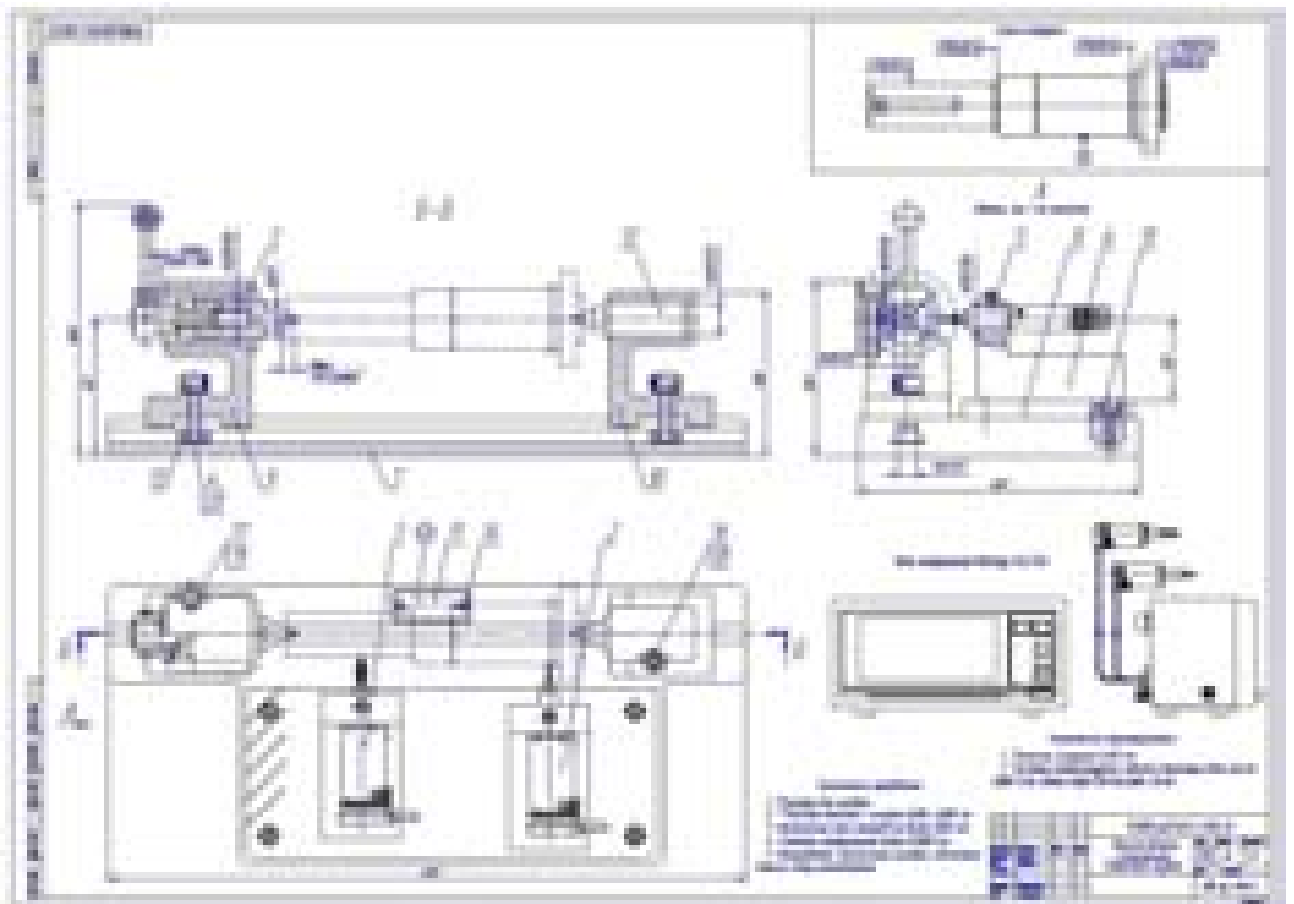
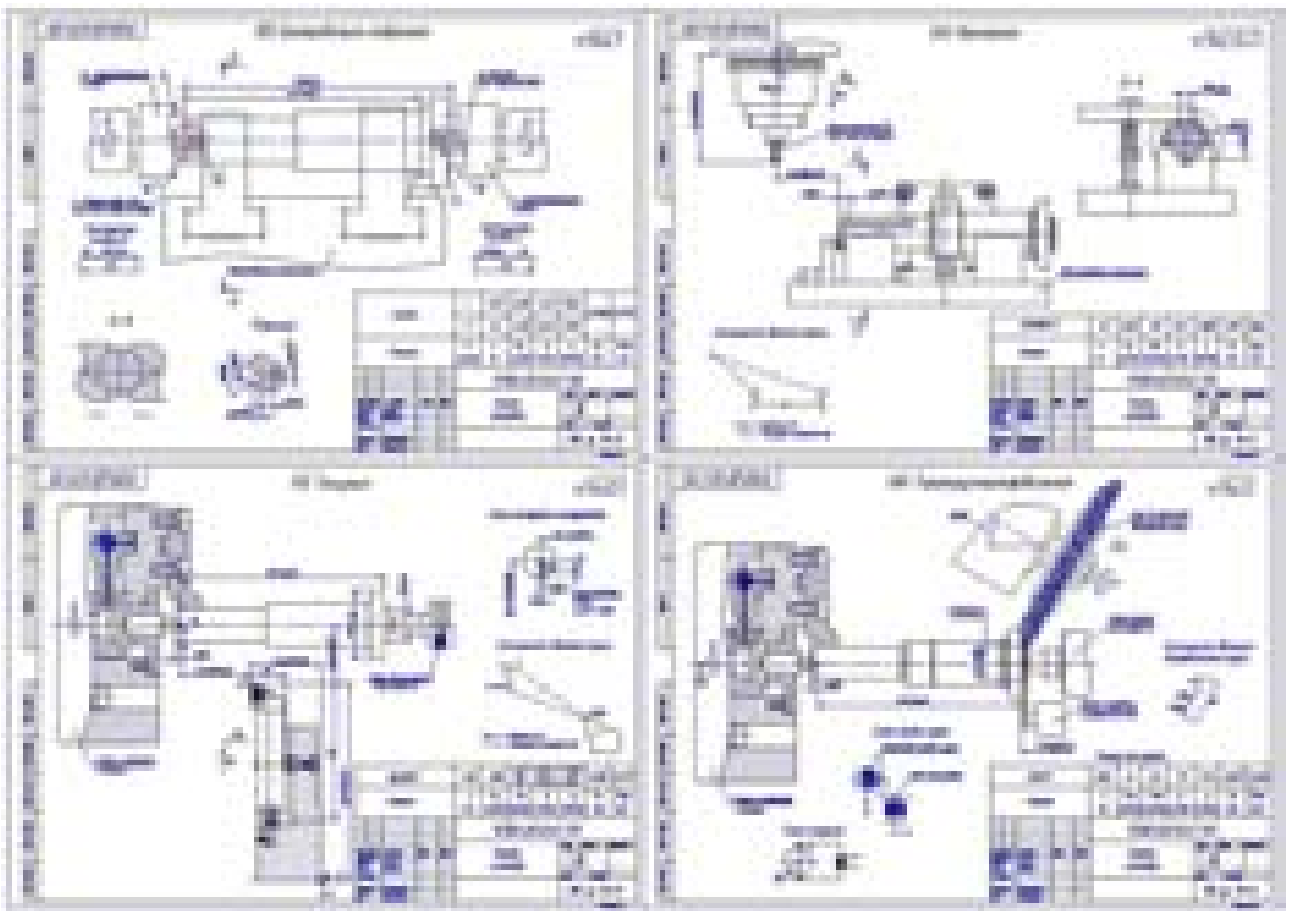


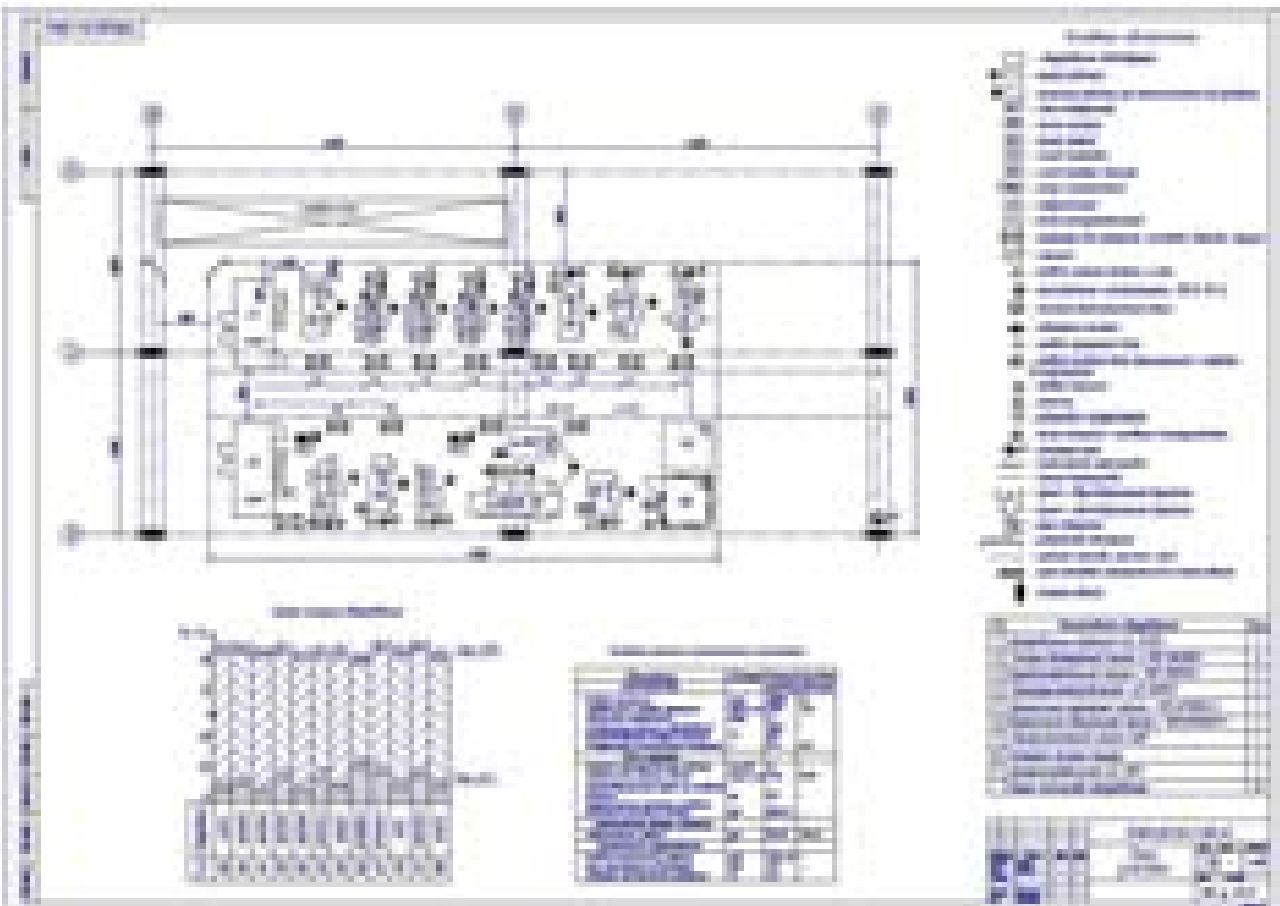
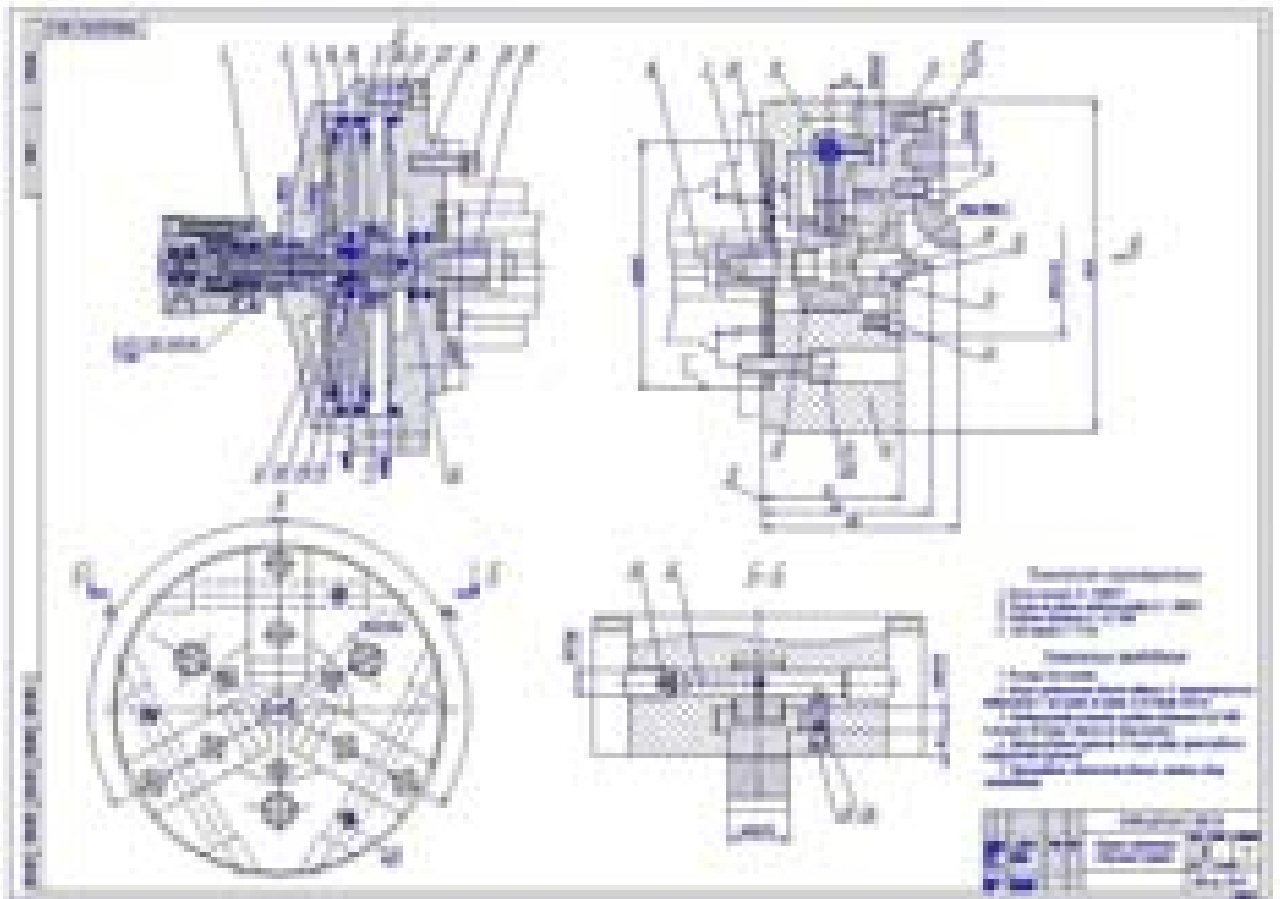


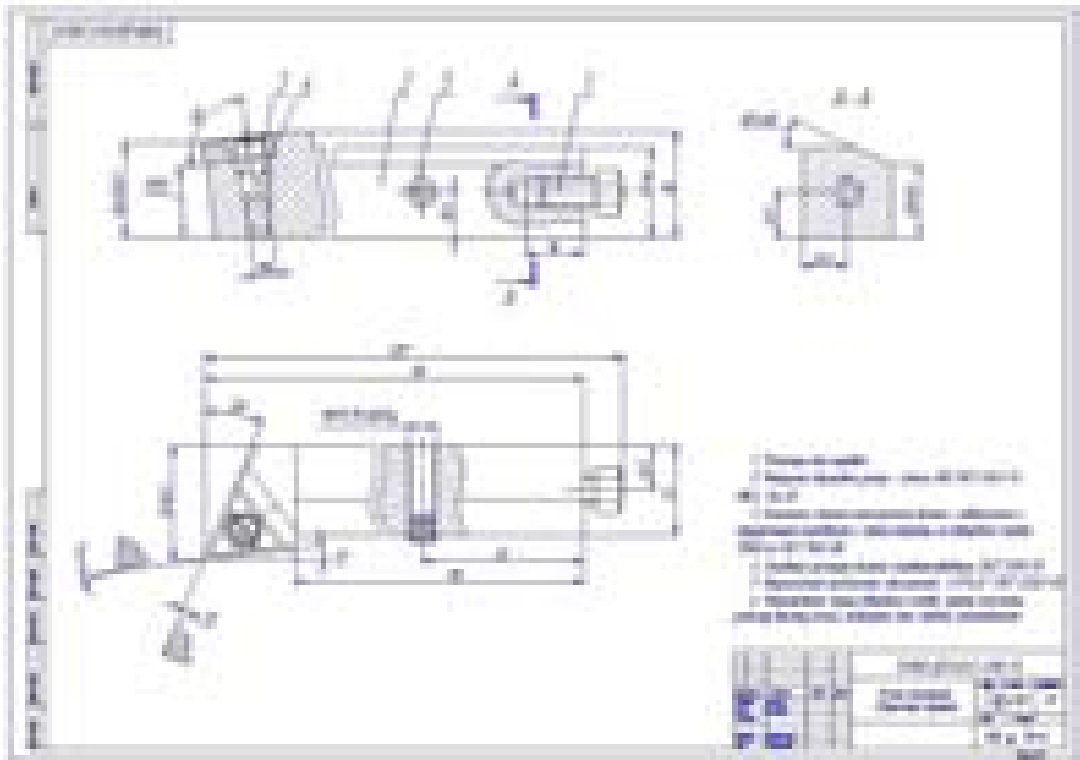
Спроектировать участок механического цеха по обработке детали:

14 Вал 2009



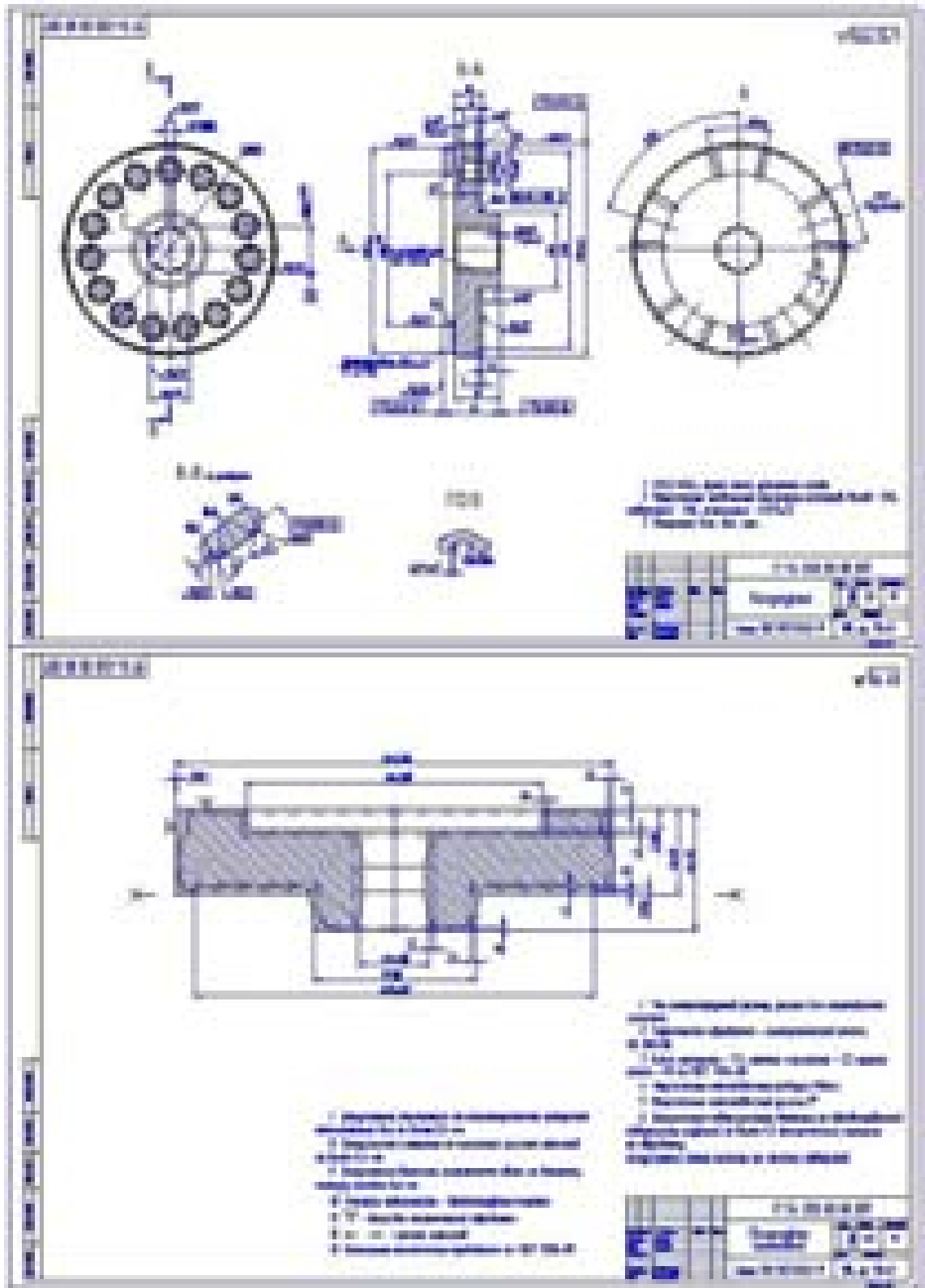


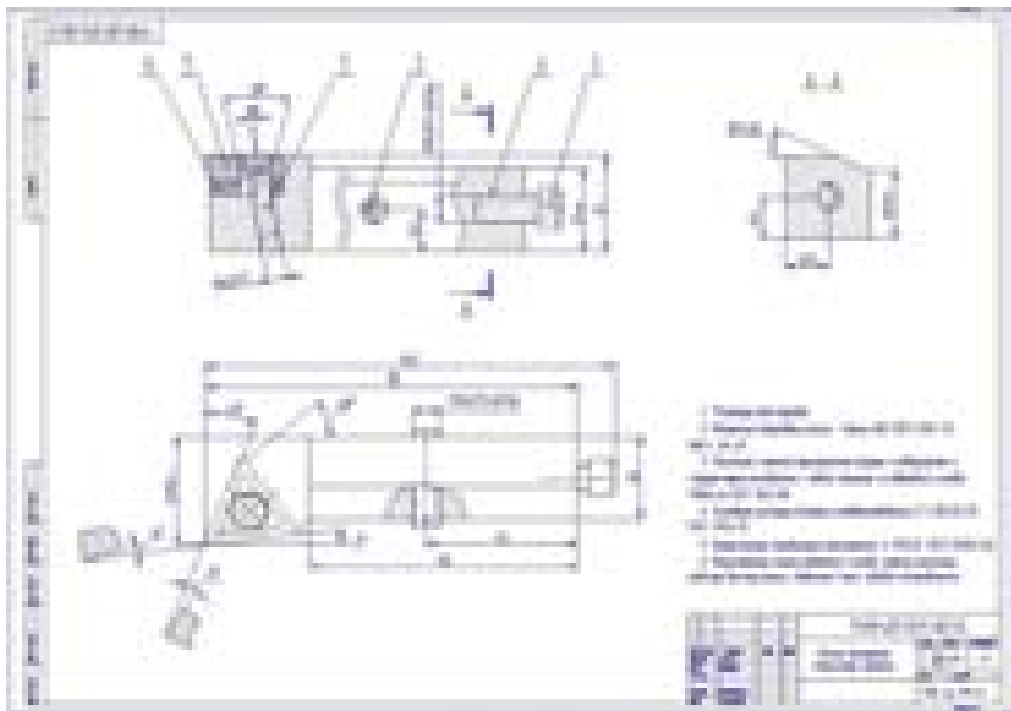
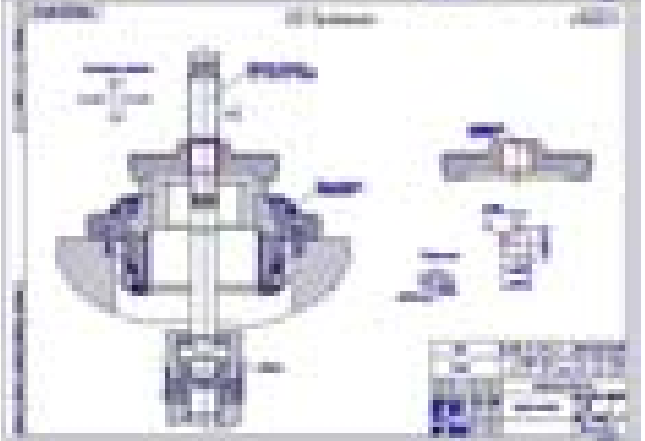
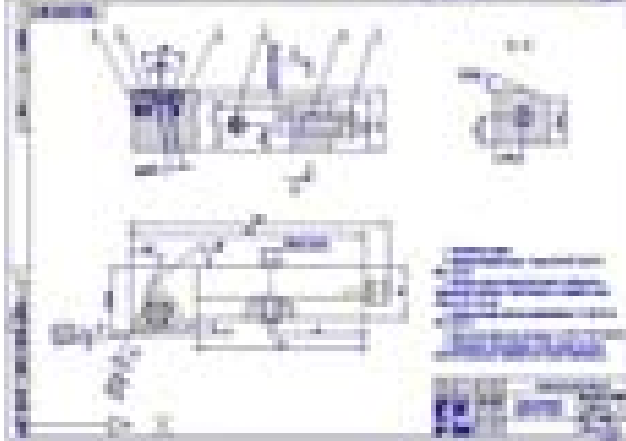
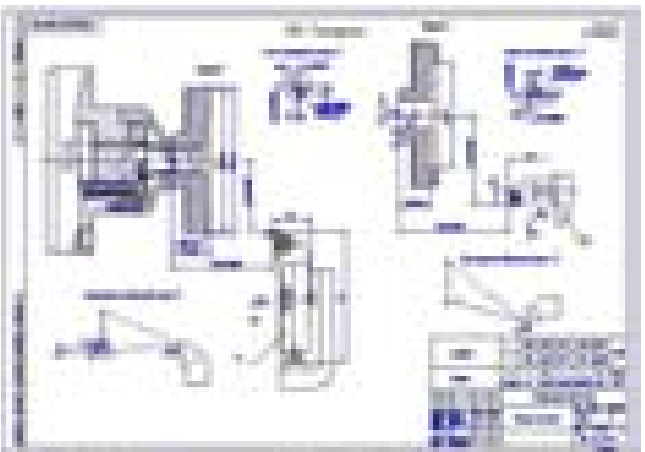


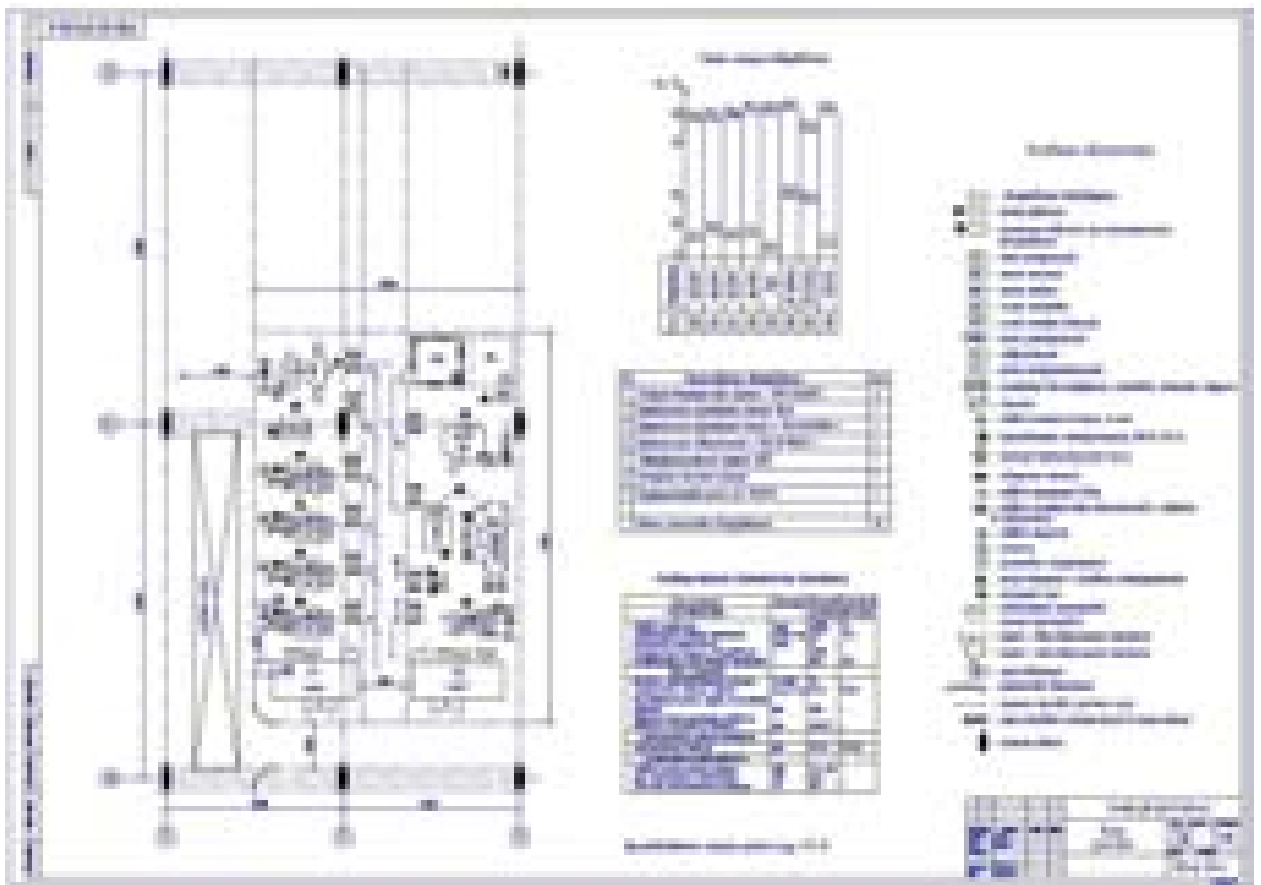
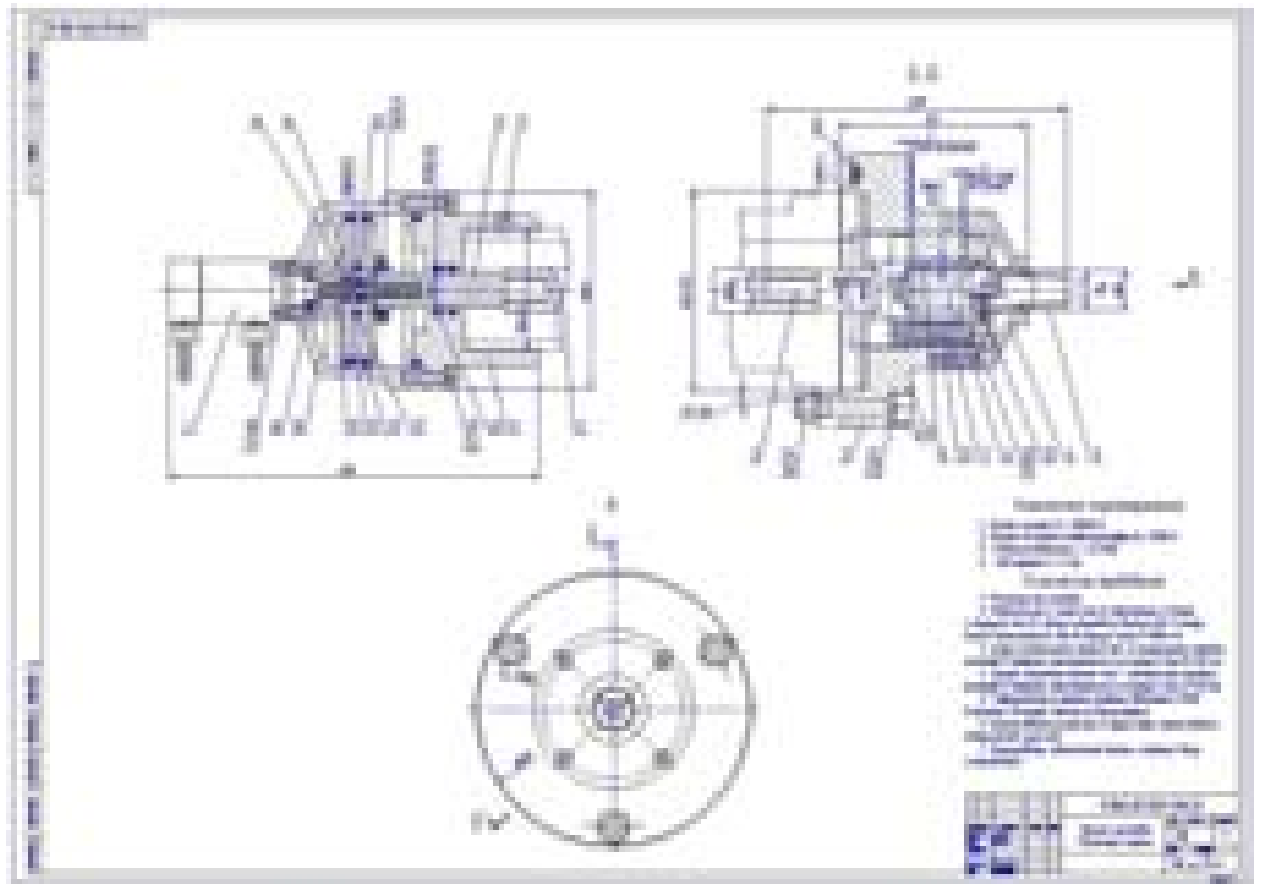


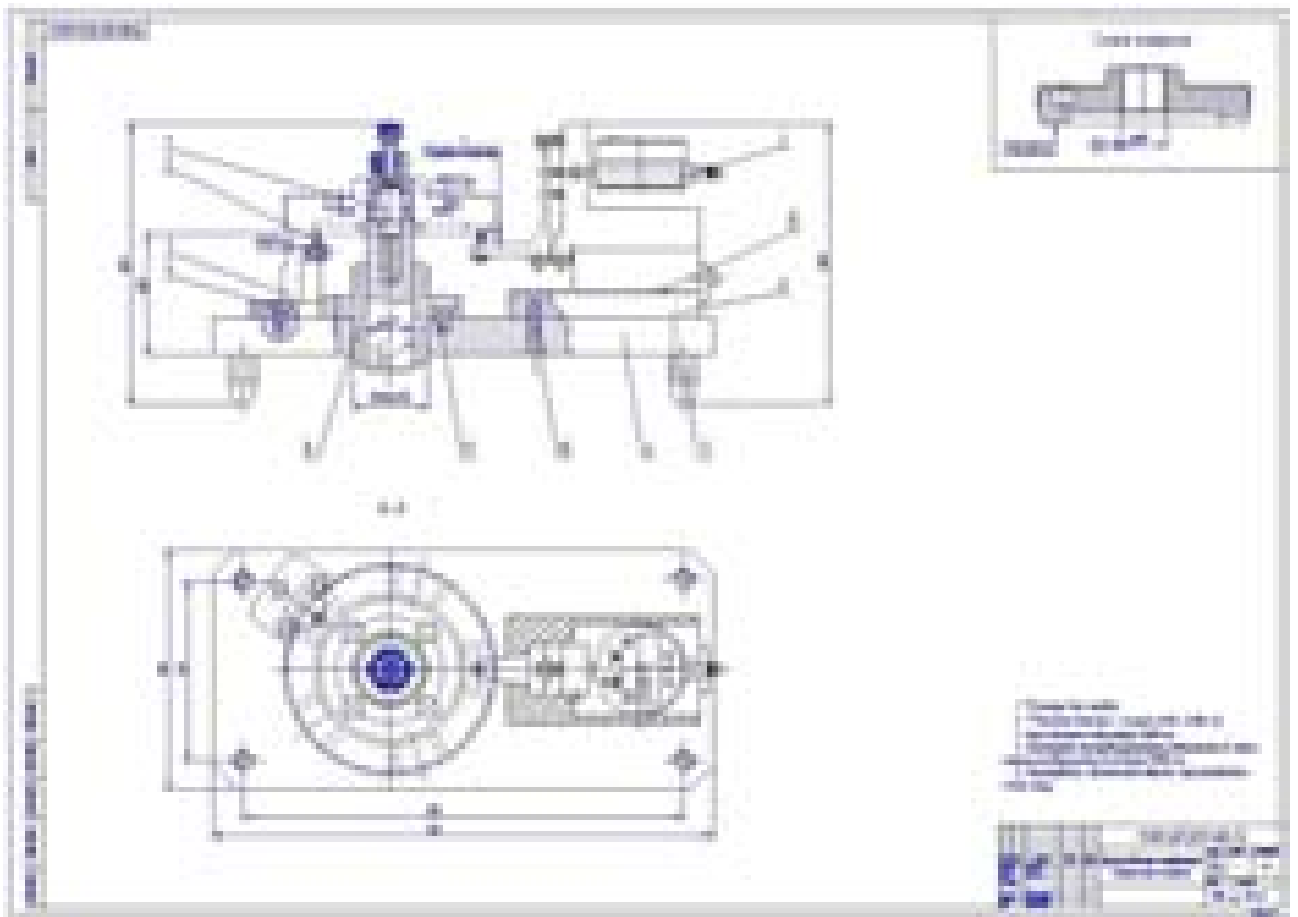
Спроектировать участок механического цеха по обработке детали:

15 Полумуфта 2009



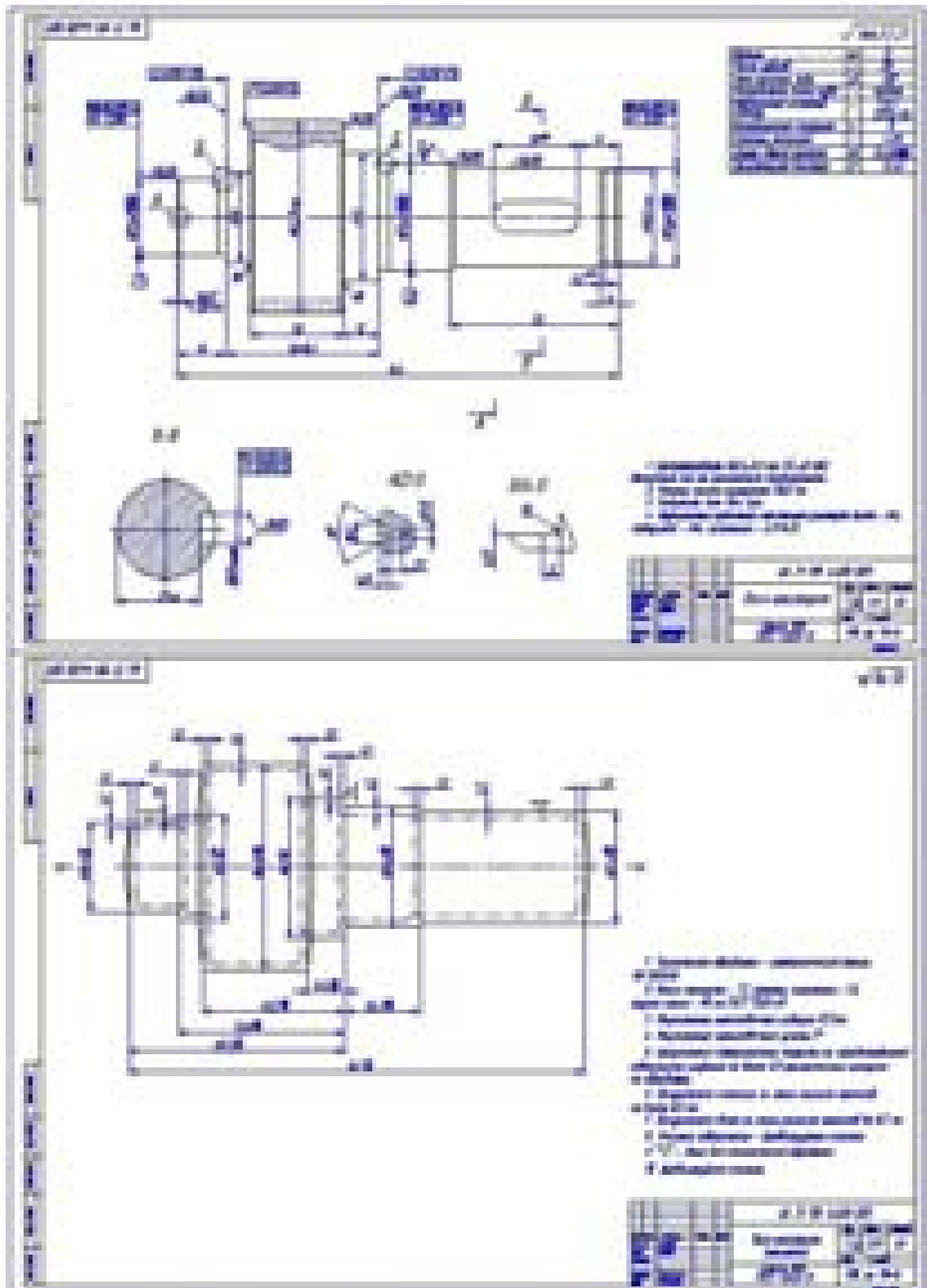


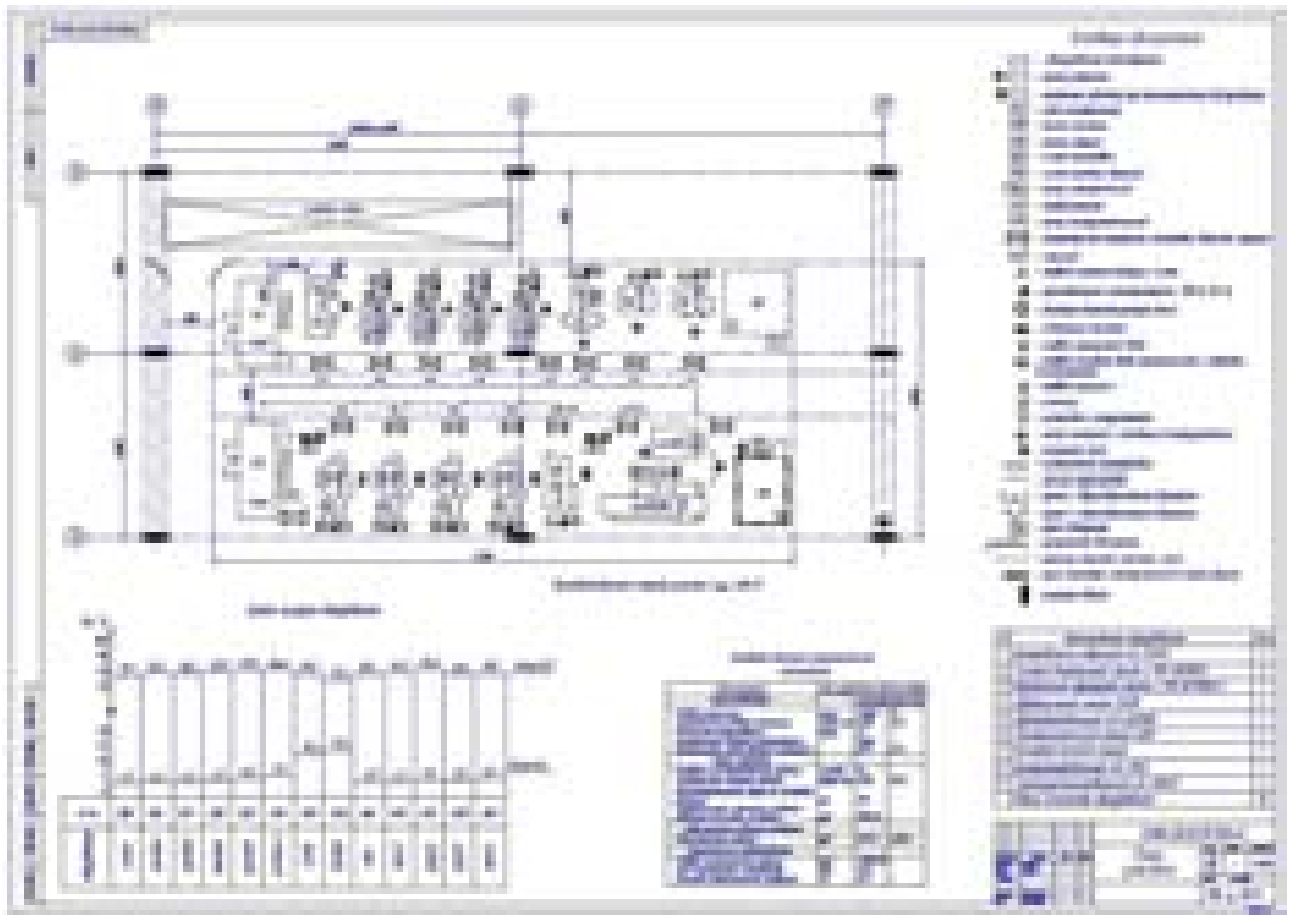




Спроектировать участок механического цеха по обработке детали:

16 Вал-шестерня 2009





Спроектировать участок механического цеха по обработке детали:

17 Пуансонодержатель 2009

